



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

APROBATA TECHNICZNA ITB

AT-15-6678/2014

Taśmy uszczelniające:

TU / UNIBEST TU / BAND TU / HYDRO-BAND TU / PRE-BAND TU / NANO-BAND TU / LAKMA taśma uszczelniająca TU120/70/50 / IZOHAN taśma uszczelniająca / Ekor TU / BOTAMENT AB 78 / BOLIX HYDRO-TPPH TU KG120/70 / MASTer taśma uszczelniająca / BAUMEISTER 120/70 / IZOLANIT – taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca / Ami taśma uszczelniająca / FAST – taśma uszczelniająca / WIM – taśma uszczelniająca / STALCO – taśma uszczelniająca, TUS / UNIBEST TUS / BAND TUS / HYDRO-BAND TUS / PRE-BAND TUS / NANO-BAND TUS / IZOLANIT TUS, TUV 2PP / UNIBEST TUV 2PP / BAND TUV 2PP / HYDRO-BAND TUV 2PP / PRE-BAND TUV 2PP / NANO-BAND TUV 2PP, TUV 3PS / UNIBEST TUV 3PS / BAND TUV 3PS / HYDRO-BAND TUV 3PS / PRE-BAND TUV 3PS / NANO-BAND TUV 3PS, TDS / UNIBEST TDS / BAND TDS / HYDRO-BAND TDS / PRE-BAND TDS / NANO-BAND TDS / Ekor TDS / IZOHAN szczelna taśma / SUPERFLEX B 240 / IZOLANIT BIT, TDS SP / UNIBEST TDS SP / BAND TDS SP / HYDRO-BAND TDS SP / PRE-BAND TDS SP / NANO-BAND TDS SP, TDS PP / UNIBEST TDS PP / BAND TDS PP / HYDRO-BAND TDS PP / PRE-BAND TDS PP / NANO-BAND TDS PP, TPER / UNIBEST TPER / BAND TPER / HYDRO-BAND TPER / PRE-BAND TPER / NANO-BAND TPER / Taśma uszczelniająca hydroizolacyjna TPER / Ekor TPER BT / Ekor TPER-PP / TPER taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca uniwersalna / BOLIX HYDRO-TB / WIM-TPER, TUV / UNIBEST TUV / BAND TUV / HYDRO-BAND TUV / PRE-BAND TUV / NANO-BAND TUV / BOLIX HYDRO-TW, TUV Plus / UNIBEST TUV Plus / BAND TUV Plus / HYDRO-BAND TUV Plus / PRE-BAND TUV Plus / NANO-BAND TUV Plus, IZOHYDROTEX PP i IZOHYDROTEX PS oraz wyroby uzupełniające UNIBEST / BAND / HYDRO-BAND / PRE-BAND / NANO-BAND

WARSZAWA



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6678/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

UNIBEST Sp. z o.o.
ul. Unii Europejskiej 4, 86-050 Solec Kujawski

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Taśmy uszczelniające:

TU / UNIBEST TU / BAND TU / HYDRO-BAND TU / PRE-BAND TU / NANO-BAND TU / LAKMA taśma uszczelniająca TU120/70/50 / IZOHAN taśma uszczelniająca / Ekor TU / BOTAMENT AB 78 / BOLIX HYDRO-TPPH TU KG120/70 / MASTER taśma uszczelniająca / BAUMEISTER 120/70 / IZOLANIT – taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca / Ami taśma uszczelniająca / FAST – taśma uszczelniająca / WIM – taśma uszczelniająca / STALCO – taśma uszczelniająca, TUS / UNIBEST TUS / BAND TUS / HYDRO-BAND TUS / PRE-BAND TUS / NANO-BAND TUS / IZOLANIT TUS, TUW 2PP / UNIBEST TUW 2PP / BAND TUW 2PP / HYDRO-BAND TUW 2PP / PRE-BAND TUW 2PP / NANO-BAND TUW 2PP, TUW 3PS / UNIBEST TUW 3PS / BAND TUW 3PS / HYDRO-BAND TUW 3PS / PRE-BAND TUW 3PS / NANO-BAND TUW 3PS, TDS / UNIBEST TDS / BAND TDS / HYDRO-BAND TDS / PRE-BAND TDS / NANO-BAND TDS / Ekor TDS / IZOHAN szczelna taśma / SUPERFLEX B 240 / IZOLANIT BIT, TDS SP / UNIBEST TDS SP / BAND TDS SP / HYDRO-BAND TDS SP / PRE-BAND TDS SP / NANO-BAND TDS SP, TDS PP / UNIBEST TDS PP / BAND TDS PP / HYDRO-BAND TDS PP / PRE-BAND TDS PP / NANO-BAND TDS PP, TPER / UNIBEST TPER / BAND TPER / HYDRO-BAND TPER / PRE-BAND TPER / NANO-BAND TPER / Taśma uszczelniająca hydroizolacyjna TPER / Ekor TPER BT / Ekor TPER-PP / TPER taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca uniwersalna / BOLIX HYDRO-TB / WIM-TPER, TUW / UNIBEST TUW / BAND TUW / HYDRO-BAND TUW / PRE-BAND TUW / NANO-BAND TUW / BOLIX HYDRO-TW, TUW Plus / UNIBEST TUW Plus / BAND TUW Plus / HYDRO-BAND TUW Plus / PRE-BAND TUW Plus / NANO-BAND TUW Plus, IZOHYDROTEX PP i IZOHYDROTEX PS
oraz wyroby uzupełniające UNIBEST / BAND / HYDRO-BAND / PRE-BAND / NANO-BAND

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
20 marca 2019 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz

Warszawa, 20 marca 2014 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	7
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	8
3.1. Właściwości techniczne taśm uszczelniających.....	8
3.2. Właściwości techniczne wyrobów uzupełniających.....	13
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	14
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	14
5.1. Zasady ogólne.....	14
5.2. Wstępne badanie typu.....	15
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	15
5.4. Badania gotowych wyrobów	16
5.5. Częstotliwość badań.....	16
5.6. Metody badań.....	16
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	17
5.8. Ocena wyników badań	17
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	17
7. TERMIN WAŻNOŚCI	19
INFORMACJE DODATKOWE	19

