



Karta Techniczna

IZOHAN STYROPUK ELEWACJA

klej poliuretanowy

Dane techniczne:

Temperatura pracy (podłoża i otoczenia): od +0°C do +30°C

Temperatura puszkii: od +10°C do +25°C

Czas korekty: do ok. 10 min.*

Czas kołkowania: po ok. 2 godz.

Czas pełnego utwardzenia: po 24 godz.

Temperatura przechowywania: od +5°C do +35°C

Gęstość pozorną: 15 ± 10% kg/m³

Oddziaływanie kleju na styropian w temp. 23°C i 75°C: brak oznak destrukcji

Zmiana wymiarów liniowych po 48 h w temp. +70°C i

wilgotności względnej 90%: długość i szerokość ≤ 2%, grubość ≤ 1%

Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym kleju swobodnie spienionego: ≥ 40

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni, połączenie styropian/beton: ≥ 0,08 MPa

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni, połączenie XPS/beton: ≥ 0,08 MPa

Przyczepność pianki w stanie powietrzno-suchym:

- do betonu ≥ 0,25 MPa,

- do styropianu ≥ 0,08 MPa,

- do XPS ≥ 0,15 MPa,

- do betonu z powłoką bitumiczną ≥ 0,15 MPa

Zużycie: ok. 8 - 10 m² z puszkii

Opakowania: 750 ml (puszka)

Aprobata Techniczna: ITB AT-15-8153/2014 wraz z aneksem

Zastosowanie:

IZOHAN STYROPUK ELEWACJA stosowany jest do:

- klejenia płyt styropianowych przy ocieplaniu ścian zewnętrznych budynków metodą ETICS (BSO)
- przyklejania kasetonów styropianowych, paneli ściennych
- montażu parapetów
- wypełniania szczelin w izolacji termicznej

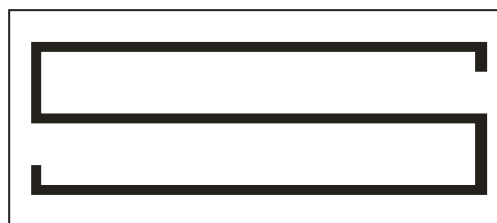
Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być czyste, suche, pozbawione kurzu, brudu, olejów, tłuszczów, resztek farb i innych zanieczyszczeń, które mogą spowodować brak odpowiedniej przyczepności kleju do podłoża. Należy sprawdzić przyczepność istniejących powłok malarskich bądź tynków, odchodzące warstwy wymienionych podłoży należy usunąć. Zamocować listwy startowe.

Sposób stosowania:

Przed przystąpieniem do klejenia należy intensywnie wstrząsnąć puszką (przez ok. 30 sek.) w celu dokładnego wymieszania składników. Jeśli prace zostaną przerwane na dłużej niż 15 minut, należy zablokować spust, pozostawiając nakręconą puszkę do następnego użycia.

Pianę do styropianu nakładamy warkoczem o średnicy ok. 3 cm na płytę styropianową po obwodzie z zachowaniem odstępu od jej krawędzi ok. 2 cm i jednym pasem wzdłuż środka płyty. Należy zrobić około 5 cm przerwy w warkoczach jak przedstawiono na rysunku.



Bezpośrednio po nałożeniu pianki odczekać ok. 3-5 minut (dla temperatury ok. 23°C) i 6-7 minut dla temperatury ok. 0°C (przed wstępnym naskórkowaniem). Następnie przyłożyć do ściany i dokonać korekty ustawienia przy pomocy łąty montażowej. Ustawienie płyt można korygować do 10 minut od ich przyłożenia do powierzchni ściany.

Przy narożnikach stosować podpory do momentu związania kleju, tj. ok. 10 minut. Po stwardnieniu piany (po ok. 2 h) płyty

należy przeskryfować papierem ściernym i przymocować dodatkowo specjalnymi łącznikami mechanicznymi w ilości min. 4 szt./m², a wzdłuż krawędzi budynku min. 8 szt./m².

Po opróżnieniu opakowania pistolet należy przeczścić płynem czyszczącym do pistoletów i piany PU. Po pełnym utwardzeniu pianę można usunąć mechanicznie.

Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia.

Właściwości:

- umożliwia szybkie wykonanie prac (wstępne utwardzenie po 2 godzinach, pełne utwardzenie już po 24 godzinach*)
- jednoskładnikowy, niskoprężny
- łatwy i wygodny w użyciu
- bardzo wydajny (średnia wydajność ok. 8 m² z puszki)
- bardzo dobra przyczepność do wszelkich podłoży mineralnych
- stosowany w szerokim zakresie temperatur, szczególnie polecany w okresach chłódów jesienno-wiosennych
- wykazuje doskonałą przyczepność do podłoży betonowych, ceramicznych, drewnianych, a także do PVC, oraz wszelkiego rodzaju styropianów i tynków

Przechowywanie:

W pomieszczeniach suchych, chłodnych, wyposażonych w wentylację mechaniczną w oryginalnych opakowaniach producenta, w **pozycji pionowej** w temp. +5°C do +35°C. Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy.

Uwagi:

*Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i niższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg twardnienia.

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla budowli o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, udostępniamy naszym Klientom własną fachową służbę doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza instrukcja traci swą ważność.