



Karta Techniczna

IZOHAN EPOXY X9

dwuskładnikowa powłoka epoksydowo-bitumiczna

Dane techniczne:

Skład: asfalt, żywica epoksydowa, utwardzacz, rozpuszczalnik lakowy

Gęstość: 1,1 g/cm³

Czas schnięcia: ok. 6 godzin

Czas na zużycie po wymieszaniu obydwu składników: 45 min.

Czas pomiędzy nanoszeniem poszczególnych warstw: po 24 godzinach

Odporność na deszcz: po ok. 6 godzinach

Czas pełnego utwardzenia powłoki: 7 dni

Zalecana ilość warstw: 2

Kolor: czarny

Temperatura zapłonu: nie mniej niż 21°C

Zalecana grubość powłoki: 300 µm

Zawartość substancji nietłochy: 56% objętościowo

Zawartość rozpuszczalników: 30% masowo

Przydatność do stosowania: co najmniej 1 h

Dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości: nie więcej niż 100%

Ściekalność: stopień, co najmniej 10

Czas wysychania powłoki (20 ± 2°C, 55 ± 5% wilgotności): 4 h (stopień 1), 8 h (stopień 3), 24 h (stopień 6)

Odporność powłoki na odrywanie: stopień, nie więcej niż 0

Odporność powłoki na działanie wody morskiej w ciągu 144h: klasa, nie więcej niż 3

Odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 144 h: klasa, nie więcej niż 3

Stosunek skł. A: skł. B: 100:14

Temperatura stosowania: od +5°C do +30°C

Zużycie: ok. 0,3 kg/m²-przy gruntowaniu

ok. 0,6 kg/m²-przy właściwej warstwie

Opakowania: 20 kg (17,5 kg + 2,5 kg)

Zgodność z normą: PN-C-81916:2001

Zastosowanie:

IZOHAN EPOXY X9 służy do zabezpieczania:

- konstrukcji betonowych i elementów stalowych w przemyśle i budownictwie przy klasie ekspozycji XA1, XA2 i XA3
- zbiorników balastowych i ściekowych np. oczyszczalniach ścieków komunalnych i przemysłowych
- konstrukcji betonowych w budownictwie hydrotechnicznym śródlądowym i morskim
- do gruntowania, po uprzednim rozcieńczeniu rozpuszczalnikiem lakowym w proporcji 3:1 (farba:rozpuszczalnik) konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w wodzie morskiej, rzecznej, technicznej oraz w środowiskach agresywnych korozyjnie

Przygotowanie podłoża:

- powierzchnia stalowa – oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa2 wg PN-ISO 8501-1, powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu
- powierzchnia betonowa – po minimum 28 dniach dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona mleczka cementowego, przepiaskowana lub oczyszczona szczotką drucianą, podłoże suche lub lekko wilgotne, pozbawione tłuszczu, kurzu, pyłu i wtrąceń.

Sposób stosowania:

Wymieszać składnik A ze składnikiem B (utwardzacz) w zalecanej proporcji przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (300-400 obr./min) przez około 3 minuty. Podczas dłuższego malowania mieszanie powtarzać co pewien czas. Żywotność kończy się, gdy materiał zmienia konsystencję. Przy gruntowaniu dodajemy do wymieszanych składników rozpuszczalnik lakowy w proporcji 3:1 (farba : rozpuszczalnik). Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Powłokę można aplikować za pomocą pędzla, wałka lub natrysku bezpowietrznego. Ciśnienie w pistolecie co najmniej 15 MPa, średnica przewodów, co najmniej 8 mm, dysze 0,56-0,66 mm, kat otwarcia 40-80°. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie

próby aplikacyjnej w warunkach poligonowych, w celu upewnienia się, iż wybrana technika aplikacji daje zakładany efekt.

Właściwości:

- bardzo dobrze przyczepna do podłoża
- tworzy powłokę wytrzymałą na obciążenia mechaniczne (ścieranie, uderzenie)
- odporna na działanie ścieków, mediów o charakterze kwaśnym lub zasadowym, na działanie wody i atmosfery morskiej oraz przemysłowej
- pozbawiona smół węglowych i substancji bitumicznych zawierających benzopiren oraz utwardzaczy typu amin aromatycznych

Przechowywanie:

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach 365 dni od daty produkcji. W suchych pomieszczeniach, w temperaturze powyżej +5°C.

Uwagi:

Przestrzegać przepisów BHP. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w karcie ChPN. Narzędzia zabrudzone podczas wykonywania prac izolacyjnych można czyścić -rozpuszczalnikami benzynowymi, utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg twardnienia.

Wszelkie dane techniczne bazują na próbach laboratoryjnych, praktyczne wyniki mogą się od nich różnić ze względu na okoliczności na które producent nie ma wpływu.

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla budowli o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, udostępniamy naszym Klientom własną fachową służbę doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza instrukcja traci swą ważność.