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są taśmy uszczelniające o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: TU, UNIBEST TU, BAND TU, HYDRO-BAND TU, PRE-BAND TU, NANO-BAND TU, LAKMA taśma uszczelniająca TU120/70/50, IZOHAN taśma uszczelniająca, Ekor TU, BOTAMENT AB 78, BOLIX HYDRO-TPPH TU KG120/70, MASTER taśma uszczelniająca, BAUMEISTER 120/70, IZOLANIT – taśma uszczelniająca, Primacol taśma uszczelniająca, Ami taśma uszczelniająca, FAST – taśma uszczelniająca, WIM – taśma uszczelniająca lub STALCO – taśma uszczelniająca, TUS, UNIBEST TUS, BAND TUS, HYDRO-BAND TUS, PRE-BAND TUS, NANO-BAND TUS lub IZOLANIT TUS, TUW 2PP, UNIBEST TUW 2PP, BAND TUW 2PP, HYDRO-BAND TUW 2PP, PRE-BAND TUW 2PP lub NANO-BAND TUW 2PP, TUW 3PS, UNIBEST TUW 3PS, BAND TUW 3PS, HYDRO-BAND TUW 3PS, PRE-BAND TUW 3PS lub NANO-BAND TUW 3PS, TDS, UNIBEST TDS, BAND TDS, HYDRO-BAND TDS, PRE-BAND TDS, NANO-BAND TDS, Ekor TDS, IZOHAN szczelna taśma, SUPERFLEX B 240 lub IZOLANIT BIT, TDS SP, UNIBEST TDS SP, BAND TDS SP, HYDRO-BAND TDS SP, PRE-BAND TDS SP lub NANO-BAND TDS SP, TDS PP, UNIBEST TDS PP, BAND TDS PP, HYDRO-BAND TDS PP, PRE-BAND TDS PP lub NANO-BAND TDS PP, TPER, UNIBEST TPER, BAND TPER, HYDRO-BAND TPER, PRE-BAND TPER, NANO-BAND TPER, Taśma uszczelniająca hydroizolacyjna TPER, Ekor TPER BT, Ekor TPER-PP, TPER taśma uszczelniająca, Primacol taśma uszczelniająca uniwersalna, BOLIX HYDRO-TB lub WIM-TPER, TUW, UNIBEST TUW, BAND TUW, HYDRO-BAND TUW, PRE-BAND TUW, NANO-BAND TUW lub BOLIX HYDRO-TW, TUW Plus, UNIBEST TUW Plus, BAND TUW Plus, HYDRO-BAND TUW Plus, PRE-BAND TUW Plus lub NANO-BAND TUW Plus, taśmy IZOHYDROTEX PP i IZOHYDROTEX PS oraz wyroby uzupełniające o zamiennie stosowanych nazwach handlowych UNIBEST, BAND, HYDRO-BAND, PRE-BAND lub NANO-BAND, produkowane przez firmę UNIBEST Sp. z o.o. w Solcu Kujawskim.

Aprobata obejmuje następujące taśmy uszczelniające:

1. Taśmę TU / UNIBEST TU / BAND TU / HYDRO-BAND TU / PRE-BAND TU / NANO-BAND TU / LAKMA taśma uszczelniająca TU120/70/50 / IZOHAN taśma uszczelniająca / Ekor TU / BOTAMENT AB 78 / BOLIX HYDRO-TPPH TU KG120/70 / MASTER taśma uszczelniająca / BAUMEISTER 120/70 / IZOLANIT – taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca / Ami taśma uszczelniająca / FAST – taśma uszczelniająca / WIM – taśma uszczelniająca / STALCO – taśma uszczelniająca, o szerokości 100 + 400 mm, z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie pas o szerokości odpowiednio 50 + 300 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Po obu stronach powłoki tworzywowej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów. Taśma może również występować bez faktury.

Na stronie spodniej, pod warstwą tworzywa, widoczna jest faktura dzianiny poliestrowej. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.

2. Taśmę TUS / UNIBEST TUS / BAND TUS / HYDRO-BAND TUS / PRE-BAND TUS / NANO-BAND TUS / IZOLANIT TUS, o szerokości 120 + 400 mm, z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości 70 + 300 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Na całej szerokości tworzywa termoplastycznego nałożona jest jednostronnie lub obustronnie włóknina poliestrowa. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.
3. Taśmę TUW 2PP / UNIBEST TUW 2PP / BAND TUW 2PP / HYDRO-BAND TUW 2PP / PRE-BAND TUW 2PP / NANO-BAND TUW 2PP, o szerokości 100 + 400 mm, z nośnikiem z białej lub szarej, włókniny polipropylenowej, na którą nałożony jest jednostronnie, centralnie, pas o szerokości 50 + 300 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. W środkowej części pasa znajduje się strefa rozciągliwa o szerokości 40 + 200 mm, bez nośnika. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów. Taśma może również występować bez faktury. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.
4. Taśmę TUW 3PS / UNIBEST TUW 3PS / BAND TUW 3PS / HYDRO-BAND TUW 3PS / PRE-BAND TUW 3PS / NANO-BAND TUW 3PS, o szerokości 100 + 400 mm, z nośnikiem z białej lub szarej, włókniny poliestrowej, na którą nałożony jest jednostronnie, centralnie, pas o szerokości 50 + 300 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. W środkowej części pasa znajduje się strefa rozciągliwa o szerokości 20 + 250 mm, bez nośnika. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów. Taśma może również występować bez faktury. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.
5. Taśmę TDS / UNIBEST TDS / BAND TDS / HYDRO-BAND TDS / PRE-BAND TDS / NANO-BAND TDS / Ekor TDS / IZOHAN szczelna taśma / SUPERFLEX B 240 / IZOLANIT BIT, o szerokości 140 + 400 mm, z nośnikiem z białej lub szarej włókniny poliestrowej lub polipropylenowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości 80 + 300 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Taśma TDS może mieć również na całej szerokości tworzywa termoplastycznego nałożoną obustronnie włókninę poliestrową. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.
6. Taśmy TDS SP / UNIBEST TDS SP / BAND TDS SP / HYDRO-BAND TDS SP / PRE-BAND TDS SP / NANO-BAND TDS SP i TDS PP / UNIBEST TDS PP / BAND TDS PP / HYDRO-BAND TDS PP / PRE-BAND TDS PP / NANO-BAND TDS PP, o szerokości 140 + 400 mm, z nośnikiem z białej lub szarej włókniny poliestrowej (TDS SP) lub

