

Warszawa, 23 maja 2016 r.

## APROBATA TECHNICZNA IBDiM

Nr AT/2006-03-1055/2

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz. 1040), po przeprowadzeniu postępowania aprobowanego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

**IZOHAN Sp. z o.o.**

z siedzibą:

**ul. Łużycka 2, 81-963 GDYNIA**

**Instytut Badawczy Dróg i Mostów**

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

### **Zaprawy polimerowo-cementowe do naprawy betonu**

o nazwie handlowej:


**IZOHAN RENOBUD R**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej - w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący **system 2+ oceny zgodności**.



**DYREKTOR**

ni   
prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej:

**16 maja 2006**

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej:

**16 maja 2021**

## 1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

- 1.1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.) zwanej dalej „ustawą”,
- 1.2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r.. poz. 1040), zwanego dalej „rozporządzeniem”.

## 2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

### 2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Zaprawy polimerowo-cementowe do naprawy betonu** i nazwę handlową: **IZOHAN RENOBUD R** wyrobów budowlanych zwanych dalej: **wyrobami IZOHAN RENOBUD**.

### 2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest: producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/144 niniejszej Aprobaty.

### 2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w: **Zakładzie Produkcyjnym w Pomieczynie** z siedzibą: **ul. Spacerowa 26, 83-305 Pomieczyno**.

### 2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej są następujące wyroby IZOHAN RENOBUD:

- IZOHAN RENOBUD R-101 - jednoskładnikowa, drobnoziarnista zaprawa cementowa modyfikowana polimerami typu PCC, o uziarnieniu do 0,5 mm;
- IZOHAN RENOBUD R-102 - jednoskładnikowa, drobnoziarnista zaprawa cementowa modyfikowana polimerami typu PCC, o uziarnieniu do 1,25 mm;
- IZOHAN RENOBUD R-103 - jednoskładnikowa, średnioziarnista zaprawa naprawcza na bazie cementowej modyfikowana polimerami typu PCC, o uziarnieniu do 4,0 mm;
- IZOHAN RENOBUD R-104 - jednoskładnikowa, gruboziarnista zaprawa naprawcza na bazie cementowej modyfikowana polimerami typu PCC, o uziarnieniu do 8,0 mm;
- IZOHAN RENOBUD R-105 - jednoskładnikowa, drobnoziarnista zaprawa szpachlowa na bazie cementowej modyfikowana polimerami typu PCC, o uziarnieniu do 0,5 mm.

### 3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

#### 3.1 Przeznaczenie

Wyroby IZOHAN RENOBUD są przeznaczone do wykonywania napraw i reprofilacji konstrukcji betonowych, żelbetowych i sprężonych w inżynierii komunikacyjnej, zwanych dalej konstrukcjami betonowymi. W szczególności wyroby IZOHAN RENOBUD są przeznaczone do:

- IZOHAN RENOBUD R-101 - wykonywania antykorozyjnego zabezpieczenia zbrojenia podczas napraw konstrukcji betonowych;
- IZOHAN RENOBUD R-102 - wykonywania warstwy szepnej przed naniesieniem wyrobów: IZOHAN RENOBUD R-103, IZOHAN RENOBUD R-104 i IZOHAN RENOBUD R-105;
- IZOHAN RENOBUD R-103 i IZOHAN RENOBUD R-104 – naprawy ubytków i reprofilacji konstrukcji betonowych;
- IZOHAN RENOBUD R-105 - wyrównywania i wygładzania powierzchni konstrukcji betonowych.

#### 3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie **Zaprawy polimerowo-cementowe do naprawy betonu** do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

- **drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);
- **kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987);
- **obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 144, poz. 859).

#### 3.3 Warunki stosowania

Wyroby IZOHAN RENOBUD należy stosować przy temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C. Nie należy prowadzić prac podczas silnego wiatru lub opadów atmosferycznych.

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację wyrobów IZOHAN RENOBUD są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa;
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń;

- podłoże szorstkie - podłoże powinno być uszorstnione;
- podłoże matowo wilgotne – powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa bez jasnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, do stopnia czystości Sa 2 wg PN-ISO 8501-1.

