

Karta Techniczna

Nexler EPOLIS EP-400 UV

Uniwersalne bezbarwne spoiwo epoksydowe do posadzek przemysłowych, mas wyrównawczo - szpachlowych oraz warstw wierzchnich układów z kolorowym piaskiem kwarcowym

Dane techniczne:

Gęstość: 1,09 g/cm³ ± 5%

Czas przydatności do użycia po wymieszaniu składników: 20 min.

Zużycie w zależności od wersji użycia: 0,25 ÷ 0,50 kg/m²

Odporność na ścieranie BCA wg. PN-EN 13892-4 (system wylewany): AR1

Przyczepność kompozycji do zagruntowanego podkładu betonowego: B2

Odporność na uderzenie wg PN-EN ISO 6272-1 (system wylewany): IR10

Wytrzymałość na ściskanie: >50 MPa

Wytrzymałość na zginanie: >15 MPa

Ruch pieszcy (w temp. otoczenia +18÷ +20 °C): po 48 h

Pełne parametry użytkowe: 7-14 dni

Lepkość (kubek Forda ø 6 mm) w +25°C (wg. PN-EN ISO 2431): 100s

Reakcja na ogień (w systemie): B_{fl}-s1

Zgodność z normą: PN-EN 13813:2003

Nexler EPOLIS EP-400 UV jest przeznaczony do konstruowania szerokiej gamy systemów posadzek żywicznych układanych na podłożu betonowym. Stosowany zarówno jako grunt, grunto-szpachlówka, podkład wyrównujący czy warstwa nawierzchniowa.

Zastosowanie:

- polecany do posadzek z zastosowaniem barwionych piasków kwarcowych ze względu na transparentność i podwyższoną odporność na promieniowanie UV,
- jako spoiwo w posadzkach z zacieranym kruszywem kwarcowym,
- jako powłoka nawierzchniowa.

Właściwości:

- efekt dekoracyjny,
- podwyższona odporność na UV,
- zabezpieczenie przed pyleniem,
- ochrona przed działaniem szkodliwych środków chemicznych,
- wysoka odporność na ścieranie i zginanie,
- bardzo dobra odporność na zarysowania i różnego rodzaju uszkodzenia mechaniczne,
- wysoka szczelność,
- szeroki zakres stosowania.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże betonowe musi spełniać następujące warunki:

- beton klasy min. C20/25,
- bez mlecza cementowego, równe, zatarte na ostro,
- wysezonowane przez min. 28 dni,
- wytrzymałość metodą „pull-off” co najmniej 1,5MPa,
- przeszlifowane, odpylone i odtuszczone,
- suche, wilgotność betonu max 4%,

Jeśli podłoże jest zbyt słabe, można je wzmocnić głębokopenetrującą kompozycją **Nexler EPOLIS EP-100**.

Dla podłoży posadowionych na gruncie bezwzględnie wymagana jest hydroizolacja.

Warunki stosowania:

Prace powinny być wykonywane w temperaturze otoczenia od +12°C do +27°C przy wilgotności względnej powietrza max 70 %. Temperatura podłoża i nietwardzonej posadzki musi być zawsze o min 3°C wyższa od temperatury punktu rosy aż do całkowitego utwardzenia materiału.

Wszystkie materiały do wykonywania posadzek powinny być sezonowane co najmniej 24 godziny w warunkach, w których będzie wykonywana posadzka.

Pomieszczenia, w których odbywają się prace należy wydzielić i zabezpieczyć przed wstępem osób postronnych oraz zachować strefę ochronną przed użyciem otwartego ognia, a w szczególności przed prowadzeniem prac spawalniczych.

Uwaga! W niższych temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem.

Jednym z najważniejszych elementów jakie należy zapewnić przy układaniu i stosowaniu rozwiązań posadzkowych jest odpowiednia jakość podłoża. Powinno ono mieć min. 25 MPa wytrzymałości na ściskanie oraz min. 1,5 MPa wytrzymałości na odrywanie w teście pull-off. Jeśli podłoże jest stabilne bez widocznych uszkodzeń, a jednak zbyt słabe, należy je dodatkowo wzmocnić głębokopenetrującą żywicą epoksydową **Nexler EPOLIS EP-100**.