polipropylenowej (TDS PP), na którą nałożony jest jednostronnie, centralnie, pas o szerokości 80 + 300 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. W środkowej części pasa znajduje się strefa rozciągliwa o szerokości 40 + 80 mm bez nośnika. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów. Taśma może również występować bez faktury. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.

7. Taśmy TPER / UNIBEST TPER / BAND TPER / HYDRO-BAND TPER / PRE-BAND TPER / NANO-BAND TPER / Taśma uszczelniająca hydroizolacyjna TPER / Ekor TPER BT / Ekor TPER-PP / TPER taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca uniwersalna / BOLIX HYDRO-TB / WIM-TPER, o szerokości 80 + 3200 mm, składające się z dwóch warstw białej włókniny poliestrowej (TPER z oznaczeniem PS) lub polipropylenowej (TPER z oznaczeniem PP), pomiędzy którymi znajduje się, na całej szerokości taśmy, warstwa termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Wzdłuż obu krawędzi taśmy, w pasach o szerokości 19 i 20 mm, mogą być wykonane perforacje – po 5 rzędów otworów o średnicy 1 mm, w rozstawie osiowym 4 mm. Otwory w kolejnych rzędach są przesunięte w stosunku do rzędu poprzedniego o 3 mm. Taśma TPER może też nie mieć perforacji. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.
8. Taśmę T UW / UNIBEST T UW / BAND T UW / HYDRO-BAND T UW / PRE-BAND T UW / NANO-BAND T UW / BOLIX HYDRO-TW, o szerokości 100 + 400 mm, z nośnikiem z białej włókniny poliestrowej, na którą nałożony jest jednostronnie, centralnie, pas o szerokości 50 + 300 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.
9. Taśmę T UW Plus / UNIBEST T UW Plus / BAND T UW Plus / HYDRO-BAND T UW Plus / PRE-BAND T UW Plus / NANO-BAND T UW Plus, o szerokości 160 + 300 mm, z nośnikiem z białej włókniny poliestrowej, na którą nałożony jest na stronie wierzchniej, centralnie, pas o szerokości 50 + 100 mm, natomiast na stronie spodniej, centralnie, nałożony jest pas o szerokości 100 + 250 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.
10. Taśmę IZOHYDROTEX, o szerokości 80 + 3200 mm, składającą się z dwóch warstw białej włókniny polipropylenowej – taśma z oznaczeniem PP lub z białej włókniny poliestrowej – taśma z oznaczeniem PS, pomiędzy którymi znajduje się, na całej szerokości taśmy, warstwa polietylenu. Taśma dostarczana jest w postaci wstęgi, zwiniętej w rolkę.

Aprobata obejmuje następujące wyroby uzupełniające UNIBEST / BAND / HYDRO-BAND / PRE-BAND / NANO-BAND:

11. Mankiet duży, w formie kwadratu o wymiarach od 300 x 300 do 450 x 450 mm, wykonany z dwóch warstw białej włókniny poliestrowej, pomiędzy którymi, na całej powierzchni, nałożony jest termoplastyczny elastomer barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej widoczna jest faktura w postaci rombów. Wzdłuż wszystkich krawędzi mankieta, w pasach o szerokości 20 mm, w pięciu rzędach, mogą być wykonane perforacje w kształcie kół o średnicy 2 mm. Odstępy między rzędami wynoszą 4 mm. Odległości w rzędzie między otworami (mierzone w osi otworów) wynoszą 8 mm. Otwory w kolejnych rzędach są przesunięte w stosunku do rzędu poprzedniego o 4 mm. Mankiet może również występować w wersji, w której wkładka elastomerowa nie jest pokryta warstwami włókniny na powierzchni w kształcie okręgu o średnicy 50 + 180 mm, znajdującego się na przecięciu przekątnych kwadratu.
12. Mankiet duży, w formie kwadratu o wymiarach od 300 x 300 do 450 x 450 mm, wykonany z dwóch warstw białej włókniny poliestrowej, pomiędzy którymi, na całej powierzchni, nałożony jest termoplastyczny elastomer barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej widoczna jest faktura w postaci rombów. Mankiet może również występować w wersji, w której wkładka elastomerowa nie jest pokryta warstwami włókniny na powierzchni w kształcie okręgu o średnicy 50 + 180 mm, znajdującego się na przecięciu przekątnych kwadratu.
13. Mankiet mały, w formie kwadratu o wymiarach od 120 x 120 do 200 x 200 mm, wykonany z dwóch warstw białej włókniny poliestrowej, pomiędzy którymi, na całej powierzchni, nałożony jest termoplastyczny elastomer barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej widoczna jest faktura w postaci rombów. Na przecięciu przekątnych kwadratu znajduje się otwór o średnicy 14 mm. Wzdłuż wszystkich krawędzi mankieta, w pasach o szerokości 20 mm, w pięciu rzędach, mogą być wykonane perforacje w kształcie kół o średnicy 2 mm. Odstępy między rzędami wynoszą 4 mm. Odległości w rzędzie między otworami (mierzone w osi otworów) wynoszą 8 mm. Otwory w kolejnych rzędach są przesunięte w stosunku do rzędu poprzedniego o 4 mm. Mankiet może również występować w wersji, w której wkładka elastomerowa nie jest pokryta warstwami włókniny na powierzchni w kształcie okręgu o średnicy 10 + 45 mm, znajdującego się na przecięciu przekątnych kwadratu.
14. Mankiet mały, w formie kwadratu o wymiarach od 120 x 120 do 200 x 200 mm, wykonany z dwóch warstw białej włókniny poliestrowej, pomiędzy którymi, na całej powierzchni, nałożony jest termoplastyczny elastomer barwy jasno-szarej, niebieskiej, żółtej, zielonej, pomarańczowej, czerwonej, białej lub czarnej. Na przecięciu przekątnych kwadratu znajduje się otwór o średnicy 14 mm. Mankiet może również występować

w wersji, w której wkładka elastomerowa nie jest pokryta warstwami włókniny na powierzchni w kształcie okręgu o średnicy $10 + 45$ mm, znajdującego się na przecięciu przekątnych kwadratu.

