

Karta Techniczna

Roofer 5 PYE PV250 S52 H

Dane techniczne:

Rodzaj osnowy: włóknina poliestrowa wzmocniana nićmi szklanymi

Rodzaj posypki: gruboziarnista

Rodzaj asfaltu, giętkość papy: modyfikowany SBS, -5°C

Wady widoczne: brak wad widocznych

Długość: ≥ 7,5 m

Szerokość: ≥ 0,99 m

Prostoliniowość: ≤ 15 mm na 7,5 m długości rolki

Ilość na palecie: 20 rolek (150 m²)

Grubość: 5,2 mm ± 15 %

Odporność na działanie ognia zewnętrznego: F_{ROOF}

Reakcja na ogień: klasa E

Wodoszczelność: wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa (metoda A)

Wytrzymałość na rozciąganie:

kierunek podłużny: 800 ± 300 N/50 mm

wydłużenie: (20 +35 -16) %

kierunek poprzeczny: 450 ± 200 N/50 mm

wydłużenie: (20 +35 -16) %

Trwałość: odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze: 90 ± 15 °C

Giętkość w niskiej temperaturze: ≤ -5°C

Substancje niebezpieczne: Patrz informacja o substancjach zawartych w wyrobie. Nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej.

Zgodność z normą:

EN 13707:2004+A2:2009 (PN-EN 13707+A2:2012)

Zastosowanie:

Papa Roofer 5 PYE PV250 S52 H przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych na stabilnych podłożach. Papę można stosować do wykonywania nowych jak i renowacji starych pokryć dachowych. Dopuszczalne pochylenie połaci dachowej od 1%.

Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy Roofer 5 PYE PV250 S52 H powinno odbywać się według projektu technicznego, zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi oraz wytycznymi zawartymi w Karcie Technicznej. W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku, w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej.

Sposób stosowania:

Papę Roofer 5 PYE PV250 S52 H należy mocować metodą zgrzewania do uprzednio zamocowanej papy asfaltowej zgrzewalnej podkładowej. Podłoże powinno być wytrzymałe mechanicznie, bez luźnych zanieczyszczeń, tłustych plam czy wody. Podłoże betonowe przed zgrzewaniem papy podkładowej zaleca się zagruntować. Przed przystąpieniem do zgrzewania papy wierzchniego krycia należy zwrócić uwagę, czy kolejna rozwijana rolka nie różni się odcieniem posypki. Posypka jest surowcem naturalnym i może różnić się odcieniem. Sytuacja taka może wystąpić również w przypadku zmiany źródła dostaw posypki (zdarza się to sporadycznie). Wskutek podgrzania palnikiem zarówno podłoża, jak i spodniej strony papy, ochronna cienka folia z tworzywa sztucznego stapia się, asfalt ulega nadtopieniu i papa równomiernie rozwijana przykleja się do podłoża. Należy zachować zakład papy o szerokości min. 8 cm wzdłuż wstęgi papy i zakład o szerokości min. 12 cm na połączeniu prostopadłym do długości wstęgi papy. Każdorazowo po zakończeniu czynności zgrzewania, konieczne jest przeprowadzenie kontroli prawidłowości wykonania połączenia papy na zakładach. Wymagany jest wypływ masy

Sposób stosowania c.d.:

asfaltowej o szerokości ok. 0,5 ÷ 1 cm na całej długości zgrzewanego zakładu. Miejsca wypływu masy asfaltowej można posypać posypką, co poprawi wygląd estetyczny dachu. Wszelkie prace z użyciem papy Roofer 5 PYE PV250 S52 H należy prowadzić w temperaturach nie niższych niż +5°C. Wymóg temperatury dotyczy pory dnia i nocy. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa Roofer 5 PYE PV250 S52 H powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturach nie niższych niż +18°C.

Szczelność i żywotność pokrycia bitumicznego zależy również od starannego mocowania poszczególnych jego warstw oraz od prawidłowego wykonania obróbek dekarских. Do obróbek attyk, świetlików, kominów oraz w korytach zlewnych, w okolicy wpustów dachowych, na dylatacje zaleca się zastosować papy modyfikowane SBS.

W miejscach przejścia papy z powierzchni poziomej na pionową zaleca się zastosować klin styropianowy lub z wełny mineralnej twardej. Brzeg papy na powierzchni pionowej dodatkowo przymocować specjalną metalową listwą dociskową mocowaną na kołki i doszczelnić uszczelniaczem dekarским.

Gwarancja:

Producent IZOHAN sp. z o. o. udziela na papę Roofer 5 PYE PV250 S52 H gwarancji materiałowej na 5 lat.

Transport i składowanie:

Rolki papy Roofer 5 PYE PV250 S52 H, zabezpieczone trzema opaskami, zawierają wymagane dane na załączonej etykiecie, są ustawione na paletach przemysłowych drewnianych i foliowane.

Zarówno podczas transportu, jak i składowania rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie. Rolki papy należy magazynować na równym podłożu w ilości po max. 1200 sztuk z zachowaniem odległości min. 80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. jednostka notyfikowana nr 1434

Certyfikaty Zakładowej Kontroli Produkcji:

Nr 1434-CPR-0173

Nr 1434-CPR-0168

Pochodzenie/miejsce produkcji:

Zakład Produkcyjny w Jaśle: 38-200 Jasło, ul. 3 Maja 101

Zakład Produkcyjny w Gdańsku: 80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38

Uwaga!

Forma i treść Karty Technicznej jest zastrzeżona przez IZOHAN i nie może być użyta w innych opracowaniach.