

Karta Techniczna

IZOHAN epoxy P-406

impregnat, lakier epoksydowy

Dane techniczne:

Skład: żywica epoksydowa, utwardzacz, dodatki
Gęstość objętościowa (składnik A+B): ok. 0,96 g/cm^3
Proporcje mieszania: 80 : 20 (skł.A : skł.B)
Zawartość substancji nielotnych: co najmniej 55%
Przydatność do stosowania po zmieszaniu dwóch składników: ok. 60 minut
Czas schnięcia powłoki: ≤ 24 godz. (stopień 6)
Pełne właściwości: po 7 dniach
Przyczepność do betonu: ≥ 3,5 MPa
Odporność chemiczna:

• **roztwór 5% kwasu mlekowego**	odporna
• **25% amoniak**	odporna
• **roztwór 10% kwasu winowego**	odporna
• **50% KOH**	odporna
• **3% HCl**	odporna
• **35% kwas siarkowy**	odporna
• **olej napędowy**	odporna

Połysk, kąt padania 60°: > 60
Grubość powłoki µm: ≤ 50
Wielkość ziarna µm: < 100
Współczynnik przenikania pary wodnej g/(m^2 ·d): bez wymagań
Przepuszczalność wody kg/(m^2 ·h·0,5): bez wymagań
Pokrywanie rys µm: bez wymagań
Przepuszczalność dwutlenku węgla g/(m2 ·d): bez wymagań
Sposób nakładania: pędzlem, wałkiem, ściągaczką gumową
Temperatura obróbki i przechowywania: od +8°C do +25°C

Kolory: transparentny

Zużycie: 0,1-0,2 kg/m^2
Opakowania: 3 kg
Polska Norma: PN-EN 1062-1:2005 G_1, E_1,S_1,V_0,W_0,A_0,C_0

Zastosowanie:

- wewnątrz i na zewnątrz budynków w tym miejscach narażonych na stałe zawilgocenie
- jako wykończenie powierzchni z powłok żywicznych wykończonych piaskiem (np. **IZOHAN epoxy P-405**)
- na posadzki przemysłowe, garażowe i dekoracyjne
- na ściany
- jako impregnat na powierzchnie betonowe

Przygotowanie podłoża:

IZOHAN epoxy P-406 może być stosowana na równych, nośnych, wolnych od substancji zmniejszających przyczepność (tłuszcze, bitumy, mleczko cementowe, pyły) podłożach. Mocne i dobrze przyczepne powłoki malarskie powinny zostać przeszlifowane papierem ściernym, odkurzone i zagruntowane. Lakier można także aplikować na tynki cementowe, cementowo-wapienne.
Podłoża nie mogą być mokre, ich wilgotność nie powinna przekroczyć 7%. Istniejące zabrudzenia, warstwy zwietrzałe i powłoki malarskie o niskiej wytrzymałości należy usunąć mechanicznie. Podłoża zatłuszczone należy odtłuścić np. acetonem. Podłogi pokryte wcześniej innymi farbami umyć wodą z detergentem. Aby uzyskać odpowiednią przyczepność powłoki powierzchnia podłoża powinna być odpowiednio uszorstniona. Można to zrobić za pomocą piaskowania lub chemicznie, np. 10% roztworem HCl, który przed aplikacją farby należy spłukać wodą. Ubytki podłoża muszą być wcześniej wypełnione, np. zaprawami naprawczymi **IZOHAN renobud R.** Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C większa od temperatury punktu rosy.
W przypadku stosowania na farbę epoksydową **IZOHAN epoxy P-405** w wersji z piaskiem posadzkę dokładnie zamieść, aby usunąć wszystkie słabo związane ziarna. Następnie dokładnie odkurzyć.
W przypadku wersji bez piasku, w celu nadania wymalowaniu połysku lakier **IZOHAN epoxy P-406** można aplikować na powłokę wykonaną z **IZOHAN epoxy P-405** po 24 godzinach.

