



Warszawa, 08 października 2020 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2020/0577 wydanie 1

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. 2020 r, poz. 215, ze zm.) po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

TRAKT S.A.

z siedzibą: **Górki Szczukowskie 1, 26-065 Piekoszków k/Kielc**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Mieszanka mineralno-asfaltowa na zimno do napraw cząstkowych

o nazwie handlowej: **Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR


prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej:

08 października 2020 r.

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej:

08 października 2025 r.

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

Mieszanka mineralno-asfaltowa na zimno do napraw cząstkowych

i nazwę handlową: **Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA**

wyrobu budowlanego zwanego dalej: **Mieszanką TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA**

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/13 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

Wytwórni Mas Bitumicznych (WMB) z siedzibą w Kajetanowie, 26-050 Zagnańsk, powiat Kielce

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył typ wyrobu budowlanego: **Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA**.

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA jest wyrobem jednorodnym, koloru czarnego, o budowie ziarnistej, błyszczącej powierzchni i luźnej konsystencji, umożliwiającej swobodne przemieszczanie podczas przesytywania (tzw. „robaczkowanie”).

Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA wytwarzana jest z:

- mieszaniny kruszywa łamanego, naturalnego o uziarnieniu od 0 do 8 mm,
- lepiszcza w postaci upłynnionego modyfikowanego asfaltu drogowego.

Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA jest gotowym wyrobem, niewymagającym dodatkowych czynności przed zastosowaniem. Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA jest mieszanką typu otwartego, stosowaną do napraw nawierzchni drogowych, sposobem „na zimno” i wymaga zagęszczenia w trakcie stosowania. Przeznaczona jest do napraw tymczasowych. Naprawiane miejsce można oddać do ruchu od razu po wykonaniu naprawy.

Zestawienie właściwości użytkowych mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA przedstawiono w tablicy 1.

Surowce do produkcji muszą spełniać wymagania zawarte w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Jakość i właściwości surowców muszą gwarantować jakość gotowego wyrobu potwierdzoną wynikami badań spełniającymi wymagania Krajowej Oceny Technicznej dla gotowego wyrobu.

Tablica 1

Lp.	Właściwości użytkowe	Opis
1	2	3
1	Wygląd	jednorodna, urabialna, barwy czarnej, wszystkie ziarna kruszywa otoczone lepiszczem
2	Maksymalny wymiar ziarna	do 8 mm
3	Rodzaj kruszywa	łamane naturalne o uziarnieniu od 0 do 8 mm
4	Lepiszczce	upłynniony modyfikowany asfalt drogowy
5	Struktura zagęszczonej mieszanki	otwarta
6	Gotowość wyrobu do stosowania	nie wymaga dodatkowych zabiegów
7	Zagęszczanie	wymaga zagęszczenia
8	Gotowość do eksploatacji	bezpośrednio po zagęszczeniu
9	Trwałość naprawy	tymczasowa, do 6 m-cy

Do produkcji mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA należy stosować upłynniony asfalt, spełniający wymagania specyfikacji producenta oraz charakteryzujący się lepkością BTA (60 ± 10) s, zmierzoną według normy PN-EN 12846-2 (25°C, kubek \varnothing 10 mm) oraz przyczepnością aktywną do grysów bazaltowych ≥ 85 %.

Kruszywo zastosowane do mieszanki powinno być zgodne z PN-EN 13043 i minimalnymi wymaganiami przedstawionymi w tablicy 2.

Sprawdzenie właściwości zastosowanych surowców należy przeprowadzić przy każdej dostawie.

Tablica 2

Lp.	Właściwości	Jedno stki	Wymagania *	Metody badań według
1	2	3	4	5
Kruszywo drobne do produkcji mieszanki				
1	Uziarnienie	–	G_{F85}	PN-EN 933-1:2012
2	Tolerancje uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kategorii	–	G_{TCNR}	PN-EN 933-1:2012
3	Zawartość pyłów, kategoria nie wyższa niż	–	f_{10}	PN-EN 933-1:2012
4	Jakość pyłów, kategoria nie wyższa niż	–	MB_{F10}	PN-EN 933-9+A1:2013-07
5	Kanciastość kruszywa; kategoria nie niższa niż	–	E_{cs} Deklarowana	PN-EN 933-6:2014-07
6	Gęstość ziarn	–	deklarowana przez producenta	PN-EN 1097-6:2013-11
Kruszywo grube do produkcji mieszanki				
1	Uziarnienie	–	$G_{C90/20}$	PN-EN 933-1:2012
2	Tolerancje uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kategorii	–	$G_{20/17,5}$	PN-EN 933-1:2012
3	Zawartość pyłów, kategoria nie wyższa niż	–	f_2	PN-EN 933-1:2012
4	Kształt kruszywa, kategoria nie niższa niż	–	FI_{20}	PN-EN 933-3:2012
5	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej, kategoria nie niższa niż	–	$C_{95/1}$	PN-EN 933-5:2000 /A1:2005
6	Odporność kruszywa na rozdrabnianie, kategoria nie niższa niż	–	LA_{30}	PN-EN 1097-2:2020-09
7	Odporność na polerowanie, kategoria nie niższa niż	–	PSV_{44}	PN-EN 1097-8:2020-09
8	Mrozoodporność	–	F_{NaCl7}	PN-EN 1367-6:2008 w 1% NaCl
* Potwierdzenie zgodności materiałów składowych może odbywać się poprzez badanie lub porównanie deklaracji właściwości użytkowych wydanej przez producenta kruszywa z wymaganiami				