Wyroby IZOHAN RENOBUD należy układać w jednym cyklu roboczym warstwami o grubości:

- od 1 mm do 2 mm w wypadku wyrobu IZOHAN RENOBUD R-101;
- 2 mm w wypadku wyrobu IZOHAN RENOBUD R-102;
- od 5 mm do 40 mm w wypadku wyrobu IZOHAN RENOBUD R-103;
- od 30 mm do 100 mm w wypadku wyrobu IZOHAN RENOBUD R-104;
- od 2 mm do 6 mm w wypadku wyrobu IZOHAN RENOBUD R-105.

Aplikacja wyrobów IZOHAN RENOBUD oraz późniejsza ich pielęgnacja powinna odbywać się zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta.

W stosunku do wyrobów IZOHAN RENOBUD, należy przestrzegać zalecanych przez producenta proporcji ich mieszania z wodą oraz czasu przydatności do użycia.

Podczas przygotowywania wyrobów IZOHAN RENOBUD oraz podczas ich aplikacji należy przestrzegać zaleceń BHP podanych przez producenta.

Sposób zastosowania wyrobów IZOHAN RENOBUD określa dokumentacja wykonawcza.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

#### 4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Wymagania w stosunku do wyrobów IZOHAN RENOBUD zestawiono w tabelicy.

**Tablica**

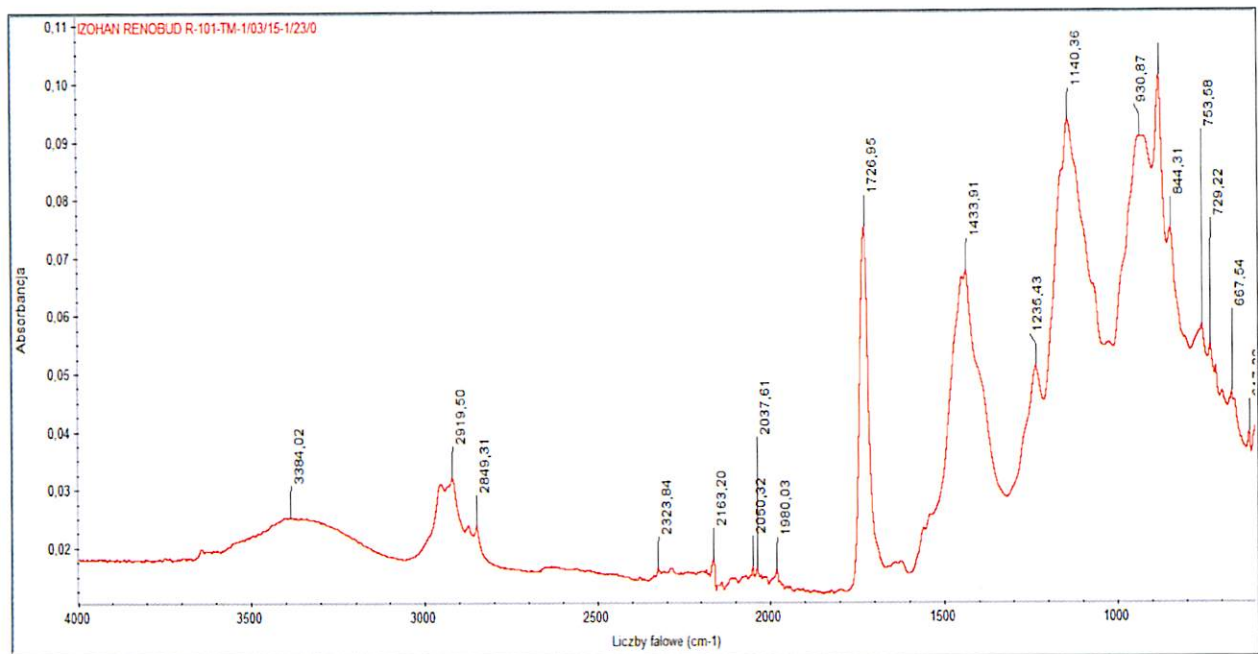
| Lp.                          | Właściwości   | Jednostki | Wymagania | Metody badań według |
|------------------------------|---|-----------|-----------|---------------------|
| 1                            | 2   | 3         | 4         | 5                   |
| <b>Wyroby IZOHAN RENOBUD</b> |   |           |           |                     |
| 1                            | Zawartość nadziarna:<br>- IZOHAN RENOBUD R-101, powyżej 0,5 mm<br>- IZOHAN RENOBUD R-102, powyżej 1,25 mm<br>- IZOHAN RENOBUD R-103, powyżej 4,0 mm<br>- IZOHAN RENOBUD R-104, powyżej 8,0 mm | %(m/m)    | ≤ 5       | PN-EN 933-1         |

