

# Askowil



- Masa asfaltowo-kauczukowa
- Klej do pap i wełny mineralnej
- Hydroizolacja

**Askowil** jest gotową do użycia masą bitumiczną wysoko modyfikowaną kauczukiem syntetycznym z dodatkiem żywic. Zapewnia to zwiększenie właściwości klejących oraz przyczepność do różnych podłoży, przy jednoczesnej dużej elastyczności i zdolności niwelowania ruchów podłoża.

Wyrób zawiera rozpuszczalnik organiczny.

## CECHY PRODUKTU

- Modyfikowany kauczukiem SBS
- Plastyczny, również w temperaturach ujemnych
- Niweluje mikropęknięcia podłoża
- O dobrej przyczepności do podłoża
- Odporny na agresywne substancje zawarte w gruncie

## ZASTOSOWANIE

**Askowil** ma zastosowanie do:

przyklejania pap asfaltowych do podłoży, klejenia warstw pap między sobą,

klejenia wełny mineralnej do podłoży,

wykonywania laminatów zbrojonych tkaninami technicznymi,

do samodzielnych, bezspoinowych powłok wodochronnych w budownictwie.

Stosować na zewnątrz budynków.

## DOKUMENTY ODNIESIENIA

- PN-B-24620: 1998 + Az1:2004

## DANE TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny i konsystencja i Lepik barwy czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń, w temp. 23°C ± 2°C łatwo się rozprowadza tworząc powłokę bez pęcherzy

Ilość warstw 2 - 4

Spływność w temp. 60°C ± 2°C przy kącie nachylenia 45° w czasie 5h papy przyklejonej lepikiem Brak przesunięcia papy i brak wycieku lepiku

Giętkość przy przeginaniu na walcu o średnicy 30 mm w temp. -5°C Niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć

Temperatura zapłonu wg Pensky'ego-Martensa Od 31 do 40°C

Zawartość wody Nie więcej niż 0,5%

Zdolność klejenia papy do papy Nie mniej niż 150 N

Zużycie 0,5 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Grubość pojedynczej warstwy 0,45 – 0,9 mm

Czas schnięcia warstwy

- brak brudzenia po 6 godz.
- suchość właściwa 24 godz.
- czas wiązania jako kleju 14 dni dla temperatury powietrza i podłoża 23°C ± 2°C

Pozostałość suchej masy około 75%

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże przewidziane do zabezpieczenia powłoką lub do klejenia papy asfaltowej masą asfaltowo - kauczukową **Askowil** należy wcześniej zagruntować roztworem Izobit SBS Expres lub Izobit Br. Przygotowanie podłoża przeprowadzić zgodnie z wytycznymi zawartymi w karcie technicznej stosowanego roztworu do gruntowania podłoża. Nie dopuszczać do zabrudzenia (zakurzenia) warstwy wytworzonej przez grunt.

Właściwe przygotowanie podłoża ma bardzo duży wpływ na zużycie **Askowilu**, przyczepność powłoki, jej trwałość i jakość.

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

**Askowil** jest gotowy do użycia. Na powierzchni przechowywanego produktu może wydzielić się rozpuszczalnik. Nie świadczy to o wadzie i złej jakości produktu. Przed użyciem należy wyrób wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym do uzyskania jednorodnej masy. Przed stosowaniem produktu w niskiej temperaturze zaleca się doprowadzenie go do temperatury pokojowej.

## WYKONANIE

1. Klejenie pap asfaltowych do podłoża i między sobą Nanieść warstwę **Askowilu** na przygotowane, zagruntowane (na szerokość przyklejanej papy) podłoże betonowe lub na warstwę papy (pokryć masą całą powierzchnię przygotowanego materiału rolowego). Odczekać około 20 min. i rozłożyć następną warstwę papy

dobrze dociskając ją do masy **Askowil**. Należy pamiętać o 10 cm zakładach. Spoiny przesmarować od góry **Askowilem**. Przy klejeniu nowych pap między sobą gruntowanie nie jest wymagane.

## 2. Klejenie wełny mineralnej do podłoża

Przygotowane podłoże oraz wełnę mineralną od strony klejonej zagruntować Izobit SBS Expres lub Izobit Br. Po wyschnięciu gruntu na podłoże nanieść **Askowil** za pomocą pacy zębatej (wykrój zębów 4x4 mm lub większy w zależności od równości podłoża) na całą powierzchnię lub pasami o szerokości około 20 cm w odstępach 15 cm. Odczekać około 15 – 20 min i przykleić wełnę mineralną dociskając ją do podłoża. Obowiązkowo nanieść klej do wełny **Askowil** pod złącza płyt klejonej wełny.

