

Karta Techniczna

Nexler Epolis WE-300

epoksydowa powłoka matująca wododispersyjna

Dane techniczne:

Gęstość: 1,25 g/cm³± 5%

Czas przydatności do użycia po wymieszaniu składników:
30 min.

Odporność na ścieranie (test Tabera): <3000

Przyczepność do zagruntowanego podkładu betonowego: -

Przepuszczalność wody po 24h: <0,1kg/(m²xh^{0,5})

Odporność na uderzenie wg PN-EN ISO 6272-1: -

Lepkość (kubek Forda ø 8 mm) w +25°C (wg. PN-EN ISO 2431):
50 s

Zużycie w zależności od wersji użycia: 0,15 ÷ 0,3 kg/m²

Zgodność z normą: PN-EN 1504-2

Nexler EPOLIS WE-300 jest dwuskładnikową, dyspergowalną w wodzie kompozycją epoksydową

Zastosowanie:

- do powłokowego matowienia posadzek z żywic epoksydowych,
- do zabezpieczania podłoży mineralnych.

Właściwości:

- łatwość w aplikacji,
- znakomita przyczepność do betonu,
- wysoka odporność na ścieranie,
- zwiększenie odporności chemicznej podłoża,
- paroprzepuszczalność,
- spełnienie wysokich wymogów higienicznych (bezzrocznicowy, wodorociekowy),
- możliwość uzyskania powierzchni trwałej, estetycznej i łatwej w utrzymaniu czystości,
- możliwość nakładania na wilgotne podłoża (o wilgotności max. 10%).

Przygotowanie podłoża:

Podłoże betonowe musi spełniać następujące warunki:

- beton klasy min. C20/25,
- bez mleczka cementowego, równe, zatarte na ostro,
- wysezonowane przez min. 28 dni,
- wytrzymałość metodą „pull-off” co najmniej 1,5 MPa,
- przeszlifowane, odpyłone i odtłuszczone,
- wilgotność betonu max. 10%,

W przypadku pokrywania warstw zasadniczych posadzek epoksydowych podłoże powinno być odpyłone i odtłuszczone, powierzchnie poddane renowacji wcześniej przeszlifować.

W przypadku braku widocznych zabrudzeń lub gdy przerwa technologiczna od nałożenia warstw systemowych układu posadzkowego przekracza 48h należy przed ułożeniem powłoki wykonać powłokowe odpylanie padami filcowymi.

Podłoże powinno być stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów, a także w miarę możliwości suche (wilgotność max. 10%). W przypadku nakładania na bardzo gładkie i szczelne podłoża, należy je odpowiednio mechanicznie przygotować (uszkodzić). Należy uzyskać odpowiednią, przyczepną, chłonną powierzchnię o otwartej strukturze porów. Wytrzymałość podłoża musi być dostosowana do obciążeń użytkowych.

Warunki stosowania:

Prace powinny być wykonywane w temperaturze otoczenia od +12 do +27°C, przy wilgotności względnej powietrza max 70%. Temperatura podłoża i nieutwardzonej posadzki musi być zawsze o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy aż do całkowitego utwardzenia materiału.

Wszystkie materiały do wykonywania posadzek powinny być sezonowane co najmniej 24 godziny w warunkach, w których będzie wykonywana posadzka.

Pomieszczenia, w których odbywają się prace należy wydzielić i zabezpieczyć przed wstępem osób postronnych oraz zachować strefę ochronną przed użyciem otwartego ognia, a w szczególności przed prowadzeniem prac spawalniczych. W pomieszczeniach konieczna jest sprawna wentylacja.

Materiał nie wymaga rozcieńczania, nadaje się do stosowania w postaci handlowej.

Właściwe i staranne przygotowanie powierzchni przed malowaniem jest podstawowym warunkiem uzyskania odpowiedniej jakości powłok. Powierzchnia powinna być sucha, odpylona i czysta.

Powłoki tego typu są wyrobami „wrażliwymi” należy z nimi postępować bardzo ostrożnie z dbałością o wszystkie elementy mogące mieć wpływ na jakość i wygląd układanej powłoki. W układach z wykorzystaniem kruszywa należy stosować suszone, frakcjonowane kruszywa kwarcowe, które zostały poddane płukaniu i odpyleniu.

Sposób stosowania:

Sposób wykończenia powierzchni posadzki bardzo wpływa na jej wygląd i właściwości użytkowe. Najtrudniejsze do prowadzenia prac są wszelkiego rodzaju skrajności np.: wysoka bądź niska temperatura, wilgotność oraz silne nasłonecznienie pomieszczeń i strefy prowadzonych prac. Optymalne warunki do prowadzenia prac to temperatura od 15 do 25°C i wilgotność powietrza od 55 do 65%. Kontrola tych podstawowych parametrów pozwala na bezproblemową aplikację i gwarantuje zadowalający i oczekiwany efekt dekoracyjny po wyschnięciu powłoki.

W niesprzyjających warunkach – na przykład podczas upałów, kiedy temperatura powietrza będzie zbyt wysoka, a wilgotność zbyt niska – wyrób będzie bardzo szybko wysychał. Może to powodować problemy z rozprowadzaniem powłoki na powierzchni posadzki. Problem będzie się pojawiał w newralgicznych punktach, głównie na łączeniach pomiędzy poszczególnymi polami pokrywanej powierzchni bądź pomieszczeniami. W sytuacji gdy powłoka podeschnie, posadzkarzowi nie uda się wykonać łączenia w technologii "mokre na mokre", a jest to jedyny sposób, by uzyskać powłokę bez widocznych łączeń poszczególnych pól. W efekcie w tych miejscach powstaną tak zwane nakładki lub odcięcia w postaci cienkich linii kontaktowych lub grubych nadlewów powłoki.