c.d. Tablicy

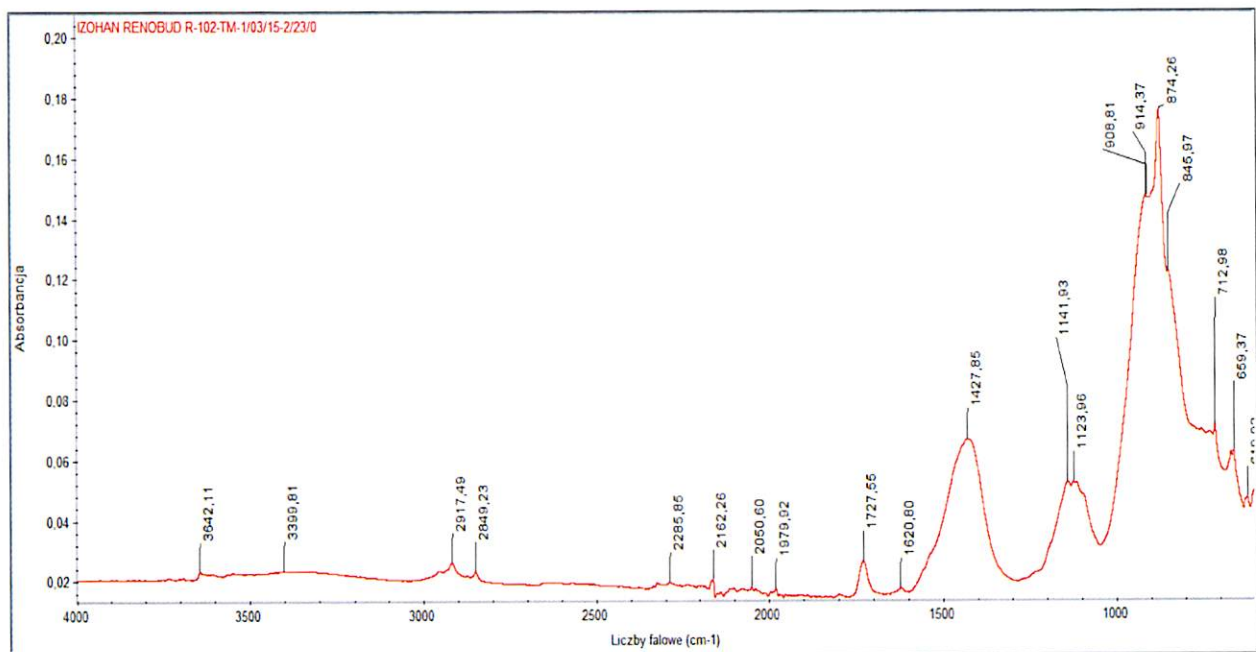
| 1                                       | 2   | 3                 | 4   | 5            |
|---|---|-------------------|---|--------------|
| 1                                       | - IZOHAN RENOBUD R-105,<br>powyżej 0,5 mm   | %(m/m)            | ≤ 5   | PN-EN 933-1  |
| 2                                       | Gęstość nasypowa:<br>- IZOHAN RENOBUD R-101<br>- IZOHAN RENOBUD R-102<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105   | g/cm <sup>3</sup> | od 1,07 do 1,19<br>od 1,41 do 1,56<br>od 1,54 do 1,70<br>od 1,88 do 2,08<br>od 1,30 do 1,44 | PN-EN 1097-3 |
| 3                                       | Widmo w podczerwieni  | -                 | Badanie<br>identyfikacyjne.<br>Rysunki<br>od 1 do 5   | PN-EN 1767   |
| <b>Świeże wyroby IZOHAN RENOBUD</b>     |   |                   |   |              |
| 4                                       | Gęstość objętościowa:<br>- IZOHAN RENOBUD R-101<br>- IZOHAN RENOBUD R-102<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105   | g/cm <sup>3</sup> | od 1,28 do 1,42<br>od 1,67 do 1,83<br>od 2,01 do 2,23<br>od 2,05 do 2,33<br>od 1,59 do 1,79 | PN-B-04500   |
| 5                                       | Konsystencja:<br>- IZOHAN RENOBUD R-101<br>- IZOHAN RENOBUD R-102<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105   | cm                | od 12 do 14<br>od 12 do 14<br>od 5 do 7<br>od 2 do 4<br>od 7 do 9                           | PN-B-04500   |
| <b>Utwardzone wyroby IZOHAN RENOBUD</b> |   |                   |   |              |
| 6                                       | Gęstość objętościowa:<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105   | g/cm <sup>3</sup> | od 2,08 do 2,31<br>od 2,12 do 2,35<br>od 1,61 do 1,87                                       | PN-B-04500   |
| 7                                       | Wytrzymałość na zginanie po 7 dniach:<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br>Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach:<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105 | MPa               | ≥ 6,5<br>≥ 5,0<br>≥ 9,0<br>≥ 8,0<br>≥ 6,5   | PN-B-04500   |