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA jest przeznaczona w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie stosowania określonym w pkt. 2.2 do całorocznych robót utrzymaniowych nawierzchni asfaltowych, z betonu cementowego i z kostek betonowych, na drogach zamiejskich i miejskich, przy remontach cząstkowych, usuwaniu skutków przekopów i deformacji nawierzchni drogowych, utrzymaniu nawierzchni przejazdów kolejowych i tramwajowych, nawierzchni parkingów, uzupełnianiu nawierzchni wokół studzienek ściekowych i innych elementów infrastruktury drogowej zabudowanych w nawierzchni.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych dróg** i nazwie handlowej: **Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

2.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r. poz. 124, ze zm.), poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.);

2.2.2. dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu przepisów ustawy z 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (t.j. Dz. U z 2020 r. poz. 470, poz. 60, tekst jednolity);

2.2.3 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Podczas wykonywania robót z zastosowaniem mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA należy używać ochronną odzież, rękawice oraz okulary ochronne.

Przed wypełnieniem ubytku nawierzchni mieszanką TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA należy oczyścić podłoże. Oczyszczenia podłoża polega na usunięciu luźnych części oraz zanieczyszczeń z krawędzi i dna przy użyciu sprężonego powietrza lub innych dostępnych sposobów. Krawędzie ubytku powinny być przycięte do pionu ręcznie, udarowo lub piłą. Powierzchnie ubytku nie wymagają gruntowania, jednak zagruntowanie powierzchni przy użyciu

np. pasty asfaltowej lub emulsji asfaltowej poprawi trwałość naprawy.

Po wypełnieniu ubytku mieszankę TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA należy starannie zagęścić. Grubość warstwy, zagęszczanej ręcznie lub ubijakiem mechanicznym, powinna wynosić od 2,5 cm do 4,0 cm. w przypadku głębszych ubytków niż 4 cm należy wypełniać je kolejnymi warstwami zagęszczając osobno każdą warstwę. Jeżeli wypełnienie ubytku zagęszcza się walcem drogowym, wówczas czynność tę wykonuje się w jednej warstwie. Maksymalna grubość pakietu warstw nie może przekroczyć 15 cm.

W przypadku stosowania mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA w niskiej temperaturze otoczenia (niższej od 5°C) zaleca się zagęszczanie jej w cienkich warstwach (ok. 3 cm), aby uzyskać możliwie małą zawartość wolnych przestrzeni. Naprawa z użyciem mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA ma charakter tymczasowy o trwałości do 6 miesięcy, o trwałości naprawy przede wszystkim decyduje jakość przygotowania podłoża oraz jakość zagęszczenia.

Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA może być stosowana w temperaturze otoczenia od -20°C do +40°C; nie należy jej stosować podczas opadów atmosferycznych. w celu zapewnienia odpowiedniej urabialności i możliwości zagęszczenia wbudowywanej mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA zalecane jest magazynowanie materiału w temperaturach powyżej +5°C. Gdy jej temperatura przekracza +10°C, wówczas zagęszczoną warstwę należy posypać piaskiem łamanym o uziarnieniu od 0 mm do 2 mm lub od 0 mm do 4 mm.

Górna powierzchnia zagęszczonej warstwy z mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA powinna wystawać nad powierzchnię istniejącej nawierzchni od 1 mm do 3 mm. Pozostałe warunki stosowania powinny być zgodne z „Wytycznymi napraw nawierzchni bitumicznych mieszankami na zimno”, IBDiM, Informacje, Instrukcje, zeszyt 42, Warszawa 1993 r.

Wyremontowane nawierzchnie mogą być oddane do ruchu natychmiast po zabiegu.