## 3. Wysoko elastyczne laminaty uszczelniające fundamentów,

Na przygotowaną i zagruntowaną powierzchnię nałożyć pierwszą warstwę masy **Askowil** w ilości ok. 0,8 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Po jej wyschnięciu nałożyć drugą warstwę i wtopić w nią włókninę polipropylenową PLANTEX w celu wzmocnienia powłoki. w zależności od obciążenia wodą wtopić w **Askowil** jeszcze jedną lub dwie warstwy włókniny. Każdą kolejną nakładać prostopadłe do poprzedniej, aby uniknąć nieciągłości izolacji. Łączne zużycie masy **Askowil** w tym zastosowaniu wynosi ok. 2,4 – 4,0 kg/m<sup>2</sup> w zależności od typu hydroizolacji (obciążenia wodą).

## 4. Konserwacja pokryć papowych i wykonywanie pokryć na stropodachach betonowych

Na przygotowane podłoże nanieść masę **Askowil**, w co najmniej 2 warstwach. Każdą następną nanosić po wyschnięciu poprzedniej. W miejscach styku połaci dachowej z kominami, murkami przeciwogniowymi lub w miejscach podobnych wzmocnić powłokę wtapiając w masę **Askowil** pasy z włókniny polipropylenowej PLANTEX wywijając je na odpowiednią wysokość. Masę **Askowil** można stosować na pokrycia dachowe o różnym stopniu pochylenia.

Wykonywanie pokryć hydroizolacyjnych stropodachów betonowych polega na nałożeniu minimum 3 warstw masy **Askowil** na warstwie papy podkładowej. W pierwszą należy wtopić siatkę polipropylenową PP, w drugą włókninę polipropylenową PLANTEX. Na ostatnią, świeżą warstwę masy **Askowil** nanieść posypkę papową lub po całkowitym wyschnięciu powłoki nałożyć lakier asfaltowo – aluminiowy Izobit Alu. Pozwoli to na przedłużenie żywotności wykonanego pokrycia (wzmocnienie ochrony przed UV).

## WARUNKI WYKONANIA

Temperatura podłoża i powietrza podczas prowadzonych prac powinna wynosić od +5°C do +35°C. Dopuszcza się stosowanie produktu w temperaturach ujemnych pod warunkiem, że podłoże przed zmrożeniem było suche i jest pozbawione lodu, szronu. Świeżo nałożoną powłokę należy podczas schnięcia chronić przed opadami atmosferycznymi, a również silnym nasłonecznieniem.

Niska temperatura oraz wysoka wilgotność powietrza i podłoża znacznie wydłuża czas wiązania powłoki. Podczas prac z masą asfaltowo-kauczukową **Askowil** zapewnić bardzo dobre przewietrzanie miejsca wykonywania prac.

## NARZĘDZIA

Mieszadło wolnoobrotowe, paca stalowa, kielnia, szczotka dekarcka.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia myć w rozpuszczalnikach organicznych. W przypadku zaschnięcia produktu pozostawić narzędzia w rozpuszczalniku, aż do rozpuszczenia się zabrudzeń.

## SKŁADOWANIE I TRANSPORT

**Askowil** przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Podczas przechowywania i transportu nie dopuszczać do długotrwałego narażenia na oddziaływanie wysokich temperatur, słońca. Produkt nie jest wrażliwy na temperatury ujemne.

## OPAKOWANIA

Wiadro plastikowe: 10; 20 kg

## UWAGI

- Prace prowadzić zgodnie z warunkami technicznymi, instrukcją producenta, normami i właściwymi przepisami BHP.
- Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej wymagane podczas prac z produktami bitumicznymi i rozpuszczalnikami organicznymi.
- Produkt chronić przed dziećmi.
- W razie nietypowych objawów (zawroty głowy wymioty, omdlenia, uczulenia itp.) osobę wyprowadzić z miejsca prowadzenia prac, skontaktować się z lekarzem, pokazać etykietę (opakowanie).
- Przed użyciem zapoznać się ze szczegółowymi warunkami stosowania produktu. W przypadku wątpliwości skontaktować się z producentem.
- Wszystkie parametry techniczne podane w niniejszej karcie technicznej podane zostały dla temperatury powietrza 23°C ± 2°C i wilgotności powietrza około 55%. W innych warunkach czas schnięcia może ulec znacznym zmianą.
- Podane w niniejszej karcie zużycie produktu zależy od przygotowania podłoża.
- Okres przydatności wyrobu wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

## ZALECENIA OGÓLNE

Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału, jego zastosowanie do innych celów lub w innych warunkach niż wyżej opisane. Gwarancją objęta jest tylko jakość dostarczonego wyrobu. Prawidłowe, a co za tym idzie skuteczne stosowanie preparatu nie podlega naszej kontroli. Ani Producent ani jego upoważniony przedstawiciel nie może ponosić odpowiedzialności za straty poniesione wskutek nieprawidłowego użycia lub przechowywania produktu.

Pracownicy firmy upoważnieni są do przekazywania informacji technicznych tylko i wyłącznie zgodnych z niniejszą kartą techniczną. Informacje różniące się od informacji zawartych w niniejszej karcie winny być potwierdzone w formie pisemnej.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy zasięgnąć porady producenta. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.