c.d. Tablicy

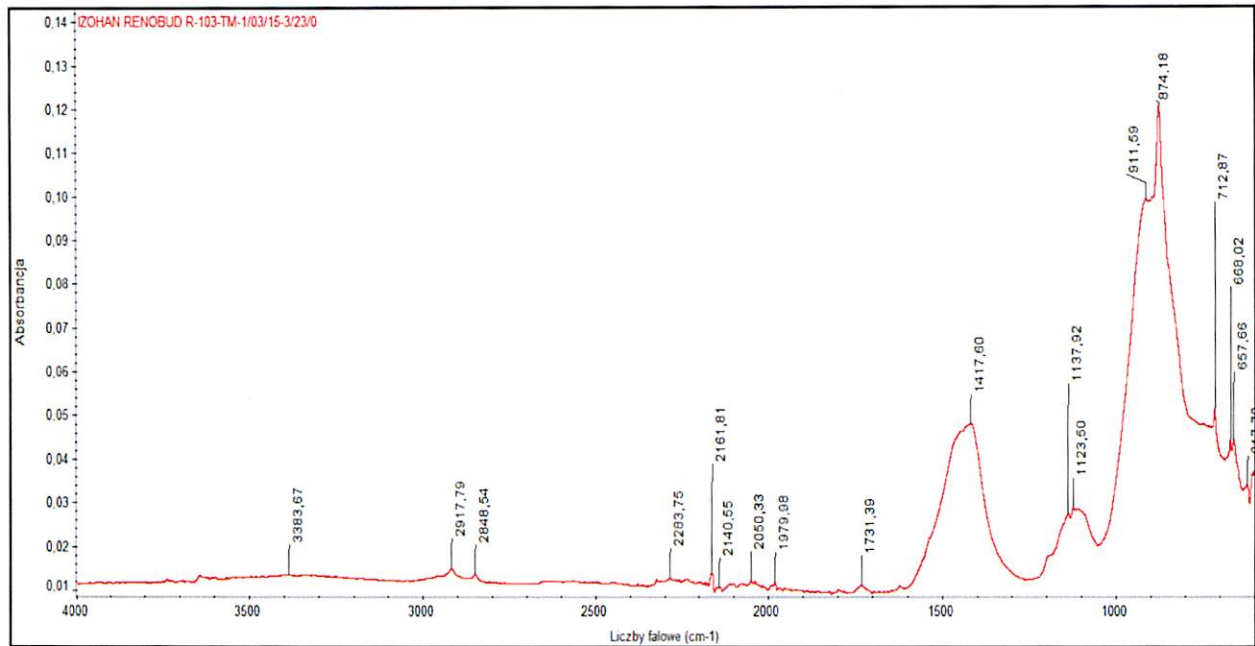
| 1  | 2   | 3  | 4   | 5   |
|----|---|--|---|---|
| 8  | Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach:<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br><br>Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach:<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105 | MPa  | ≥ 40,0<br>≥ 35,0<br><br>≥ 50,0<br>≥ 45,0<br>≥ 35,0    | PN-B-04500  |
| 9  | Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach, metodą „pull-off”<br>- IZOHAN RENOBUD R-103 i IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105  | MPa  | ≥ 2,0<br>≥ 1,5  | PN-EN 1542 /<br>Procedura badawcza<br>IBDiM PB/TM-1/6 |
| 10 | Skurcz po okresie twardnienia 56 dni:<br>- IZOHAN RENOBUD R-103<br>- IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105   | %  | od 0,61 do 0,93<br>od 0,68 do 1,03<br>od 0,77 do 1,17 | PN-EN 12617-4 /<br>PN-B-04500                         |
| 11 | Mrozoodporność po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C<br>- ubytek masy<br>- spadek wytrzymałości na zginanie<br>- spadek wytrzymałości na ściskanie                                    | %<br>%<br>%  | ≤ 5<br>≤ 20<br>≤ 20                                   | Procedura IBDiM<br>Nr PB/TM-1/12                      |
| 12 | Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”<br>- IZOHAN RENOBUD R-103 i IZOHAN RENOBUD R-104<br>- IZOHAN RENOBUD R-105   | MPa  | ≥ 1,5<br>≥ 1,2  | PN-EN 1542 /<br>Procedura badawcza<br>IBDiM PB/TM-1/6 |
| 13 | Absorpcja kapilarna   | $\frac{\text{kg}}{\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5}}$ | ≤ 0,5   | PN-EN 13057   |