Podczas wykonywania robót z zastosowaniem mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA należy przestrzegać warunków opisanych w Ateście Higienicznym PZH.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych, właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1186).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 3.

Tablica 3

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	Mieszanka TRAKT/IZOHAN RR/BITWAY MA	Urabialność w temperaturze +5°C	mieszanka urabialna	–	IBDiM Nr TN-3/03/05
2		Uziarnienie, zawartość ziaren przechodzących przez sito #, mm: 11,2 8 5,6 2 0,125 0,063	100 85 - 100 40 - 75 15 - 25 2 - 12 0 - 6	% (m/m)	PN-EN 12697-2+A1:2019-12
3		Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego pozostałego po odparowaniu części lotnych	4,0 ÷ 6,0	% (m/m)	PN-EN 12697-1:2020-08
4		Zawartość wolnej przestrzeni ¹⁾	≤ 25	% (v/v)	PN-EN 12697-8:2019-01
5		Penetracja ¹⁾	≤ 2,0	mm	PN-EN 12697-20:2020-07
6		Przyczepność lepiszcza ²⁾	≥ 80	%	PN-B-06714-22:1984 p. 8 i 9

¹ – próbki zagęszczane 2 × 50 uderzeń w ubijaku Marshalla, bez wyjmowania próbki z formy, temperatura zagęszczania od 20 °C do 25 °C
² – wielkość próbki około 50 g, badanie wykonuje się na gotowym wyrobie

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Mieszanka TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA pakowana jest w worki o masie 20 kg, 25 kg oraz 30 kg i w wiaderka oraz prostopadłościennie opakowania z tworzyw sztucznych o masie 10 litrów, 15 litrów i 20 kg. Mieszanka może być też sprzedawana luzem, np. w big-bagach, z przeznaczeniem do wbudowania w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji, przy zachowaniu warunków przechowywania/składowania opisanych w punkcie 4.2 oraz właściwości użytkowych zestawionych w tablicy 3.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Transport mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA może odbywać się dowolnym środkiem przewozowym obudowanym lub pod przykryciem plandeką, przy zachowaniu warunków przechowywania oraz odrębnych przepisów dotyczących transportu.

Podczas załadunku i rozładunku nie można dopuścić do uszkodzenia opakowania lub rozsegregowania mieszanki.

Mieszankę TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA można przechowywać w oryginalnych opakowaniach na wolnym powietrzu zabezpieczając je przed działaniem promieni słonecznych oraz ognia.

Okres przechowywania mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA w workach nie może być dłuższy niż 24 miesiące od chwili wyprodukowania, pod warunkiem przechowywania w suchym zacienionym miejscu, w szczelnych, oryginalnych i nie otwieranych opakowaniach. Mieszankę sprzedawaną luzem należy składować na przymie pod przykryciem, zaleca się dodatkowo zadaszenie, na utwardzonym, nienasiąkliwym podłożu, w suchym, zacienionym miejscu z dala od ognia, przez okres nie dłuższy niż 12 miesięcy od daty produkcji przy spełnieniu właściwości użytkowych zestawionych w tablicy 3.

W celu zapewnienia odpowiedniej urabialności i możliwości zagęszczenia wbudowywanej mieszanki TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA zalecane jest magazynowanie materiału w temperaturach powyżej +5°C.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966) oraz w rozporządzeniach zmieniających to rozporządzenie:

- rozporządzeniu Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233),
- rozporządzeniu Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 19 czerwca 2019 r. (Dz. U. z 2019 r. poz. 1176)
- rozporządzeniu Ministra Finansów, Inwestycji i Rozwoju z dnia 21 października 2019 r. (Dz. U. z 2019 r. poz. 2164).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,

- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie, z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- nazwa jednostki certyfikującej,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) zmienionego rozporządzeniami:

- rozporządzeniem Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233)
- rozporządzeniem Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 19 czerwca 2019 r. (Dz. U. z 2019 r. poz. 1176)
- rozporządzeniem Ministra Finansów, Inwestycji i Rozwoju z dnia 21 października 2019 r. (Dz. U. z 2019 r. poz. 2164)

Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych** i nazwie handlowej: **Mieszanka na zimno TRAKT/ IZOHAN RR/ BITWAY MA** wymagany krajowy system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w **krajowym systemie 2+ ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych** wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta:
 - określenie typu wyrobu budowlanego,
 - ocena właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badań próbek pobranych przez producenta, obliczeń, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji tego wyrobu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań próbek pobranych przez producenta w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym przez niego planem badań;
- b) ocenę i weryfikację przeprowadzoną na zlecenie producenta przez jednostkę certyfikującą:
 - przeprowadzenie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - wydanie krajowego certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji,
 - kontynuację nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3

oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Ocena Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określonych w niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie:

- a) wygląd według tablicy 1, lp. 1,

- b) uziarnienia według tablicy 3, lp. 2,
- c) zawartości lepiszcza rozpuszczalnego pozostałego po odparowaniu części lotnych według tablicy 3, lp. 3.