15. Narożnik zewnętrzny - element odzwierciedlający kształt narożnika zewnętrznego, wykonany z dwóch elementów taśmy o szerokości 120 mm, sklejonych w narożu. Element wyprofilowany jest tak, że częściowo pokrywa powierzchnię pionową naroża (na wysokość 60 mm) i częściowo powierzchnię poziomą (na szerokość 60 mm). Taśma, z której wykonany jest element, ma nośnik z dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości 70 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej widoczna jest faktura w postaci rombów, natomiast na stronie spodniej, pod warstwą tworzywa, widoczna jest faktura dzianiny poliestrowej. Narożnik zewnętrzny może być wykonany z dwóch elementów taśmy TUS / ..., TDS / ... lub TPER /
16. Narożnik wewnętrzny - element odzwierciedlający kształt narożnika wewnętrznego, wykonany z odcinka taśmy o szerokości 120 mm, przeciętego w połowie i sklejonego na zakład w narożu. Element wyprofilowany jest tak, że częściowo pokrywa powierzchnię pionową naroża (na wysokość 60 mm) i częściowo powierzchnię poziomą (na szerokość 60 mm). Taśma, z której wykonany jest element, ma nośnik z dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości 70 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru. Na wierzchniej stronie powłoki tworzywowej widoczna jest faktura w postaci rombów, natomiast na stronie spodniej, pod warstwą tworzywa, widoczna jest faktura dzianiny poliestrowej. Narożnik wewnętrzny może być wykonany z taśmy TUS / ..., TDS / ... lub TPER /

Wymagane właściwości techniczne wyrobów objętych Aprobata podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Taśmy uszczelniające oraz wyroby uzupełniające, objęte niniejszą Aprobata, przeznaczone są do zwiększenia szczelności miejsc szczególnie narażonych na zawilgocenie (naroży, styków ścian z podłoga, miejsc przechodzenia elementów instalacji itp.) podczas wykonywania powłokowych zabezpieczeń wodochronnych w pomieszczeniach mokrych.

Taśmy TU / ... i TPER PS / ... są przeznaczone również do stosowania na zewnątrz, jako wkładki zbrojące (w rejonie dylatacji termicznych) przy wykonywaniu podpłytkowych powłok hydroizolacyjnych balkonów i tarasów wykonywanych z zapraw polimerowo-cementowych.

Taśmy uszczelniające oraz wyroby uzupełniające, objęte niniejszą Aprobata, mogą być stosowane na zewnątrz przy wykonywaniu podpłytkowych powłok hydroizolacyjnych balkonów i tarasów z mas lub zapraw hydroizolacyjnych dopuszczonych do obrotu, dla których dokonano oceny zgodności z odpowiednią specyfikacją techniczną (normą PN-EN 14891:2012 lub

Aprobata Techniczna ITB), jeżeli ich przydatność do stosowania na zewnątrz wraz z pod płytkową powłoką hydroizolacyjną balkonów i tarasów została potwierdzona w badaniach.

Sposób wykonywania uszczelnień oraz mocowania taśm i elementów uzupełniających powinien być podany w instrukcji Producenta.

Taśmy uszczelniające oraz wyroby uzupełniające, objęte niniejszą Aprobata, powinny być stosowane zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, z uwzględnieniem właściwości wyrobów określonych w p. 3, oraz wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Właściwości techniczne taśm uszczelniających

Wymagane właściwości techniczne taśm uszczelniających podano w tablicach 1 + 7.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		TU / ...	TUS / ...	TDS / ...	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi			p. 5.6.1
2	Szerokość, mm: – części powleczonej – całkowita	(50 + 300) ± 5% (100 + 400) ± 5%	(70 + 300) ± 5% (120 + 400) ± 5%	(100 + 300) ± 5% (240 + 400) ± 5%	p. 5.6.2
3	Grubość całkowita, mm	0,6 ± 5%	0,65 ± 5%	1,2 ± 5%	PN-ISO 4593:1999
4	Masa powierzchniowa części powleczonej, g/m ² :	555 ± 5%	562 ± 5%	1390 ± 5%	p. 5.6.3
5	Właściwości wytrzymałościowe				
5.1	Wytrzymałość na rozciąganie (części powleczonej), MPa: – w poprzek – wzdłuż	≥ 3,0 ≥ 7,3	≥ 3,5 ≥ 9,0	≥ 6,0 ≥ 7,3	PN-EN ISO 527-1:2012, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.2	Napężenie przy zerwaniu (w poprzek części powleczonej) MPa	≥ 0,5	≥ 0,8	≥ 0,8	
5.3	Wydłużenie względne, %: – przy maksymalnym napężeniu rozciągającym w poprzek części powleczonej – przy zerwaniu w poprzek części powleczonej	≥ 75 ≥ 80	≥ 100 ≥ 115	≥ 80 ≥ 100	PN-EN ISO 527-1:2012, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.4	Wartość siły przy wydłużeniu, N: 25 % 50% 75%	≥ 10,0 ≥ 13,0 ≥ 19,0	≥ 12,0 ≥ 15,0 ≥ 20,0	≥ 70 ≥ 98 ≥ 126	

c.d. Tablicy 1

1	2	3	4	5	6
6	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa/24h	$\geq 0,5$	$\geq 0,3$	$\geq 0,5$	p. 5.6.4
7	Odporność na zmęczenie – badanie w układzie z polimerowo-cementową powłoką hydroizolacyjną przeznaczoną do stosowania m.in. na balkonach i tarasach	brak pęknięcia powłoki i taśmy w rejonie szczeliny badawczej	-	-	p. 5.6.5