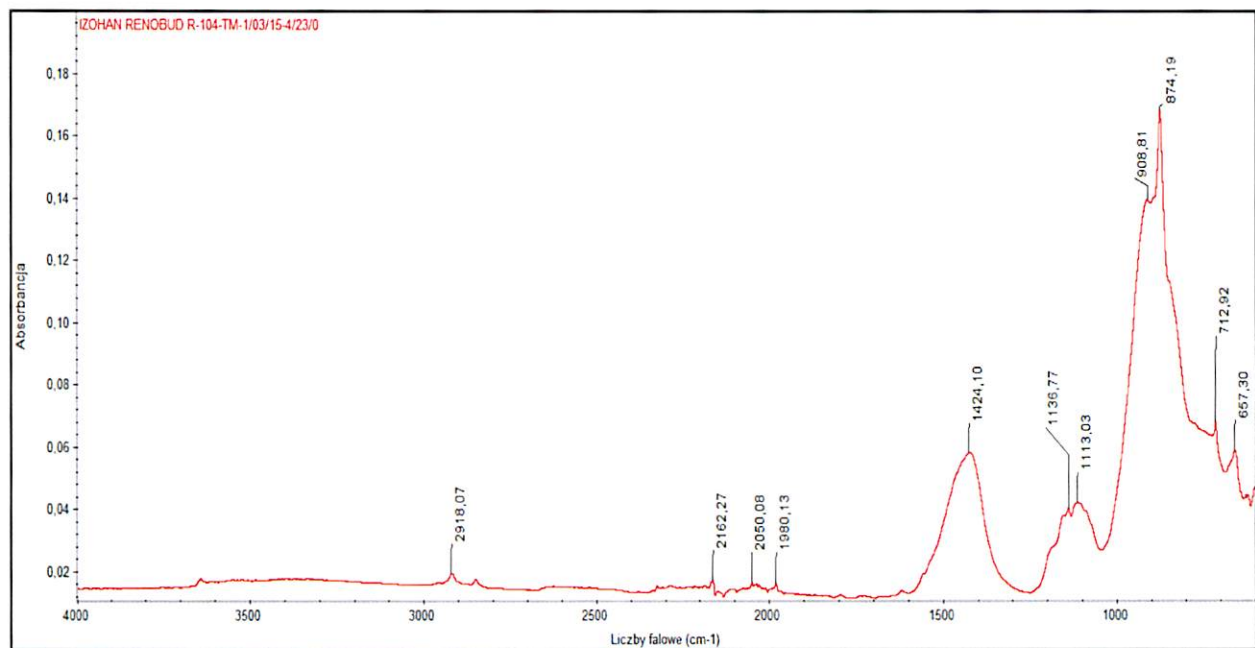
Rysunek 1 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) wyrobu IZOHAN RENOBUD R-101



