

U-BOOT 101



Masa hybrydowa, poliuretan STP

OPIS WYROBU

Najnowocześniejszy klej-uszczelniający hybrydowy, łączy parametry poliuretanu (kohezja) i silikonu (przyczepność i elastyczność). Dzięki temu połączeniu uzyskujemy wyjątkowo dużą trwałość i elastyczność spoin. Jest przyjazny dla środowiska, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

DANE TECHNICZNE

Wiązanie	z wilgocią z powietrza
Skład	hybrydowy MS Polimer – Poliuretan STP
Konsystencja	gęsta, tiksotropowa
Gęstość g/cm ³	1,05
Czas utwardzenia	2 mm / 24 h (20°C, 65% wilg. wzgl.)
Twardość Shore'a	52
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -40°C do +90°C
Wydłużenie przy zerwaniu	155 (ISO 8339 %), 540 (DIN 53504 %)
Moduł elastyczności	1,6 (ISO 8339); 0,5 (DIN 53504)
Max dopuszczalne odkształcenie (o/o)	20
Siła przy zerwaniu (Mpa)	1,0 (ISO 8339)
Kolor	bezbarny-przezroczysty
Opakowanie	290 ml – plastikowy kartusz
Okres trwałości	12 miesięcy
Przechowywanie	w temp. +5°C do +25°C

PRZEZNACZENIE

Wszelkie rodzaje produkcji przemysłowej, specjalistycznych prac montażowych i uszczelniających w budownictwie także w szeroko rozumianym gospodarstwie domowym.

PODŁOŻA

Doskonała przyczepność do większości podłoży (także wilgotnych), w tym: do szkła, ceramiki sanitarnej, budowlanej, stali, aluminium, drewna, korka, MDF, powłok malarskich itd.

WŁAŚCIWOŚCI

- natychmiastowy chwyt!
- wysoce trwale elastyczny,
- bez rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonu
- niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów,
- odporny na UV i inne czynniki atmosferyczne; nie spływa, wiąże bezskurczowo
- nie koroduje blach ocynkowanych,
- odporny na wodę morską, chlorowaną, pleśń i grzyby
- obojętny dla styropianu,
- odporny na drgania, wibracje
- nie wymaga stosowania środków gruntujących
- malowalny
- nie odbarwia marmuru

ZASTOSOWANIE

- do klejenia i fugowania paneli, progów, parapetów, listew dekoracyjnych, płyt izolacyjnych, korka, szkła i wełny mineralnej na podłożach z drewna, płyty wiórowej, tynku, cegły, betonu, metalu, itp..
 - klejenia i fugowanie płyt z kamienia naturalnego (marmur, granit, itp..)
 - klejenia luster
- połączeń elastycznych w konstrukcjach wibrujących

PRZEMYSŁ

- uszczelnienia kontenerów, przemysł chłodniczy przemysł środków transportu, przemysł przetwórczy, motoryzacja (spawy, kołnierze, zgrzewy, listwy, maskujące i ozdobne, montaż szyb)

SPOSÓB STOSOWANIA

Podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i wszelkich zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp..)

- w przypadku głębokich szczelin użyć sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach aby

uniknąć zabrudzenia brzegów spoiny, a także w celu uzyskania prostej linii spoiny, osłonić okolice fugi taśmą maskującą, którą usuwa się natychmiast po obróbce fugi

- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy
- temperatura nakładania: od +1°C do +30°C
- fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka
- czyszczenie benzyną lakową bezpośrednio po użyciu

WYDAJNOŚĆ

- spoina 5x5 mm – ok 12 mb z kartusza 290 ml

DOKUMENTY ZWIĄZANE

- Posiada atest PZH – Karta charakterystyki substancji chemicznej

Data wydania: 15.08.2011

PRODUCENT

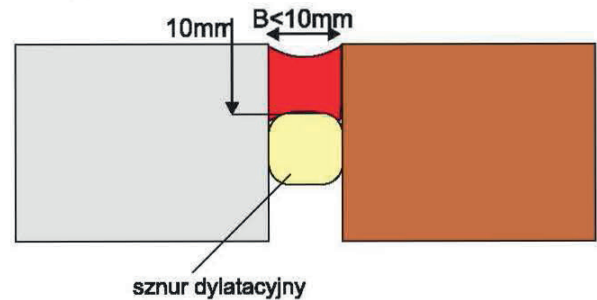
Izolex sp. z o.o.
ul. Górna 5, 83-250 Skarszewy
tel. +48 58 588 22 24, +48 58 560 12 20
tel./fax +48 58 588 03 22
e-mail: biuro@izolex.pl
www.izolex.pl

DORADZTWO TECHNICZNE

e-mail	faks	telefon	GSM
adam.biuro@izolex.pl	58-588-03-22	58-560-12-25	608-583-401
marek.biuro@izolex.pl	58-588-03-22	58-560-12-35	666-073-885

szczeliny o szerokości do 10mm

$$\frac{\text{szerokość}}{\text{głębokość}} = \frac{1}{1}$$



szczeliny o szerokości 10-30 mm

$$\frac{\text{szerokość}}{\text{głębokość}} = \frac{1}{0,5}$$