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		TDS SP / ...	TDS PP / ...	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi		p. 5.6.1
2	Szerokość, mm: – części powleczonej – całkowita	$(100 + 300) \pm 5\%$ $(240 + 400) \pm 5\%$	$(100 + 300) \pm 5\%$ $(240 + 400) \pm 5\%$	p. 5.6.2
3	Grubość całkowita, mm	$1,45 \pm 5\%$	$1,2 \pm 5\%$	PN-ISO 4593:1999
4	Masa powierzchniowa części powleczonej, g/m ²	$1760 \pm 5\%$	$1380 \pm 5\%$	p. 5.6.3
5 Właściwości wytrzymałościowe				
5.1	Wytrzymałość na rozciąganie (części powleczonej), MPa: – w poprzek – wzdłuż	$\geq 11,0$ $\geq 9,0$	$\geq 12,0$ $\geq 10,0$	PN-EN ISO 527-1:1998, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.2	Naprężenie przy zerwaniu (w poprzek części powleczonej) MPa	$\geq 1,0$	$\geq 12,0$	
5.3	Wydłużenie względne, %: – przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym w poprzek części powleczonej	≥ 110	≥ 50	
	– przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym wzdłuż części powleczonej	≥ 55	≥ 50	
	– przy zerwaniu w poprzek części powleczonej	≥ 120	≥ 50	
5.4	Wartość siły przy wydłużeniu, N: 25 % 50% 75%	$\geq 75,0$ $\geq 130,0$ ≥ 210	≥ 130 ≥ 230 -	
6	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa/24h	$\geq 0,5$	$\geq 0,5$	PN-EN 1928:2002 metoda B

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		TUW 2PP / ...	TUW 3PS / ...	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi		p. 5.6.1
2	Szerokość, mm: – części powleczonej – całkowita	(50 + 300) ± 5% (100 + 400) ± 5%	(50 + 300) ± 5% (100 + 400) ± 5%	p. 5.6.2
3	Grubość całkowita, mm	0,68 ± 5%	0,65 ± 5%	PN-ISO 4593:1999
4	Masa powierzchniowa części powleczonej, g/m ²	585 ± 5%	567 ± 5%	p. 5.6.3
5	Właściwości wytrzymałościowe			
5.1	Wytrzymałość na rozciąganie (części powleczonej), MPa: – w poprzek – wzdłuż	≥ 3,0 ≥ 8,5	≥ 2,5 ≥ 8,5	PN-EN ISO 527-1:1998, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.2	Napężenie przy zerwaniu (w poprzek części powleczonej) MPa	≥ 0,50	≥ 0,7	
5.3	Wydłużenie względne, %: – przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym w poprzek części powleczonej – przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym wzdłuż części powleczonej – przy zerwaniu w poprzek części powleczonej	≥ 200 ≥ 45 ≥ 210	≥ 85 - ≥ 100	PN-EN ISO 527-1:1998, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.4	Wartość siły przy wydłużeniu, N: 25 % 50% 75%	≥ 13,0 ≥ 20,0 ≥ 25,0	≥ 0,9 ≥ 11,0 ≥ 18,0	
6	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa/24h	≥ 0,4	≥ 0,5	PN-EN 1928:2002 metoda B

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		TUW / ...	TUW Plus / ...	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi		p. 5.6.1
2	Szerokość, mm: – części powleczonej – całkowita	(50 + 300) ± 5% (100 + 400) ± 5%	(50 + 100) ± 5% (100 + 250) ± 5% (160 + 300) ± 5%	p. 5.6.2
3	Grubość całkowita, mm	0,55 ± 5%	0,9 ± 5%	PN-ISO 4593:1999
4	Masa powierzchniowa części powleczonej, g/m ²	470 ± 5%	678 ± 5%	p. 5.6.3

c.d. Tablicy 4

1	2	3	4	5
5	Właściwości wytrzymałościowe			
5.1	Wytrzymałość na rozciąganie (części powleczonej), MPa: – w poprzek – wzdłuż	≥ 2,0 ≥ 7,3	≥ 4,5 ≥ 5,0	PN-EN ISO 527-1:1998, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.2	Napężenie zrywające (w poprzek części powleczonej) MPa	≥ 0,6	≥ 0,7	
5.3	Wydłużenie względne, %: – przy maksymalnym napężeniu rozciągającym w poprzek części powleczonej – przy zerwaniu w poprzek części powleczonej	≥ 170 ≥ 210	≥ 75 ≥ 100	
5.4	Wartość siły przy wydłużeniu, N: 25 % 50% 75%	≥ 6,5 ≥ 8,5 ≥ 11,0	≥ 25,0 ≥ 35,0 ≥ 50,0	
6	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa/24h	≥ 0,5	≥ 0,5	