Sposób stosowania:

Opakowanie **IZOHAN epoxy P-406** zawiera obydwa składniki farby. Należy wlać składnik A do składnika B i wymieszać przy pomocy wolnoobrotowej wiertarki (nie napowietrzać lakieru),

KT_v.01170209
Producent: **IZOHAN Sp. z o.o.** ul. Łużycka 2, 81-963 Gdynia, Polska • tel./fax +48 58 781 45 85 • e-mail: info@izohan.pl • www.izohan.pl
Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku • VIII Wydz. Gospodarczy KRS nr 0000063616 • Kapitał zakładowy 7 772 500,00 PLN • NIP 586-20-73-821, Regon 191528483

aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny (3-5 minut). Po czasie dojrzewania wynoszącym ok. 5 min. materiał należy ponownie wymieszać (ok. 2 min). Zwrócić szczególną uwagę na to, by utwardzacz nie osadził się na ściankach pojemnika. Mieszać bardzo starannie. Dodawać cały utwardzacz. Przy częściowym wykorzystaniu opakowania przestrzegać proporcji mieszania 80:20 (wagowo). Czas zużycia lakieru istotnie zależy od temperatury (max. 60 min.). Po tym czasie **IZOHAN epoxy P-406** nie nadaje się do użycia. Temperatura komponentów podczas mieszania powinna wynosić min. 15^{o}C.

na powłoce z IZOHAN epoxy P-405 wersja z piaskiem

Wymieszany dokładnie lakier **IZOHAN epoxy P-406** rozprowadzić na powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej z niedużym nadmiarem i pozostawić na około 5 minut, by żywica mogła wpenetrować między ziarna piasku. Następnie zebrać nadmiar materiału tak , aby nie pozostawić na powierzchni posadzki kałuż i smug. W razie konieczności powierzchnie przewałkować wałkiem malarskim.

na betonie, innych podłożach mineralnych, powłoka z P-405 wersja bez piasku

na odpowiednio przygotowane podłoże aplikować dobrze wymieszany lakier przy pomocy wałka nylonowego do farb epoksydowych -14 mm.
Nie aplikować wyrobu podczas silnego nasłonecznienia i opadów atmosferycznych.

Właściwości:

- tworzy twardą i wytrzymałą na czynniki mechaniczne powłokę
- bardzo dobrze przyczepny do podłoża, także trudnego (np. płytek ceramicznych)
- odporny na obciążenia punktowe i ciągłe (zarysowania)
- odporny na podwyższona temperaturę (do ok. 120^{o}C), na działanie wody, środków myjących i odkażających oraz na działanie chemikaliów
- odporny na zniszczenia od opon samochodowych
- zapewnia satynowe, bezbarwne wykończenie powierzchni

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji – na paletach, w oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach, w ciepłym miejscu.

Uwagi:

Po zmieszaniu dwóch składników następuje reakcja chemiczna po której zainicjowaniu wyrób musi być zużyty najpóźniej w ciągu 60 min. W przypadku zgęstnienia utwardzacza można go doprowadzić do konsystencji półpłynnej poprzez zanurzenie pojemnika w ciepłej kąpieli. Nakładanie kolejnych warstw farby po okresie dłuższym niż 30 dni winno być poprzedzone odtłuszczeniem i przeszlifowaniem powłoki drobnoziarnistym papierem ściernym lub delikatnym jej przepiaskowaniem, po czym wysuszeniem i odpyleniem. Pomimo dużej odporności na UV należy liczyć się z możliwością pojawienia się odbarwień pod wpływem promieni słonecznych. Przebarwienia nie mają wpływu na właściwości mechaniczne i nie stanowią wady. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23^{o}C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg twardnienia. Narzędzia zabrudzone podczas prac na świeżo można czyścić wodą z detergentem, po zaschnięciu usuwać mechanicznie.

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla budowli o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, udostępniamy naszym Klientom własną fachową służbę doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza instrukcja traci swą ważność.

KT_v.01170209
Producent: **IZOHAN Sp. z o.o.** ul. Łużycka 2, 81-963 Gdynia, Polska • tel./fax +48 58 781 45 85 • e-mail: info@izohan.pl • www.izohan.pl
Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku • VIII Wydz. Gospodarczy KRS nr 0000063616 • Kapitał zakładowy 7 772 500,00 PLN • NIP 586-20-73-821, Regon 191528483