

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
nr 260-KDWU-2020**

1. *Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:*  
 Nazwa: Klej poliuretanowy IZOHAN STYROPUK ELEWACJA  
 Nazwa handlowa: IZOHAN STYROPUK ELEWACJA

2. *Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:*

IZOHAN STYROPUK ELEWACJA

3. *Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:*

Klej poliuretanowy IZOHAN STYROPUK ELEWACJA jest przeznaczony do mocowania płyt z białego polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), do: podłoży mineralnych (betonowych, ceramicznych, silikatowych i z betonu komórkowego), przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS), przy czym płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) powinny być jednocześnie mocowane mechanicznie, podłoży mineralnych (betonowych, ceramicznych, silikatowych i z betonu komórkowego), podłoży drewnianych, z płyt OSB, blachy stalowej ocynkowanej, blachy stalowej ocynkowanej z powłoką organiczną lub z papy asfaltowej, w zastosowaniach zewnętrznych, z wyjątkiem dachów płaskich. Może być również stosowany do mocowania płyt z białego polistyrenu ekspandowanego (EPS) do płyt z białego EPS i płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do płyt z XPS.

4. *Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:*

NEXLER sp. z o.o.  
 ul. Łużycka 2, 81-537 Gdynia, Polska  
 tel., fax +48 58 781 45 85  
 www.nexler.com

Miejsce produkcji:  
 Czechy

5. *Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:*  
 nie dotyczy

6. *Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:*  
 2+

7. *Krajowa specyfikacja techniczna:*

7a. *Polska Norma wyrobu:* nie dotyczy

*Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:* nie dotyczy

7b. *Krajowa ocena techniczna:* Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1264 wydanie 1

*Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:* Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

*Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:* Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, AC 020, Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 020-UWB-1006/Z

8. *Deklarowane właściwości użytkowe:*

<i>Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań</i>	<i>Deklarowane właściwości użytkowe</i>	<i>Uwagi</i>
Przyrost wysokości piany (stopień ekspansji), mm	± 3,0	
Stabilność wymiarów, %, po 48 h, w temp +60°C i 30% RH, w kierunku:		
a) długości	± 0,5	
b) szerokości	± 1,0	
c) grubości	± 1,5	
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 60	
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	≥ 130	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: EPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego:		
a) w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min.	≥ 0,08	
c) w temp. -5°C	≥ 0,08	
d) w temp. +30°C i 30% RH	≥ 0,08	
e) przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm)	≥ 0,08	

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: XPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego: a) w warunkach laboratoryjnych b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. c) w temp. -5°C d) w temp. +30°C i 30% RH e) przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm)	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego: a) w temp. -5°C b) w temp. +30°C c) w temp. +30°C na podłożu z papy wygrzanej do temp. +60°C	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego: a) w temp. -5°C b) w temp. +30°C c) w temp. +30°C na podłożu z papy wygrzanej do temp. +60°C	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana, wykonanego: a) w warunkach laboratoryjnych b) w temp. +30°C na podłożu z blachy stalowej wygrzanej do temp. +60°C	≥ 0,08 ≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana, wykonanego: a) w warunkach laboratoryjnych b) w temp. +30°C na podłożu z blachy stalowej wygrzanej do temp. +60°C	≥ 0,08 ≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana z powłoką organiczną, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana z powłoką organiczną, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – płyta OSB, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – drewno, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – EPS, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – XPS, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Dawid Dębski, dyrektor ds. badań  
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Gdynia, XX.XX.XXXX r., wydanie 2  
(miejsce i data wydania)

dyrektor ds. badań

dr inż. Dawid Dębski

(podpis)