Tablica 5

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		TPER PS / ...	TPER PP / ...	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	wg p.1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi		p. 5.6.1
2	Szerokość, mm: – części powleczonej – całkowita	- (80 + 3200) ± 5%	(80 + 3200) ± 5%	p. 5.6.2
3	Grubość całkowita, mm	0,5 ± 5%	0,6 ± 5%	PN-ISO 4593:1999
4	Masa powierzchniowa części powleczonej, g/m ²	440 ± 5%	455 ± 5%	p. 5.6.3
5	Właściwości wytrzymałościowe			
5.1	Wytrzymałość na rozciąganie (części powleczonej), MPa: – w poprzek – wzdłuż	≥ 2,0 ≥ 13,7	≥ 4,0 ≥ 12,0	PN-EN ISO 527-1:1998, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.2	Napężenie zrywające (w poprzek części powleczonej) MPa	≥ 0,5	≥ 5,0	
5.3	Wydłużenie względne, %: – przy maksymalnym napężeniu rozciągającym w poprzek części powleczonej – przy zerwaniu w poprzek części powleczonej	≥ 130 ≥ 150	≥ 130 ≥ 140	
5.4	Wartość siły przy wydłużeniu, N: 25 % 50% 75%	≥ 5,5 ≥ 8,0 ≥ 10,0	≥ 20,0 ≥ 30,0 ≥ 40,0	

c.d. Tablicy 5

1	2	3	4	6
6	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	$\geq 0,5$	-	p. 5.6.4
7	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa/24h	-	$\geq 0,5$	PN-EN 1928:2002 metoda B
8	Odporność na zmęczenie – badanie w układzie z polimerowo-cementową powłoką hydroizolacyjną przeznaczoną do stosowania m.in. na balkonach i tarasach in. na balkonach i tarasach	brak pęknięcia powłoki i taśmy w rejonie szczeliny badawczej	-	p. 5.6.5

Tablica 6

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		IZOHYDROTEX PP / ...	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi	p. 5.6.1
2	Szerokość, mm:	$(80 + 3200) \pm 5\%$	p. 5.6.2
3	Grubość całkowita, mm	$0,40 \pm 5\%$	PN-ISO 4593:1999
4	Masa powierzchniowa, g/m^2	$157 \pm 5\%$	p. 5.6.3
5	Właściwości wytrzymałościowe		
5.1	Wytrzymałość na rozciąganie (w kierunku prostopadłym do osi wytłaczania) MPa	$\geq 5,0$	PN-EN ISO 527-1:1998, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.2	Naprężenie zrywające (w kierunku prostopadłym do osi wytłaczania) MPa	$\geq 4,5$	
5.3	Wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym w poprzek części powleczonej, %:	≥ 50	
5.4	Wartość siły przy wydłużeniu, N: 25 % 50%	$\geq 20,0$ $\geq 25,0$	
6	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa/24h	$\geq 0,2$	PN-EN 1928:2002 metoda B

Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		IZOHYDROTEX PS / ...	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi	p. 5.6.1
2	Szerokość, mm:	$(80 + 3200) \pm 5\%$	p. 5.6.2
3	Grubość całkowita, mm	$0,45 \pm 5\%$	PN-ISO 4593:1999
4	Masa powierzchniowa, g/m^2	$164 \pm 5\%$	p. 5.6.3

c.d. Tablicy 7

1	2	3	4
5	Właściwości wytrzymałościowe		
5.1	Wytrzymałość na rozciąganie (części powleczonej), MPa: – w poprzek – wzdłuż	≥ 3,0 ≥ 18,0	PN-EN ISO 527-1:1998, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
5.2	Naprężenie zrywające (w poprzek części powleczonej) MPa	≥ 0,45	
5.3	Wydłużenie względne, %: – przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym w poprzek części powleczonej – przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym wzdłuż części powleczonej – przy zerwaniu w poprzek części powleczonej	≥ 100	
		≥ 11,0	
		≥ 110	
5.4	Wartość siły przy wydłużeniu, N: 25 % 50% 75%	≥ 11,0 ≥ 12,0 ≥ 14,0	
6	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa/24h	≥ 0,2	PN-EN 1928:2002 metoda B

3.2. Właściwości techniczne wyrobów uzupełniających

Wymagane właściwości techniczne wyrobów uzupełniających podano w tablicy 8.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		mankiet duży	mankiet mały	narożnik zewnętrzne	narożnik wewnętrzne	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych ani pofalowań krawędzi				p. 5.6.1
2.	Długość, mm:					p. 5.6.2
	– całego elementu	300 + 450 ± 5%	120 + 200 ± 5%			
	– mierzona wzdłuż krawędzi podstawy	-	-	130 + 500 ± 5%	130 + 500 ± 5%	
	– mierzona wzdłuż górnej krawędzi	-	-	130 + 500 ± 5%	130 + 500 ± 5%	
3.	Szerokość, mm:					p. 5.6.2
	– całego elementu	300 + 450 ± 5%	120 + 200 ± 5%	120 + 300 ± 5%	120 + 300 ± 5%	
	– pasa z powłoką			70 + 200 ± 5%	70 + 200 ± 5%	

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Taśmy uszczelniające oraz wyroby uzupełniające, objęte niniejszą Aprobata, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- podstawowe wymiary,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6678/2014,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6678/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami), oceny zgodności wyrobów z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6678/2014, dokonuje Producent stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6678/2014 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu taśm objętych niniejszą Aprobata Techniczną obejmuje:

- a) właściwości wytrzymałościowe,
- b) wodoszczelność,
- c) odporność na zmęczenie (dotyczy taśm TU i TPER PS).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6678/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące taśm uszczelniających oraz wyrobów uzupełniających obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe taśm uszczelniających obejmują sprawdzenie:

- a) masy powierzchniowej,
- b) właściwości wytrzymałościowych,
- c) wodoszczelności,
- d) odporności na zmęczenie (dotyczy taśm TU i TPER PS).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Metody badań podane są w tablicach 1 + 8. Otrzymane wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w ww. tablicach.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny wyrobów należy ocenić wizualnie, okiem nieuzbrojonym, określając ewentualne występowanie uszkodzeń powierzchni i pofalowań krawędzi.

5.6.2. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary wyrobów należy sprawdzić wg PN-EN 1848-2:2003.

5.6.3. Sprawdzenie masy powierzchniowej. Masę powierzchniową należy sprawdzić wg PN-EN 1849-2:2010.

5.6.4. Sprawdzenie wodoszczelności. Badanie przeprowadza się na próbkach wyciętych z taśmy, o szerokości 150 mm. Próbkę poddaje się działaniu wody pod ciśnieniem 0,10 MPa przez 24 godz., w przypadku braku przecieku wody zwiększa się ciśnienie o kolejne 0,1 MPa co 24 godz. aż do uzyskania ciśnienia wywołującego przeciek.