5.4.3 Badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym

Badania próbek wyrobu pobranych w zakładzie produkcyjnym obejmują sprawdzenie:

- a) badania kruszywa według tablicy 2
- b) urabialności w temperaturze 5°C według tablicy 3, lp. 1,
- c) zawartości wolnej przestrzeni według tablicy 3, lp. 4,
- d) penetracji według tablicy 3, lp. 5,
- e) przyczepności lepiszcza według tablicy 3, lp. 6.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z PN-EN 12697-27:2017-07 oraz dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż z częstotliwością podaną w tablicy 4. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie większa niż jednodniowa produkcja.
- b) Badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji lecz nie rzadziej niż z częstotliwością podaną w tablicy 4.

Tablica 4

Lp.	Właściwość	Minimalna częstotliwość badań dla zakładowej kontroli produkcji:			
		Partia	tydzień	miesiąc	rok
1	2	4	5	6	7
1	Wygląd	1	–	–	–
2	Urabialność	–	–	–	1
3	Uziarnienie	1	–	–	–
4	Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego pozostałego po odparowaniu części lotnych	1	–	–	–
5	Zawartość wolnej przestrzeni	–	–	–	1
6	Penetracja	–	–	–	1
7	Przyczepność lepiszcza	–	–	–	1

5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi wymaganiami określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

- 6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2 Krajową Ocena Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 286, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy

- a) ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 215, ze zm.);
- b) ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 471, ze zm.);
- c) rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966);
- e) rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233);
- f) rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 19 czerwca 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2019 r. poz. 1176);
- g) rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 21 października 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2019 r. poz. 2164).

7.2 Polskie Normy i inne Normy

- a) PN-EN 933-1:2012E Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Część 1: Oznaczanie składu ziarnowego – Metoda przesiewania PN-EN 933-3:2012 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Część 3: Oznaczanie kształtu ziarn za pomocą wskaźnika płaskości

- b) PN-EN 933-6:2014-07 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Część 6: Ocena właściwości powierzchni – Wskaźnik przepływu kruszyw
- c) PN-EN 933-9+A1:2013-07 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Część 9: Ocena zawartości drobnych cząstek – Badanie błękitem metylenowym
- d) PN-EN 1097-2:2020-09 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw – Część 2: Metody oznaczania odporności na rozdrabnianie
- e) PN-EN 12697-1:2020-08 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań – Część 1: Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego
- f) PN-EN 12697-2+A1:2019-12 Mieszanki mineralno-asfaltowe - Metody badania – Część 2: Oznaczanie uziarnienia
- g) PN-EN 12697-8:2019-01 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań – Część 8: Oznaczanie zawartości wolnej przestrzeni próbek mineralno-asfaltowych
- h) PN-EN 12697-20:2020-07 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań – Część 20: Badanie penetracji na próbkach sześciennych lub cylindrycznych (CY)
- i) PN-EN 12697-27:2017-7 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań – Część 27: Pobieranie próbek
- j) PN-EN 13043:2004 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
- k) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- l) PN-B-06714-22:1984 Kruszywa mineralne – Badania – Oznaczanie przyczepności bitumów
- m) PN-EN 12846-2:2011 Asfalty i lepiszcza asfaltowe - Oznaczanie czasu wypływu lepkościomierzem wypływowym - Część 2: Uplynnione i fluksowane lepiszcza asfaltowe
- n) Tymczasowe Warunki Techniczne TWT/IBDiM-TN/2/93 - Mieszanki mineralno-olejowo-asfaltowe do napraw nawierzchni drogowych sposobem na zimno, Warszawa, 1993 r.
- o) Wytyczne napraw nawierzchni bitumicznych mieszankami na zimno, Zeszyt 42/93, Informacje, Instrukcje, IBDiM, Warszawa, 1993 r.

7.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdanie z badań wyrobu nr TN-2/4559/1/20 z dnia 02.03.2020 r., Pracownia Nawierzchni Asfaltowych, IBDiM.

Otrzymują:

1. Wnioskodawca: **TRAKT S.A.**, z siedzibą: Górki Szczukowskie 1, 26-065 Piekoszków k/Kielc
- 2 egz.,
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów** ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa tel. (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax (22) 675 41 27
- 1 egz.