Podłoże musi być równe, ponieważ każda niedoskonałość, nierówność, ubytki, pęknięcia podłoża będą widoczne na cienkiej posadzce żywicznej. Ponieważ większość układów żywicznych nie przepuszcza pary wodnej, w podłożu powinna być wykonana szczelna hydroizolacja, będąca zarazem paroizolacją. Brak takiej izolacji będzie powodować wzrost ciśnienia pary wodnej pod powierzchnią powłoki żywicznej prowadzący w efekcie do jej odspojenia równoznacznej ze zniszczeniem posadzki. W takim przypadku należy przeanalizować konieczność zmiany rozwiązania systemowego i zastosowanie układów w oparciu o spoiwo typu **Nexler EPOLIS WE-200**.

Sposób stosowania:

Przygotowanie materiału

Powierzchnia, która ma być zabezpieczona/pokryta żywicą epoksydową musi być całkowicie czysta, sucha (wilgotność max 4%) i zmatowiona. Przed nałożeniem masy należy powierzchnię odtłuścić, oczyścić z wszelkiego rodzaju zabrudzeń, kurzu i wcześniejszych powłok. W przypadku nowych podłoży mechanicznie usunąć mleczo cementowe i dokładnie odpylić.

Dla uzyskania odpowiedniego efektu, płynną żywicę epoksydową oraz utwardzacz należy wymieszać przed użyciem ściśle i zgodnie z proporcjami podanymi przez producenta. Stosowanie do odmierzenia potrzebnych ilości obu składników pojemników z podziałką daje niedokładne wyniki, nie zalecamy tej formy dozowania.

Zalecamy odważać żywicę i utwardzacz na wadze (proporcje wagowe) z dbałością o wskazania i podane wytyczne.

Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach mieszania. Składnik A należy wymieszać w naczyniu dostawczym celem ujednorodnienia. Następnie dodać całkowitą ilość składnika B i mieszać za pomocą mieszadła mechanicznego o szybkości 300-600 obr./min przez około 3 minuty. Podczas mieszania należy zgarniać mieszadłem masę ze ścianek i dna naczynia w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do naczynia roboczego i ponownie wymieszać.

Kiedy oba składniki żywicy epoksydowej zostaną odmierzone i wymieszane, rozpoczynają się reakcje chemiczne składników prowadzące do utwardzenia mieszaniny. Proces utwardzenia zależy od temperatury przygotowania, składu żywicy oraz wielkości jednorazowej porcji masy. Zwykle czas w jakim mieszanina może być zużyta wynosi od kilku minut do około 20 minut. Okres płynności żywicy określa możliwość jej nałożenia na przygotowaną powierzchnię. Natomiast czas utwardzania określa termin, kiedy można rozpocząć obróbkę mechaniczną żywicy. Zwykle czas ten liczony jest od wymieszania składników do uzyskania twardości pozwalającej na obróbkę mechaniczną (zakłada się że musi upłynąć od minimum 12 do 24 godzin, maksymalnie 48 godzin). Natomiast pełne utwardzenie, prowadzące do uzyskania optymalnych parametrów żywicy, następuje czasem po siedmiu dniach.

Wersja przeciwpoślizgowa

Na podłożu odpowiednio przygotowanym i zagruntowanym (np. kompozycją **Nexler EPOLIS EP-200** z posypką kwarcową) układamy warstwę zasadniczą z barwionej masy **Nexler EPOLIS EP-300** z posypką do sucha barwionym piaskiem kwarcowym. Zastosowanie barwionej żywicy podkładowej zapobiegnie przebiciu podłoża oraz ujednorodni tło dla posypki z kolorowego piasku kwarcowego. W zależności od wymaganego stopnia szorstkości można zastosować piasek o uziarnieniu 0,2–0,8 mm, 0,4–0,8mm (najpopularniejszy) lub 1,0–1,6 mm. Po stwardnieniu i związaniu żywicy, nadmiar piasku należy zmieść i usunąć, a powierzchnię lekko przeszlifować w celu usunięcia pozostałych luźnych ziaren piasku i dokładnie odkurzyć i odpylić. Na tak przygotowaną powierzchnię należy nałożyć wierzchnią warstwę zamykającą z **Nexler EPOLIS EP-400UV**. Warstwę tę należy nałożyć za pomocą wałka malarskiego, kauczukowej ściągaczki lub pacy metalowej.