Rysunek 2 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) wyrobu IZOHAN RENOBUD R-102

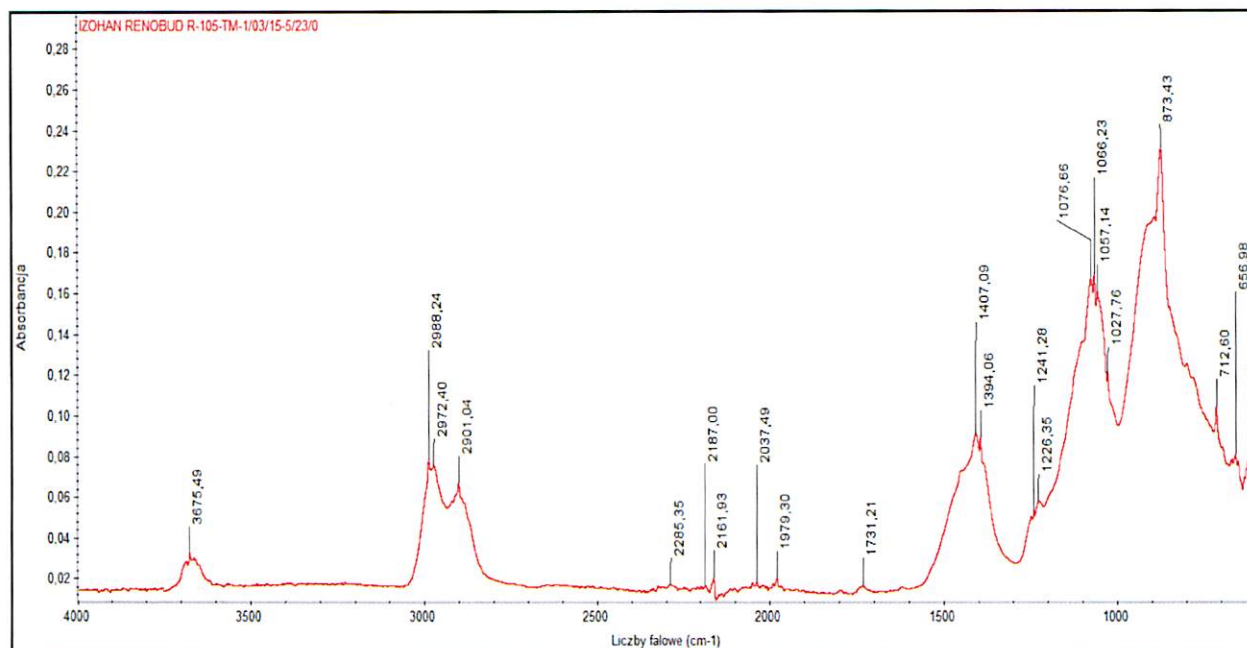


Rysunek 3 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) wyrobu IZOHAN RENOBUD R-103



Rysunek 4 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) wyrobu IZOHAN RENOBUD R-104





Rysunek 5 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) wyrobu IZOCHAN RENOBUD R-105

## 5 OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 2+ oceny zgodności**.

W **systemie 2+ oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną na podstawie:

- a) zadania producenta:
  - wstępnego badania typu,
  - zakładowej kontroli produkcji,
  - badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
  - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje badania wyrobów IZOCHAN RENOBUD określone w tablicy od lp. 1 do lp. 13, które dotyczą wymagania podstawowego bezpieczeństwa budowlanego i bezpieczeństwa użytkowania.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

### 5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji. W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmuje sprawdzenie:

- oznaczenie zawartości nadziarna (tablica, lp. 1);
- oznaczenie gęstości nasypowej (tablica, lp. 2);
- oznaczanie wytrzymałości na zginanie (tablica, lp. 7),
- oznaczanie wytrzymałości na ściskanie (tablica, lp. 8).