Materiał typu Nexler WE-300 jest powłoką przemysłową, jego głównym zadaniem jest nadanie posadzce wykończenia w postaci zmatowionego pola. Nie jest dedykowany jako powłoka ozdobna, jego głównym zadaniem jest walor wersji wykończeniowej „mat”. Ewentualne najazdy i widoczne drobne punkty łączenia w dużym stopniu ustąpią w trakcie użytkowania i normalnej eksploatacji nawierzchni.

Gdy temperatura powietrza spadnie poniżej granicznych 12°C lub wilgotność powietrza utrzymywana się będzie na wysokim poziomie, przekraczając wskazane wartości, pokrywana posadzka może sprawiać kłopoty. Powłoka matująca będzie wysychać zbyt długo. Do chwili uzyskania pierwszego stopnia schnięcia, czyli tzw. pyłosuchości, powłoka będzie wrażliwa na przeciągi i zanieczyszczenia.

Brak zapewnienia odpowiednich warunków dla prowadzenia prac może skutkować na przykład nierównomiernym zmatowieniem posadzki. Utrudnione wiązanie i dochodzenie powłoki może też być powodem powstania trwałych zabrudzeń powierzchni - posadzka jest dłużej narażona na wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia z powietrza, które mogą się "wtopić" przykleić do powłoki.

Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach mieszania. Składnik A należy wymieszać w naczyniu dostawczym celem ujednorodnienia i równomiernego rozprowadzenia wypełniacza mineralnego. Następnie dodać całkowitą ilość składnika B i mieszać za pomocą mieszadła mechanicznego o szybkości 300-600 obr./min przez około 3 minuty. Podczas mieszania należy zgarniać mieszadłem masę ze ścianek i dna naczynia w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do naczynia roboczego i ponownie wymieszać.

W czasie mieszania unikać wprowadzania pęcherzyków powietrza, które mogą być trudne do usunięcia i powodować lekkie zmętnienie powłoki.

Tak przygotowaną żywicę należy rozprowadzać wałkiem lakierniczym lub innym przeznaczonym do materiałów epoksydowych, ewentualnie pędzlem w cienkiej warstwie, stosując się do następujących uwag:

- Nakładać powłokę równomiernie cienką warstwą, unikając nadmiaru.
- Zbyt gruba warstwa utrudnia wysychanie, co może objawić się obecnością białych plam nawet po wyschnięciu. Szczególnie stanowi to zagrożenie w przypadku podłoża o dużej i nierównomiernej porowatości, np. w układach antypoślizgowych z fakturą uzyskaną przez zastosowanie posypki międzywarstwowej oraz przy piaskowcu, betonie o wyższej przepuszczalności.
- Nie dopuszczać do powstawania zacieków i grubych najazdów.

Dopuszczalny czas stosowania wymieszanego materiału w temp. +20°C wynosi maksymalnie 30 min. w zależności od wielu czynników m.in. temperatury otoczenia, wilgotności itp. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu obróbki żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu obróbki żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

W sprawach trudnych technicznie, zadaniach specjalnych prosimy zwracać się do przedstawicieli handlowych lub bezpośrednio do producenta. Deklarujemy pomoc techniczną w zakresie doboru materiałów i sposobów wykonania posadzki.

Przygotowanie i czyszczenie narzędzi:

Każdy wałek, wykonany z mikrofibry, czy welurowy, moherowy lub nylonowy, ma sporo luźnego runa, które trzeba usunąć. Można to zrobić odkurzaczem, odwirować na wiertarce, wycesać lub przeprowadzić operację tzw. "golenia" wałka przy użyciu taśmy klejącej.

Przed wybraniem rodzaju wałka do przeprowadzenia prac, zalecamy wykonanie próbnego malowania, które m.in. pozwoli nam zaobserwować jaką powłokę i wygląd uzyskujemy przy użyciu wybranego narzędzia.

Narzędzia czyścić wodą natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym).

Przechowywanie i transport:

Wyrób powinien być przechowywany w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach, w temperaturze od min +10°C do +25°C. Przy zachowaniu powyższych warunków okres gwarancji wynosi 6 miesięcy. Przewożenie wyrobu wyłącznie krytymi środkami transportu.

Uwagi:

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie, a w szczególności zalecenia dotyczące stosowania i oczekiwane efekty, są wynikiem naszej wiedzy, doświadczeń oraz praktyki i podane są w dobrej wierze. Ze względu na różnorodność podłoży, zróżnicowane warunki użycia oraz różnorodność możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć odpowiedzialności za rezultaty końcowe wynikające z nieprawidłowej aplikacji lub użycia. W przypadku nieprawidłowego: przechowywania, przygotowania podłoża lub aplikacji wyrobu żadna gwarancja w odniesieniu do przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani żadna odpowiedzialność wynikająca z jakiegokolwiek stosunku prawnego nie może być brana pod uwagę.

Użytkownik wyrobu zobowiązany jest do używania go zgodnie z przeznaczeniem i zaleceniami. We wszystkich przypadkach zalecane jest przeprowadzenie stosownej próby.

Niniejsza karta unieważnia wszystkie podane wcześniej wersje oraz dane techniczne dotyczące tego wyrobu. Użytkownicy powinni zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem i informacjami podanymi w karcie.

Uwaga! Forma i treść Karty Technicznej jest zastrzeżona przez IZOHAN i nie może być użyta w innych opracowaniach.