5.6.5. Sprawdzenie odporności na zmęczenie. Badanie należy przeprowadzić zgodnie z ZUAT-15/IV.19/2005 na próbkach płyt betonowych, na które należy nanieść warstwę powłoki hydroizolacyjnej do krawędzi przerwy dylatacyjnej utworzonej między płytami podłoża. Centralnie, osiowo nad szczeliną umieszcza się taśmę uszczelniającą, a następnie nakłada drugą warstwę powłoki hydroizolacyjnej pozostawiając przerwę o szerokości 3 mm (nad szczeliną).

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata Techniczna zastępuje Aprobate Techniczną ITB AT-15-6678/2011.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-6678/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność taśm uszczelniających TU / UNIBEST TU / BAND TU / HYDRO-BAND TU / PRE-BAND TU / NANO-BAND TU / LAKMA taśma uszczelniająca TU120/70/50 / IZOHAN taśma uszczelniająca / Ekor TU / BOTAMENT AB 78 / BOLIX HYDRO-TPPH TU KG120/70 / MASTER taśma uszczelniająca / BAUMEISTER 120/70 / IZOLANIT – taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca / Ami taśma uszczelniająca / FAST – taśma uszczelniająca / WIM – taśma uszczelniająca / STALCO – taśma uszczelniająca, TUS / UNIBEST TUS / BAND TUS / HYDRO-BAND TUS / PRE-BAND TUS / NANO-BAND TUS / IZOLANIT TUS, TUW 2PP / UNIBEST TUW 2PP / BAND TUW 2PP / HYDRO-BAND TUW 2PP / PRE-BAND TUW 2PP / NANO-BAND TUW 2PP, TUW 3PS / UNIBEST TUW 3PS / BAND TUW 3PS / HYDRO-BAND TUW 3PS / PRE-BAND TUW 3PS / NANO-BAND TUW 3PS, TDS / UNIBEST TDS / BAND TDS / HYDRO-BAND TDS / PRE-BAND TDS / NANO-BAND TDS / Ekor TDS / IZOHAN szczelna taśma / SUPERFLEX B 240 / IZOLANIT BIT, TDS SP / UNIBEST TDS SP / BAND TDS SP / HYDRO-

BAND TDS SP / PRE-BAND TDS SP / NANO-BAND TDS SP, TDS PP / UNIBEST TDS PP / BAND TDS PP / HYDRO-BAND TDS PP / PRE-BAND TDS PP / NANO-BAND TDS PP, TPER / UNIBEST TPER / BAND TPER / HYDRO-BAND TPER / PRE-BAND TPER / NANO-BAND TPER / Taśma uszczelniająca hydroizolacyjna TPER / Ekor TPER BT / Ekor TPER-PP / TPER taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca uniwersalna / BOLIX HYDRO-TB / WIM-TPER, TUW / UNIBEST TUW / BAND TUW / HYDRO-BAND TUW / PRE-BAND TUW / NANO-BAND TUW / BOLIX HYDRO-TW, TUW Plus / UNIBEST TUW Plus / BAND TUW Plus / HYDRO-BAND TUW Plus / PRE-BAND TUW Plus / NANO-BAND TUW Plus, IZOHYDROTEX PP i IZOHYDROTEX PS oraz wyrobów uzupełniających UNIBEST / BAND / HYDRO-BAND / PRE-BAND / NANO-BAND do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6678/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie taśm uszczelniających TU / UNIBEST TU / BAND TU / HYDRO-BAND TU / PRE-BAND TU / NANO-BAND TU / LAKMA taśma uszczelniająca TU120/70/50 / IZOHAN taśma uszczelniająca / Ekor TU / BOTAMENT AB 78 / BOLIX HYDRO-TPPH TU KG120/70 / MASTer taśma uszczelniająca / BAUMEISTER 120/70 / IZOLANIT – taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca / Ami taśma uszczelniająca /

FAST – taśma uszczelniająca / WIM – taśma uszczelniająca / STALCO – taśma uszczelniająca, TUS / UNIBEST TUS / BAND TUS / HYDRO-BAND TUS / PRE-BAND TUS / NANO-BAND TUS / IZOLANIT TUS, TUW 2PP / UNIBEST TUW 2PP / BAND TUW 2PP / HYDRO-BAND TUW 2PP / PRE-BAND TUW 2PP / NANO-BAND TUW 2PP, TUW 3PS / UNIBEST TUW 3PS / BAND TUW 3PS / HYDRO-BAND TUW 3PS / PRE-BAND TUW 3PS / NANO-BAND TUW 3PS, TDS / UNIBEST TDS / BAND TDS / HYDRO-BAND TDS / PRE-BAND TDS / NANO-BAND TDS / Ekor TDS / IZOHAN szczelna taśma / SUPERFLEX B 240 / IZOLANIT BIT, TDS SP / UNIBEST TDS SP / BAND TDS SP / HYDRO-BAND TDS SP / PRE-BAND TDS SP / NANO-BAND TDS SP, TDS PP / UNIBEST TDS PP / BAND TDS PP / HYDRO-BAND TDS PP / PRE-BAND TDS PP / NANO-BAND TDS PP, TPER / UNIBEST TPER / BAND TPER / HYDRO-BAND TPER / PRE-BAND TPER / NANO-BAND TPER / Taśma uszczelniająca hydroizolacyjna TPER / Ekor TPER BT / Ekor TPER-PP / TPER taśma uszczelniająca / Primacol taśma uszczelniająca uniwersalna / BOLIX HYDRO-TB / WIM-TPER, TUW / UNIBEST TUW / BAND TUW / HYDRO-BAND TUW / PRE-BAND TUW / NANO-BAND TUW / BOLIX HYDRO-TW, TUW Plus / UNIBEST TUW Plus / BAND TUW Plus / HYDRO-BAND TUW Plus / PRE-BAND TUW Plus / NANO-BAND TUW Plus, IZOHYDROTEX PP i IZOHYDROTEX PS oraz wyrobów uzupełniających UNIBEST / BAND / HYDRO-BAND / PRE-BAND / NANO-BAND, należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6678/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6678/2014 jest ważna do 20 marca 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