### **5.4.3 Badania uzupełniające próbek**

Badania uzupełniające próbek obejmują sprawdzenie:

- oznaczanie widma w podczerwieni (analiza FTIR) (tablica, lp. 3);
- oznaczanie gęstości objętościowej świeżego wyrobu (tablica, lp. 4);
- oznaczenie konsystencji (tablica, lp. 5);
- oznaczanie gęstości objętościowej utwardzonego wyrobu (tablica, lp. 6);
- oznaczenie wytrzymałości na odrywanie (tablica, lp. 9),
- oznaczenie skurczu (tablica, lp. 10),
- oznaczanie mrozoodporności po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie (tablica, lp. 11),
- oznaczenie wytrzymałości na odrywanie po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie (tablica, lp. 12),
- oznaczanie absorpcji kapilarnej (tablica, lp. 13).

## **5.5 Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z wymaganiami zakładowej kontroli produkcji oraz norm przedmiotowych określonych dla poszczególnych rodzajów badań tablicy.

## **5.6 Częstotliwość badań**

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Wielkość partii powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.
- b) Badania uzupełniające próbek powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na 3 lata.

## **5.7 Ocena wyników badań**

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODREBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM**

**6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 23.64.10.0**

**6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 3824 50 90**

## **7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO**

### **7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania**

Wyroby IZOHAN RENOBUD powinny być produkowane zgodnie z dokumentacją technologiczną.

### **7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania**

Wyroby IZOHAN RENOBUD są dostarczane w wielowarstwowych workach papierowych wzmocnionych folią PE po 25 kg, za wyjątkiem wyrobu IZOHAN RENOBUD R-101, który jest dostarczany w wielowarstwowych workach papierowych wzmocnionych folią PE po 15 kg.

Wszystkie wyroby IZOHAN RENOBUD należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym, chroniąc przez wilgocią i mrozem. Okres przechowywania wyrobów IZOHAN RENOBUD wynosi 1 rok od daty produkcji.

Wyroby IZOHAN RENOBUD należy przewozić krytymi środkami transportu, chroniąc opakowania przed uszkodzeniami mechanicznymi, wysoką temperaturą, zawilgoceniem i zanieczyszczeniem.

### **7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego**

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany;
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej;
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego;
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności;
- e) nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego;

- f) datę produkcji lub numer partii;
- g) masę netto;
- h) instrukcję stosowania;
- i) termin przydatności do użycia;
- j) instrukcję BHP;
- k) oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 2009 nr 53 poz. 439).

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

## **8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO**

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

### **8.1 Polskie Normy i inne Normy:**

- a) PN-85/B-04500 Zaprawy budowlane - Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych
- b) PN-EN 933-1:2000 Badania geometrycznych właściwości kruszyw -- Oznaczanie składu ziarnowego - Metoda przesiewania
- c) PN-EN 1097-3:2000 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw - Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości
- d) PN-EN 1542:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie
- e) PN-EN 1767:2008 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Analiza w podczerwieni
- f) PN-EN 12617-4:2004 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań -- Część 4: Oznaczanie skurczu i wydłużenia
- g) PN-EN 13057:2004 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Oznaczanie odporności na absorpcję kapilarną
- h) PN-EN ISO 8501-1:2008 Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów -- Wzrokowa ocena czystości powierzchni -- Część 1: Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania niepokrytych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok
- i) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania

### **8.2 Procedury badawcze:**

- a) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/6 Pomiar przyczepności przez odrywanie
- b) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/13 Ocena stanu powłoki (lub wyprawy) ochronnej po próbie mrozoodporności
- c) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/12 Badanie mrozoodporności zapraw budowlanych

### 8.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego i inne dokumenty

- a) Badania sprawdzające materiałów IZOHAN RENOBUD i IZOHAN IZOBUD, IBDiM, Warszawa, 2015 r.
- b) Badania zapraw IZOHAN RENOBUD, IBDiM, Warszawa, 2016 r.
- c) Zestawienie wyników badań wyrobów IZOHAN RENOBUD, Zakład Produkcyjny w Pomieczynie, 2016 r.
- d) Karty Charakterystyki wyrobów IZOHAN RENOBUD, IZOHAN Sp. z o.o., Gdynia, 2016 r.

## 9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

### Otrzymują:

- 1 Wnioskodawca o nazwie: **IZOHAN Sp. z o.o.** z siedzibą: **ul. Łużycka 2, 81-963 GDYNIA**  
- 2 egz.
- 2 a/a Dział Normalizacji **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa ,tel. 22 614 56 59, 22 39 00 414, fax 22 675 41 27 - 1 egz.