

## Karta Techniczna

### Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H

#### Dane techniczne:

**Rodzaj osnowy:** włóknina poliestrowa wzmocniana włóknem szklanym

**Rodzaj posypki:** gruboziarnista

**Rodzaj asfaltu i giętkość papy:** modyfikowany SBS, -20°C

**Wady widoczne:** brak wad widocznych

**Długość** ≥ 5,0 m

**Szerokość** ≥ 0,99 m

**Prostoliniowość** ≤ 10 mm na 5 m długości rolki

**Ilość na palecie:** 24 rolki (120 m<sup>2</sup>)

**Grubość:** 5,2 ± 0,4 mm

**Odporność na działanie ognia zewnętrznego:** B<sub>roof</sub> (t<sub>1</sub>)

**Reakcja na ogień:** klasa E

**Wodoszczelność:** wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa (metoda A)

#### Wytrzymałość na rozciąganie:

kierunek podłużny: 750 ± 200 N/50 mm

wydłużenie: (45 ± 15) %

kierunek poprzeczny: 450 ± 200 N/50mm

wydłużenie: (45 ± 15) %

#### Odporność na obciążenie statyczne

≥ 10 kg (metoda A)

#### Odporność na uderzenie

≥ 1250 mm (metoda A)

#### Wytrzymałość złącza:

ścianianie:

zakład podłużny: 450 ± 200 N/50 mm

zakład poprzeczny: 750 ± 200 N/50 mm

**Trwałość:** odporność na spływanie w podwyższonej

temperaturze: 100 ± 10°C

**Giętkość w niskiej temperaturze:** ≤ -20° C

**Substancje niebezpieczne:** Patrz informacja o substancjach zawartych w wyrobie. Nie zawiera azbestu, ani składników smoły węglowej.

**Zgodność z normą:**

EN 13707:2004+A2:2009 (PN-EN 13707+A2:2012)

#### Zastosowanie:

Papa Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych jako warstwa wierzchnia w pokryciach dachowych, w tym do pokryć dachowych przeznaczonych pod ciężkie zabezpieczenie powierzchni. Papa jest przeznaczona również jako papa wierzchniego krycia do obróbek dekarских attyk, świetlików, kominów, wpustów dachowych, obróbek przy ścianie, na dylatacje oraz w korytach zlewowych, a także wszędzie tam, gdzie przewiduje się występowanie dużych ruchów termicznych i dynamicznych połączeń dachowej.

Dopuszczalne pochylenie połączenia dachowej od 1%.

Papa Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H dzięki swojej elastyczności oraz specjalnym cechom mechanicznym pozwalającym na jej wielokrotne odkształcanie i powrót do pierwotnych wymiarów, a także ze względu na swoją trwałość i wytrzymałość znajduje szerokie zastosowanie przy kryciu wszelkiego typu dachów; zalecana jest szczególnie dla dachów o wymaganej kilkudziesięcioletniej żywotności pokrycia dachowego. Papę można stosować do renowacji starych pokryć dachowych.

#### Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H powinno odbywać się według projektu technicznego, zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi i szczegółowymi wytycznymi do projektowania i wykonywania izolacji zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT oraz w Karcie Technicznej.

#### Sposób stosowania:

Papę Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H należy mocować metodą zgrzewania do uprzednio zamocowanej papy asfaltowej zgrzewalnej podkładowej lub do starego wyremontowanego pokrycia dachowego z papy asfaltowej. Podłoże powinno wytrzymać mechaniczne, bez luźnych zanieczyszczeń, tłustych plam czy wody. Przed zgrzewaniem papy Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H zaleca się zagruntować stare warstwy bitumiczne dyspersyjną masą asfaltowo-kauczukową IZOCHAN DYSPERBIT rozcieńczoną wodą lub środkami asfaltowymi rozpuszczalnikowymi IZOCHAN Penetrator G7 lub IZOCHAN Br.

### Sposób stosowania cd:

Przed przystąpieniem do przyklejania papy wierzchniego krycia należy zwrócić uwagę, czy kolejna rozwijana rolka nie różni się odcieniem posypki. Posypka jest surowcem naturalnym i może różnić się odcieniem.

Wskutek podgrzania palnikiem zarówno podłoża, jak i spodniej strony papy, ochronna cienka folia z tworzywa sztucznego stapia się, asfalt ulega nadtopieniu i papa równomiernie rozwijana przykleja się do podłoża. Należy zachować zakład papy o szerokości min. 8 cm wzdłuż wstęgi papy i zakład o szerokości min. 12 cm na połączeniu prostopadłym do długości wstęgi papy. Każdorazowo po zakończeniu czynności zgrzewania, konieczne jest przeprowadzenie kontroli prawidłowości wykonania połączenia papy na zakładach. Wymagany jest wypływ masy asfaltowej o szerokości ok. 0,5 ÷ 1 cm na całej długości zgrzewanego zakładu. Miejsca wypływu masy asfaltowej można posypać posypką, w momencie jej wypływu, co poprawi wygląd estetyczny dachu.

Wykonywanie prac z użyciem papy Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H należy prowadzić w temperaturach powyżej 0°C. Wymóg temperatury dotyczy pory dnia i nocy. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturach nie niższych niż +18°C.

W miejscach przejścia papy z powierzchni poziomej na pionową zaleca się zastosować klin styropianowy lub z wełny mineralnej twardej.

Szczegóły dotyczące przygotowania podłoża i zgrzewania papy, opisano w Systemach Izolacji IZOLMAT w części PODSTAWOWE ZASADY WYKONYWANIA ROBÓT IZOLACYJNYCH.

### Gwarancja:

Producent IZOHAN Sp. z o.o. udziela bezpośredniemu nabywcy papy Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H:

— gwarancji materiałowej standardowej na 10 lat.

Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z udzielonej gwarancji jest m.in. zastosowanie papy zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, Kartą Techniczną oraz zgodnie z przeznaczeniem, określonym rozwiązaniami zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT.

### Transport i składowanie:

Rolki papy Roofer MEDIUM 20 PYE PV250 S52 H w banderolach fabrycznych zawierających wymagane dane są ustawione na paletach przemysłowych drewnianych i ofoliowane.

Zarówno podczas transportu, jak i składowania, rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie. Rolki papy należy magazynować na równym podłożu w ilości po max. 1200 szt. z zachowaniem odległości min. 80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

### Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. jednostka notyfikowana nr 1434

### Certyfikaty Zakładowej Kontroli Produkcji:

Nr 1434-CPR-0173

Nr 1434-CPR-0168

### Pochodzenie/miejsce produkcji:

Zakład Produkcyjny w Jaśle: 38-200 Jasło, ul. 3 Maja 101

Zakład Produkcyjny w Gdańsku: 80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38

Uwaga!

Forma i treść Karty Technicznej jest zastrzeżona przez IZOHAN i nie może być użyta w innych opracowaniach.