- PN-ISO 4593:1999 *Tworzywa sztuczne. Folie i płyty. Oznaczanie grubości metodą skaningu mechanicznego*
- PN-EN ISO 527-1:2012 *Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Część 1: Zasady ogólne*

PN-EN ISO 527-3:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-EN ISO 1928:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wodoszczelności</i>
PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1849-2:2010	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Sprawozdanie z badań nr 47/2014 „Określenie wodoszczelności taśmy uszczelniającej”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2014 r.
2. Sprawozdanie z badań nr 336/2014 „Określenie wodoszczelności taśm uszczelniających”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2014 r.
3. Badanie odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej TPER w układzie z masą EKOR 71 i EKOR 72, nr 02096/13/Z00NM (LM00-02096/13/Z00NM), Zakład Materiałów Budowlanych ITB
4. Sprawozdanie z badań nr 3/2014 „Określenie wodoszczelności taśmy uszczelniającej”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2014 r.
5. Sprawozdanie z badań nr 199/2013 „Określenie wodoszczelności taśm uszczelniających”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2013 r.
6. Badania bieżące taśm, Linia 1, ZKP/01/19 Załącznik nr 1, data: 06.12.12, 14.01.13, 12.02.13, 14.03.13, 17.04.13, 23.05.13, 07.06.13, 02.08.13, 02.09.13, 30.09.13, 28.10.13, 17.12.13, 20.12.13, wykonane przez firmę UNIBEST Sp. z o.o., ul. Unii Europejskiej 4, 86-050 Solec Kujawski
7. Badania bieżące taśm, Linia 2, ZKP/01/19 Załącznik nr 1, data: 28.02.13, 15.04.13, 20.05.13, 11.07.13, 11.09.13, 10.10.13, 04.12.13, 17.12.13, wykonane przez firmę UNIBEST Sp. z o.o., ul. Unii Europejskiej 4, 86-050 Solec Kujawski
8. Badania masy powierzchniowej taśm, Linia 2 i Linia 1, wykonane przez firmę UNIBEST Sp. z o.o., ul. Unii Europejskiej 4, 86-050 Solec Kujawski
9. Sprawozdanie z badań nr NP/42/2013 „Określenie wodoszczelności taśm uszczelniających”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2013 r.
10. Sprawozdanie z badań nr 128/2013 „Oznaczenie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu oraz przenikalność pary wodnej metodą czujnika wilgotności. Taśma uszczelniająca PER PP kolor szary na nośniku polipropylenowym”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2013 r.

11. Sprawozdanie z badań nr NP/13/2013 „Oznaczenie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Taśma uszczelniająca TDS SP kolor szary”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2013 r.
12. Sprawozdanie z badań nr NP/15/2013 „Oznaczenie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Taśma uszczelniająca TDS PP180 kolor szary”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2013 r.
13. Sprawozdanie z badań nr NP/25/2013 „Oznaczenie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Taśma uszczelniająca Izohydrotex PS”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2013 r.
14. Sprawozdanie z badań nr 166/2013 „Określenie wodoszczelności taśm uszczelniających”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2013 r.
15. Sprawozdanie z badań nr NP/135183-3/2013 „Oznaczenie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Taśma uszczelniająca TUW 2PP kolor szary”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2013 r.
16. Sprawozdanie z badań nr 241-79/2012 „Określenie wodoszczelności. Taśmy uszczelniające”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2012 r.
17. Sprawozdanie z badań nr NP/19-25/2011 „Prace badawcze oznaczenia parametrów wytrzymałościowych. Taśma uszczelniająca TU 120, TUW 120, TUS-2120, TUS-120, TUW PLUS, TDS, TEPR”, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2011 r.
18. Raport z badań nr LM00-1321/11/Z00NM, Laboratorium Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2011 r.
19. Uzupełniające badania laboratoryjne taśm uszczelniających TUS, TPER, TU wraz z oceną techniczną wyrobów, nr 2070/10/Z00NM (LM00-2070/10/Z00NM), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2011 r.
20. Sprawozdanie z badań nr LP/124240 „Prace badawcze oznaczenia parametrów wytrzymałościowych” taśmy uszczelniającej TDS 240, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2010 r.
21. Sprawozdanie z badań nr NP/1/2011 „Prace badawcze oznaczenia parametrów wytrzymałościowych” taśmy uszczelniającej TUW PLUS 160, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2011 r.
22. Sprawozdania z badań „Oznaczenie masy powierzchniowej” z dnia 08-03-2010 i 10-03-2010, UNIBEST Sp. z o.o., Solec Kujawski.
23. Badania laboratoryjne taśm uszczelniających Sp. z o.o. UNIBEST, dla potrzeb aprobaty technicznej, NO-3/508/A/05, Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB,
24. Sprawozdanie z badań nr NL/124159 „Badanie parametrów fizykomechanicznych” taśmy uszczelniającej TUS 120-1, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2009 r.
25. Sprawozdanie z badań nr BL/6/27-02-2008 „Badanie parametrów fizykomechanicznych” taśmy izolacyjnej włóknistej T PER, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2008 r.

26. Sprawozdanie z badań nr LP/124031-2/2011 „Prace badawcze oznaczenia parametrów wytrzymałościowych” taśmy uszczelniającej TU 120, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2011 r.
27. Sprawozdanie z badań nr NP/4-6/2011 „Prace badawcze oznaczenia parametrów wytrzymałościowych” taśm uszczelniających TU 200/140; TU 150/100 oraz TUS-2, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2011 r.
28. Sprawozdanie z badań nr BL/8/26-03-2008 „Badanie parametrów fizykomechanicznych” taśmy izolacyjnej włóknistej IZOHYDROTEX, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń 2008 r.