Przykładowa propozycja symulacji systemowej:	Wersja I – gr. 1,5-2,5 mm	Wersja II – gr. 2,8-3,8 mm
gruntowanie konstrukcyjne Nexler EPOLIS EP-200 z posypką	0,3 – 0,4 kg/m ²	0,4 – 0,5 kg/m ²
zasyp kontaktowy piaskiem kwarcowym + szlifowanie międzyoperacyjne wraz z odpyleniem	frakcja 0,1-0,5mm 1,0 kg/m ²	frakcja 0,2-0,8 mm 2,5 kg/m ²
warstwa zasadnicza (kolor zbliżony do koloru piasku) Nexler EPOLIS EP-300	0,6 kg/m ²	0,7 kg/m ²
zasyp do sucha piaskiem kwarcowym kolor zmiecenie nadmiaru, szlifowanie i odpylenie	frakcja mix 0,4-0,8mm 2.5 kg/m ²	frakcja mix 0,4-0,8mm 2.5 kg/m ²
warstwa zamykająca Nexler EPOLIS EP-400UV	0,6 kg/m ²	0,7 kg/m ²

Wersja zacierana

Obszary zastosowania

Posadzka zacierana jest układem budowanym na bazie żywic epoksydowych, służącym do wykonywania wielowarstwowych, bezspoinowych posadzek dekoracyjnych. Przeznaczona jest do obiektów zamkniętych, takich jak hale przemysłowe, magazynowe, hurtownie, warsztaty, oczyszczalnie ścieków, szkoły, szpitale, laboratoria, sklepy itp. Stosowana jest wszędzie tam, gdzie występują duże obciążenia mechaniczne. Jej zaletami są: możliwość uzyskania posadzki odpornej na duże obciążenia mechaniczne, duża twardość i odporność na ścieranie, estetyczny wygląd, bezspoinowość, odporność chemiczna, właściwości przeciwpoślizgowe oraz dekoracyjne. Dzięki podwyższonej odporności na UV, posadzka wykonana w naszej technologii, może być również stosowana w miejscach i pomieszczeniach narażonych na działanie promieniowania UV. Należy jednak pamiętać, iż podwyższony stopień odporności nie gwarantuje całkowitej odporności na promieniowanie UV i procesy starzeniowe..

Epoksydowa posadzka zacierana wykonywana jest głównie na stabilnym i odpowiednio przygotowanym podłożu betonowym. Występuje w dwóch wersjach, różniących się rodzajem zastosowanego kruszywa kwarcowego. Przy wykorzystaniu piasków barwionych o granulacjach w przedziale od 0,4-0,8 mm do 1,0-1,6 mm wykonuje się układy o grubości ok. 3-10 mm (zależnej od granulacji użytego piasku). W celu nadania matowego wyglądu często powierzchnię pokrywa się bezbarwnym lakierem matującym **Nexler EPOLIS WE-300**.

Do uzyskania posadzek o bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej w wersji przemysłowej stosuje się bezbarwne piaski, żwirki lub grys kwarcowy, grubość systemowa od 3 do 20 mm, w zależności od przewidywanego obciążenia. W razie konieczności należy wykonać dodatkową warstwę lakierniczą stosując **Nexler EPOLIS EP-400 UV**.

Opcja I - zacieranie ręczne

Na podłożu odpowiednio przygotowanym i zagruntowanym (np. kompozycją **Nexler EPOLIS EP-200** z posypką kwarcową), układamy warstwę zasadniczą z masy **Nexler EPOLIS EP-400UV**, wymieszanej z dodatkiem barwionych piasków kwarcowych. Następnie półsuchą mieszankę rozkładamy pacą stalową, zacierając powierzchnię na oczekiwaną grubość. Przy użyciu ozdobnych listew, określających wzór lub kształt można uzyskać dodatkowe efekty wizualno-dekoracyjne.

