



Karta Techniczna

IZOHAN masa zalewowa na gorąco

masa zalewowa do wypełniania szczelin dylatacyjnych i połączeń we wszelkich nawierzchniach obciążonych ruchem, typ N2

Dane techniczne:

Skład: asfalt, polimery, wypełniacz

Kolor: czarny

Konsystencja: stała w temp. pokojowej, po podgrzaniu płynna

Gęstość objętościowa: $1,2 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$

Temperatura mięknięcia pierścieni i kula: $\geq 85^\circ\text{C}$

Penetracja stożkiem w temp. 25°C : 40 - 100

Penetracja kulą i nawrót sprężysty w temp. $+25^\circ\text{C}$: $\leq 60\%$

Temperatura łamliwości: $T_{\text{FRASS}} \leq -30^\circ\text{C}$

Stabilność cieplna (70°C ; 168 h)

- penetracja stożkiem: 40-100

- penetracja i nawrót sprężysty: $\leq 60\%$

Spływność początkowa i po wygrzewaniu w temp. 60°C , 5 h,

kąt 75° : $\leq 3 \text{ mm}$

Powinowactwo z nawierzchnią asfaltową w temperaturze

60°C , 72 h: brak uszkodzeń adhezyjnych i wysięków olejów

Przyczepność i wydłużenie:

- całkowite wydłużenie 5 h, -20°C : $\geq 5 \text{ mm}$

- max. naprężenie rozciągające: $\geq 0,75 \text{ N/mm}^2$

Kohezja:

- wydłużenie 3 cykle, 0°C : $\geq 18 \text{ mm} / 75\%$

- max. naprężenie rozciągające: $0,48 \pm 0,1 \text{ N/mm}^2$

- adhezja: powierzchnia całkowitego odseparowania:

< 50 mm^2 przy głębokości odseparowania: < 3 mm

- kohezja: przy całkowitej powierzchni pęknięć: < 20 mm^2

i głębokości pęknięć: < 3 mm

Kohezja dla stref chłodnego klimatu:

- wydłużenie 3 cykle, $+25/-30^\circ\text{C}$: $\geq 5\% / 15\%$

- max. naprężenie rozciągające: dla mieszanki mineralno-asfaltowej $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$; dla betonu $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$

Aplikacja: konewką, mechanicznie łańcą

Temperatura zalewania: ok. 140°C – 150°C

Czas schnięcia: możliwość ruchu kołowego natychmiast po utwardzeniu mieszanki

Aplikacja masy po zagruntowaniu: 15 – 30 minut

Odporność na deszcz: natychmiast po aplikacji

Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji: od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$

Zużycie:

ok. $1,2 \text{ kg/l}$ objętości szczeliny

Opakowania: 25 kg

Norma: PN-EN 14188-1:2010

**Zastosowanie:**

IZOHAN masa zalewowa na gorąco przeznaczona jest do

- wypełniania szczelin dylatacyjnych i połączeń we wszelkiego rodzaju nawierzchniach; uszczelniania połączeń między nawierzchnią (betonową, asfaltową), a elementami prefabrykowanymi, stalowymi
- wypełniania i uszczelniania pęknięć i uszkodzonych szwów w nawierzchniach asfaltowych.

Masę można wypełniać szczeliny poziome lub o lekkim nachyleniu. Maksymalny dopuszczalny spadek szczeliny - do 8%.

Przygotowanie podłoża:

Przed wypełnieniem szczeliny w nawierzchni z jej krawędzi i dna powinny być usunięte luźne części oraz zanieczyszczenia. Szczeliny należy przedmuchać strumieniem gorącego powietrza oraz oczyścić szczotką. Powierzchnie przed aplikacją masy zalewowej zaleca się zagruntować szybkoschnącym gruntem bitumicznym **IZOHAN PENETRATOR G7**.

Sposób stosowania:

Po wycięciu masy z opakowania należy ją wstępnie rozdrobnić i włożyć do kotła. Masę podgrzewać do temperatury $140-150^\circ\text{C}$. Masę należy mieszać podczas podgrzewania, aby uniknąć lokalnego przegrzania i osadzania się na ściankach kotła skoksowanej zalewy. Stapiać jedynie taką ilość masy, która przewidywana jest na zapotrzebowanie całodzienne, ponieważ właściwości produktu mogą zmienić się w wyniku wielokrotnego stopienia. W razie deszczu należy przerwać zalewanie.

Zalewy nie należy przegrzewać do temperatury powyżej 180°C .

Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia.

Właściwości:

IZOHAN masa zalewowa na gorąco jest:

- dobrze przyczepna do podłoża asfaltowego, betonowego, stalowego
- bardzo elastyczna w szerokim zakresie temperatur
- odporna na działanie soli stosowanej do odładzania, rozpuszczonej w wodzie
- odporna na działanie mrozu

Przechowywanie:

W zamkniętych oryginalnie metalowych opakowaniach przez 24 miesiące. Opakowania masy można przechowywać na wolnym powietrzu zabezpieczając je przed działaniem promieni słonecznych oraz ognia. Transport może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków przechowywania.

Uwagi:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania.

Przygotować porcje nie większe niż mogą być zużyte w ciągu czasu podanego w reżimie technologicznym. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym natychmiast po każdorazowym wykorzystaniu, a w przypadku zaschnięcia czyścić mechanicznie.

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla budowli o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, udostępniamy naszym Klientom własną fachową służbę doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza instrukcja traci swą ważność.