STYRBIT® 2000 K

Klej do styropapy i styropianu
Hydroizolacja

STYRBIT 2000 K jest gotową do użycia masą asfaltową modyfikowaną kauczukiem syntetycznym z dodatkiem żywic i związków chemicznych poprawiających przyczepność do styropianu, podłoży bitumicznych, betonowych, blach. Zawiera rozpuszczalnik organiczny.

CECHY PRODUKTU

- Bezpieczny w kontakcie ze styropianem i jego odmianami (XPS, EPS)
- Modyfikowany kauczukiem SBS
- Posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoży
- Odporny na substancje agresywne zawarte w gruncie
- Do stosowania przez cały rok

DANE TECHNICZNE	
Pozostałość suchej masy	ok. 80%
Ilość warstw dla powłok hydroizolacyjnych	od 2 do 4
Zużycie: Dla powłok hydroizolacyjnych: Klejenie płyt EPS, XPS:	 0,6 – 1,2 kg/m^2 1,0 – 2,0 kg/m^2
Czas schnięcia: - brak brudzenia - suchość właściwa - pełna wytrzymałość, jako kleju	 po 6 godz. ok. 24 godz. 10 – 14 dni
Grubość pojedynczej warstwy	0,5 – 1,3 mm
Spływność w temperaturze (60 ± 2) °C przy kącie nachylenia 45° w czasie 5 h - papy przyklejonej lepikiem asfaltowym	niedopuszczalne przesunięcie papy i wyciek lepiku
Giętkość przy przeginaniu na walcu o średnicy 30 mm w temperaturze -5 °C	niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć
Temperatura zapłonu wg Pensky'ego-Martensa	nie mniej niż 31-40°C
Zawartość wody	nie więcej niż 0,5% (*m/m*)
Zdolność klejenia papy do papy	nie mniej niż 150 N
Metoda nakładania	paca gładka, paca zębata, kielnia

ZASTOSOWANIE

STYRBIT 2000 K służy do:

- przyklejania styropapy, płyt styropianowych, wełny mineralnej i innych materiałów ocieplających do podłoży betonowych, bitumicznych, papowych, blach trapezowych itp.,
- klejenia pap tradycyjnych do podłoży betonowych i papy do papy,
- wykonywania przeciwwodnych hydroizolacji podziemnych oraz przyziemnych części budowli.

STYRBIT 2000 K zalecany głównie do klejenia ociepleń na powierzchniach poziomych, pionowych lub o niewielkich spadkach oraz w okresie niesprzyjających warunków temperaturowych.
Produktu nie należy stosować do pap smołowych, pap na taśmie aluminiowej oraz przyklejania papy do styropianu (np. produkcji styropapy).

STYRBIT 2000 K jest przeznaczony do stosowania na zewnątrz budynków.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoża betonowe przewidziane do ocieplania lub nakładania powłoki hydroizolacyjnej muszą być związane, wysezonowane, równe, pozbawione warstw antyadhezyjnych. W przypadku potrzeby wyrównania podłoża stosować zaprawy polimerowo-cementowe z serii NEXLER RENOBUD R. Przygotowane podłoże należy zagruntować preparatami bitumicznymi rozpuszczalnikowymi lub wodnymi np. DYSPERBIT Dn (grunty bitumiczne na bazie wody zalecane są w przypadku zachowania dodatkowego bezpieczeństwa, gdy możliwa jest styczność płyt ociepleniowych wrażliwych na rozpuszczalniki organiczne). Podłoża papowe przed klejeniem termoizolacji należy wcześniej naprawić, wyrównać. Pęcherze naciąć i podkleić produktem **STYRBIT 2000 K**, a wyrwy, ubytki w papie uzupełnić szpachlą dekarską Arbolex Aqua Stop. Do napraw, klejenia i uszczelniania obróbek blacharskich na powierzchniach ocieplanych płytami EPS i XPS stosować jeden z produktów **STYRBIT 2000 K** lub szpachlę dekarską Arbolex Aqua Stop. W przypadku starych pokryć papowych zaleca się, oprócz wykonania napraw podłoża, przeprowadzenie jego renowacji z użyciem produktu IZOHAN Dysperbit Premium Dach. W przypadku klejenia ociepleń do blach powierzchnię należy oczyścić, luźne warstwy konserwacyjne lub dekoracyjne oraz ślady korozji usunąć i zabezpieczyć powłoką antykorozyjną.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

STYRBIT 2000 K jest produktem gotowym do użycia. Na powierzchni przechowywanego produktu może wydzielić się rozpuszczalnik. Nie świadczy to o wadzie i złej jakości produktu. Przed użyciem wyrób należy wymieszać w celu uzyskania właściwych parametrów i lepszej konsystencji do nakładania. Przed stosowaniem produktu w niskiej temperaturze zaleca się doprowadzenie go do temperatury pokojowej.

SPOSÓB STOSOWANIA

1. Klejenie styropianu i laminowanych płyt styropianowych (styropapy) do podłoży:

Klej **STYRBIT 2000 K** nanosić na powierzchnię punktowo (10-12 placków na płytę 0,5 m^2; 16 placków na płytę 1 m^2) lub paskami za pomocą szpachli zębatej o szerokości 8-10 cm w odstępach 15-20 cm w taki sposób, aby złącza płyt były od spodu przyklejone do powierzchni. Płytę styropianu lub styropapy przyłożyć do planowanego miejsca jej ułożenia i ruchem kolistym docisnąć do podłoża.