Opcja II - zacieranie mechaniczne

Drugim rodzajem posadzki w wersji zacieranej jest układ wykonywany z transparentnej żywicy epoksydowej typu **Nexler EPOLIS EP-400 UV** i barwionego piasku kwarcowego, w którym do równomiernego ułożenia stosuje się zacieraczki mechaniczne. Zacieraczka w trakcie pracy ujednorodnia strukturę barwionego piasku kwarcowego w połączeniu ze spoiwem typu **Nexler EPOLIS EP-400 UV**, w efekcie czego otrzymujemy posadzkę lekko przeciwpoślizgową o wysokich walorach estetycznych i użytkowych. Posadzki epoksydowo – kwarcowe zacierane stosowane są w suchych i mokrych pomieszczeniach o dużym natężeniu ruchu, gdzie wymagana jest duża odporność na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, np. w przemyśle rolno-spożywczym, celulozowo – papierniczym, elektromechanicznym, motoryzacyjnym oraz innych gałęziach przemysłu oraz budynkach użyteczności publicznej itp.

Przykładowa propozycja symulacji systemowej:

	Posadzka w wersji zacieranej, gr. 2,5-4,0 mm
gruntowanie konstrukcyjne Nexler EPOLIS EP-200 z posypką	0,6 – 0,8 kg/m ²
zasyp kontaktowy piaskiem kwarcowym + szlifowanie międzyoperacyjne wraz z odpyleniem	frakcja 1,0-1,6 mm 1,0kg/m ²
warstwa zasadnicza Nexler EPOLIS EP-400 UV z dodatkiem piasku kwarcowego kolorowego w proporcji 1:0,7 (wagowo) Zatarcie mechaniczne do oczekiwanej struktury	frakcja 0,8-1,2 mm lub 1,0-1,6 mm 0,8 kg/m ²
zasyp barwionym piaskiem kwarcowym + szlifowanie międzyoperacyjne wraz z odpyleniem	2.5 – 3,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
warstwa zamykająca Nexler EPOLIS EP-400 UV	0,4-0,5 kg/m ²

Podłogi 3D z żywicy

Obszary zastosowania

Posadzki 3D z żywicy to propozycja dla kreatywnych i nowoczesnych użytkowników, którzy wystrój wnętrz projektują według swojej fantazji i z przymrużeniem oka. Dekoracje, kolory, imitacje - wzornictwo podłóg 3D jest nieograniczone. Umożliwia to technologia i jakość spoiwa **Nexler EPOLIS EP-400 UV**. Wykonywanie takich trójwymiarowych podłóg, może polegać na połączeniu wypełnień z kruszyw, folii lub kolorowych płatów, zatapiających elementów ozdobnych lub spoiw typu **Nexler EPOLIS EP-300** z dodatkiem wypełniaczy oraz lakierów itd.

W sprawach trudnych technicznie, zadaniach specjalnych prosimy zwracać się do przedstawicieli handlowych lub bezpośrednio do producenta. Deklarujemy pomoc techniczną w zakresie doboru materiałów i sposobów wykonania posadzki.

Przechowywanie i transport

Wyrób powinien być przechowywany w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach, w temperaturze od min. +10°C do +25°C. Przy zachowaniu powyższych warunków okres gwarancji wynosi 6 miesięcy. Przewożenie wyrobu wyłącznie krytymi środkami transportu.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić wodą natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązany).

Uwagi

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie, a w szczególności zalecenia dotyczące stosowania i oczekiwane efekty, są wynikiem naszej wiedzy, doświadczeń oraz praktyki i podane są w dobrej wierze. Ze względu na różnorodność podłoży, zróżnicowane warunki użycia oraz różnorodność możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć odpowiedzialności za rezultaty końcowe wynikające z nieprawidłowej aplikacji lub użycia. W przypadku nieprawidłowego: przechowywania, przygotowania podłoża lub aplikacji wyrobu żadna gwarancja w odniesieniu do przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani żadna odpowiedzialność wynikająca z jakiegokolwiek stosunku prawnego nie może być brana pod uwagę.

Użytkownik wyrobu zobowiązany jest do używania go zgodnie z przeznaczeniem i zaleceniami. We wszystkich przypadkach zalecane jest przeprowadzenie stosownej próby.

Niniejsza karta unieważnia wszystkie podane wcześniej wersje oraz dane techniczne dotyczące tego wyrobu. Użytkownicy powinni zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem i informacjami podanymi w karcie technicznej.

Uwaga!

Forma i treść Karty Technicznej jest zastrzeżona przez IZOHAN i nie może być użyta w innych opracowaniach.