

U-BOOT 103

Masa hybrydowa, poliuretan STP



OPIS WYROBU

Najnowocześniejszy uszczelniając hybrydowy, łączy parametry poliuretanu (kohezja) i silikonu (przyczepność i elastyczność). Dzięki temu połączeniu uzyskujemy wyjątkowo dużą trwałość i elastyczność spoin. Jest przyjazny dla środowiska, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

PRZEZNACZENIE

Wszelkie rodzaje produkcji przemysłowej, specjalistycznych prac montażowych i uszczelniających w budownictwie także w szeroko rozumianym gospodarstwie domowym.

WŁAŚCIWOŚCI

- wysoce trwale elastyczny,
- bez rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonu
- niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów
- obojętny dla styropianu
- odporny na UV i inne czynniki atmosferyczne
- nie spływa, wiąże bezskurczowo
- nie koroduje blach ocynkowanych
- odporny na wodę morską, chlorowaną, pleśń i grzyby
- odporny na drgania, wibracje
- nie wymaga stosowania środków gruntujących
- malowalny
- nie odbarwia marmuru i kamienia

PODŁOŻA

Doskonała przyczepność do większości podłoży (także wilgotnych), w tym: do szkła, ceramiki sanitarnej, budowlanej, stali, aluminium, drewna, korka, MDF, powłok malarskich itd.

ZASTOSOWANIE

- fugowania paneli, progów, parapetów, listew dekoracyjnych, płyt izolacyjnych, korka, szkła

i wełny mineralnej na podłóżach z drewna, płyty wiórowej, tynku, cegły, betonu, metalu, itp.

- fugowanie płyt z kamienia naturalnego (marmur, granit, itp..)
- uszczelnianie wszelkich połączeń elastycznych w konstrukcjach wibrujących

PRZEMYSŁ

Uszczelnienia kontenerów, przemysł chłodniczy przemysł środków transportu, przemysł przetwórczy, motoryzacja (spawy, kołnierze, zgrzewy, listwy maskujące i ozdobne, montaż szyb).

SPOSÓB STOSOWANIA

Podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i wszelkich zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp..):

- podłoża porowate zagruntować
- w przypadku głębokich szczelin użyć sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach
- aby uniknąć zabrudzenia brzegów spoiny, a także w celu uzyskania prostej linii spoiny, osłonić okolice fugi taśmą maskującą, którą usuwa się natychmiast po obróbce fugi
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniając
- temperatura nakładania: od +1°C do +30°C
- fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka
- czyszczenie benzyną lakową bezpośrednio po użyciu

WYDAJNOŚĆ

Spoina 5 x 5 mm – ok 12 mb z kartusza 290 ml

DOKUMENTY ZWIĄZANE

- Posiada atest PZH
- Karta charakterystyki substancji chemicznej

DANE TECHNICZNE

Wiązanie	z wilgocią z powietrza
Skład	hybrydowy MS Polimer- Poliuretan STP
Konsystencja	gęsta, tiksotropowa
Gęstość g/cm ³	1,5
Czas utwardzenia	2 mm / 24 h (20°C, 65% wilg wzgl)
Twardość Shore'a	55
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -40°C do +90°C
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 8339 (%) 140
Moduł elastyczności	ISO 8339 1,0
Max dopuszczalne odkształcenie (%)	20
S _{Ua} przy zerwaniu (Mpa)	1,0 (ISO 8339)
Kolor	ceglasty, biały, brązowy, bezbarwny
Opakowanie	290 ml – plastikowy kartusz
Okres trwałości	12 miesięcy
Przechowywanie	w temp. +5°C do +25°C

ZALECENIA OGÓLNE

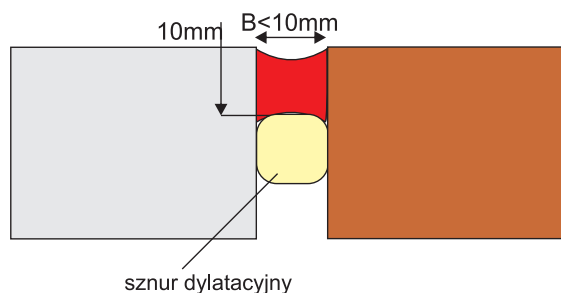
Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, instrukcją producenta oraz właściwymi normami i przepisami BHP. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału, jego zastosowanie do innych celów lub w innych warunkach niż wyżej opisane. Prawidłowe, a co za tym idzie skuteczne stosowanie preparatu nie podlega naszej kontroli tak, więc gwarancją objęta jest tylko jakość dostarczonego wyrobu. Producent ani jego upoważniony przedstawiciel nie może ponosić odpowiedzialności za straty poniesione w skutek nieprawidłowego użycia lub przechowywania produktu. Izolex Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści niniejszej karty wynikających np. ze zmian przepisów, modyfikacji wyrobu, postępu technicznego czy też poszerzenia asortymentu. Pracownicy Firmy Izolex Sp. z o.o. są upoważnieni do przekazywania informacji technicznych tylko i wyłącznie zgodnych z niniejszą kartą techniczną.

Informacje różniące się od informacji zawartych w niniejszej karcie winny być potwierdzone w formie pisemnej. przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy zasięgnąć porady producenta.

Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.

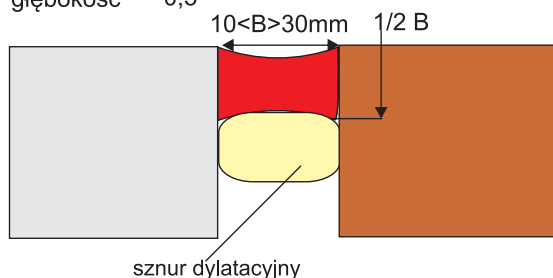
szczeliny o szerokości do 10mm

$$\frac{\text{szerokość}}{\text{głębokość}} = \frac{1}{1}$$



szczeliny o szerokości 10-30 mm

$$\frac{\text{szerokość}}{\text{głębokość}} = \frac{1}{0,5}$$



Wyrób dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.

Skarszewy, dnia 05.08.2015

PRODUCENT

Izolex sp. z o.o.
ul. Górna 5, 83-250 Skarszewy
tel. +48 58 588 22 24, +48 58 560 12 20
tel./fax +48 58 588 03 22
e-mail: biuro@izolex.pl
www.izolex.pl

DORADZTWO TECHNICZNE

e-mail	faks	telefon	GSM
adam.biuro@izolex.pl	58-588-03-22	58-560-12-25	608-583-401
marek.biuro@izolex.pl	58-588-03-22	58-560-12-35	666-073-885