2. Klejenie wełny mineralnej, drewnopochodnej:

Przygotowane podłoże oraz wełnę mineralną od strony klejonej zagruntować roztworem IZOBIT BR. Po wyschnięciu gruntu na podłoże nanieść **STYRBIT 2000 K** za pomocą szpachli zębatej (wykrój zębów 4x4 mm), na całą powierzchnię lub pasami o szerokości około 8-10 cm w odstępach 15-20 cm w taki sposób, by złącza płyt były od spodu przyklejone do powierzchni. Odczekać około 15-20 min i przykleić wełnę mineralną dociskając ją do podłoża ruchem kolistym.

3. Klejenie tradycyjnych pap asfaltowych do podłoży i między sobą:

Zagruntować podłoże (betonowe, z płyt OSB, sklejki starej papy) roztworem IZOBIT BR. **STYRBIT 2000 K** nanieść na szerokość przyklejanej wstęgi papy, odczekać około 20 minut ułożyć wstęgę papy i dobrze docisnąć ją do kleju w taki sposób, aby klej wycisnąć 5-10 mm na zakładzie papy. Zakład papy powinien wynosić około 10 cm. Złącza przesmarować od góry produktem **STYRBIT 2000 K**, mokrą masę posypać posypką papową. Przy klejeniu nowych pap między sobą postępować jak wyżej, gruntowanie w tym przypadku nie jest wymagane.

4. Wykonywanie hydroizolacji:

Po przygotowaniu podłoża i wyschnięciu odpowiedniego roztworu gruntującego masę nakładać pacą lub kielnią, starając się zachować jednakową grubość (około 1 mm) nakładanej powłoki. Zużycie materiału i ilość nakładanych warstw należy dostosować do warunków wodno-gruntowych. Kolejną warstwę należy nakładać w kierunku prostopadłym do warstwy poprzedniej i jej całkowitym związaniu. Pozwala to na uniknięcie błędów i eliminację niedokładności wykonawczych.

Prace prowadzić w temperaturze podłoża i powietrza od +5°C do +35°C. Dopuszcza się stosowanie produktu w temperaturach ujemnych pod warunkiem, że podłoże przed zmrożeniem było suche i jest pozbawione lodu, szronu. Świeżo nałożoną powłokę należy podczas schnięcia chronić przed opadami atmosferycznym i silnym nasłonecznieniem. Niska temperatura oraz wysoka wilgotność powietrza i podłoża znacznie wydłuża czas wiązania powłoki. Podczas prac z masą asfaltowo-kauczukową **STYRBIT 2000 K** należy zapewnić bardzo dobre przewietrzanie miejsca wykonywania prac.

NARZĘDZIA I CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Mieszadło wolnoobrotowe, paca stalowa, paca zębata, kielnia.
Narzędzia myć w rozpuszczalnikach organicznych. W przypadku zaschnięcia produktu pozostawić w rozpuszczalniku, aż zabrudzenia się rozpuszczą.

DOKUMENTY ODNIESIENIA

• PN-B-24620:1998 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno

Dokumenty: Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych, Karta Charakterystyki produktu dostępne na www.nexler.com

OPAKOWANIA

Wiadra plastikowe: 10 kg i 20 kg

SKŁADOWANIE I TRANSPORT

STYRBIT 2000 K przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach. Podczas przechowywania i transportu nie dopuszczać do długotrwałego narażenia na oddziaływanie wysokich temperatur, słońca. Produkt nie jest wrażliwy na temperatury ujemne.

Okres przydatności wyrobu do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

UWAGI

Prace prowadzić zgodnie z warunkami technicznymi, instrukcją producenta, normami i właściwymi przepisami BHP. Informacje o postepowaniu w przypadku wystąpienia objawów chorobowych, alergicznych lub podrażnienia skóry, oczu znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu (www.nexler.com).

Pozostałą zawartość produktu i pojemnik przekazać do firm posiadających odpowiednie uprawnienia.

Nie stosować produktu na papy smołowe, smołę oraz pokrycia wykonane z onduliny.

Przed użyciem zapoznać się ze szczegółowymi warunkami stosowania produktu. Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy.

Produkt w wersji zimowej może być transportowany i przechowywany w temperaturze nie niższej niż -5°C oraz aplikowany przy temperaturze otoczenia i podłoża nie niższej niż 0°C. Temperatura ta nie może spaść poniżej zera zarówno w czasie aplikacji jak i w okresie wysychania produktu. W czasie chłodów przed użyciem materiału należy wstawić opakowanie z produktem do ciepłego pomieszczenia na 1 – 2 doby.

ZALECENIA OGÓLNE

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury 23°C ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 55%. W innych warunkach czas wiązania (schnięcia) może ulec znaczącej zmianie. Świeżo nałożoną warstwę podczas wiązania należy chronić przed wysoką temperaturą, silnym słońcem, deszczem, mgłą i mrozem.

Podane w niniejszej karcie zużycie produktu zależy od przygotowania podłoża.

Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału, jego zastosowanie do innych celów lub w innych warunkach niż wyżej opisane. Gwarancją objęta jest tylko jakość dostarczonego wyrobu. Prawidłowe, a co za tym idzie skuteczne stosowanie preparatu nie podlega naszej kontroli.

Producent ani jego upoważniony przedstawiciel nie może ponosić odpowiedzialności za straty poniesione wskutek nieprawidłowego użycia lub przechowywania produktu.

Pracownicy firmy upoważnieni są do przekazywania informacji technicznych tylko i wyłącznie zgodnych z niniejszą kartą techniczną. Informacje różniące się od informacji zawartych w niniejszej karcie winny być potwierdzone w formie pisemnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy zasięgnąć porady producenta. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.