

# IZOLPOX®

**Dwuskładnikowa,  
bezzroczalnikowa,  
uelastyczniona żywica epoksydowa  
do wykonywania chemoodpornych  
powłok ochronnych  
na powierzchniach betonowych**



## OPIS PRODUKTU

IZOLPOX® jest dwuskładnikową, uelastycznioną, nie zawierającą rozpuszczalników, bezwoną, gotową do użycia po wymieszaniu ze sobą składników A i B żywicą epoksydową. IZOLPOX® przeznaczony jest do wykonywania chemoodpornych wypraw na podłogach betonowych wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych. IZOLPOX® może być stosowany, jako samodzielna powłoka zabezpieczająca lub (co jest zalecane) w zestawie z dwuskładnikowym gruntem epoksydowym IZOLPOX®GRUNT.

## CECHY PRODUKTU

- Chemoodporność klasy XA3
- Odporny w środowisku zakwaszonym do pH 2
- Odporny na wodę basenową i gnojowicę
- Odporny na działanie soli odładowych i wody morskiej
- Zawartość ciał stałych 100%
- Bezwonny
- Wodoszczelny

## ZASTOSOWANIE

Żywica epoksydowa IZOLPOX® jest przeznaczona do samodzielnego lub w zestawie z gruntem IZOLPOX®GRUNT, chemoodpornego zabezpieczenia powierzchni konstrukcji betonowych. IZOLPOX® jest odporny na działanie korozji siarczanowej i powstających w jej wyniku bakterii, oraz produktów procesów sedymentacji. IZOLPOX® między innymi ma zastosowanie na powierzchniach pionowych oraz poziomych we wszelkiego typu otwartych oraz zamkniętych zbiornikach do magazynowania wody oraz mediów agresywnych chemicznie. Obiekty infrastruktury

oczyszczalni ścieków (osadniki, reaktory biologiczne, zbiorniki segmentacyjne – w tym bieżnie i pomosty, piaskowniki, kanały ściekowe), kompostowniki i inne obiekty gospodarki komunalnej i wodno-ściekowej. Instalacje rolnicze (zbiorniki na gnojowicę, szamba, zbiorniki wody użytkowej, retencyjne). Biogazownie (reaktory biologiczne, zbiorniki fermentacyjne, pofermentacyjne oraz zbiorniki magazynowe na metan, laguny, silosy na kiszonki). IZOLPOX® z uwagi na wysoką chemoodporność, wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne i bardzo dobrą przyczepność do podłoża doskonale sprawdza się we wszelkiego rodzaju przemysłowych instalacjach stykających się z agresywnym chemicznie środowiskiem takim jak: oleje, tłuszcze, benzyny, liczne kwasy i zasady. IZOLPOX® można stosować między innymi w przemyśle mleczarskim, przetwórstwa owocowo-warzywnego, przemyśle mięsnym, tłuszczowym, przemyśle chemicznym i paliwowo-energetycznym. Szczegółowe informacje dotyczące chemoodporności powłoki wykonanej z preparatu IZOLPOX® udzielane są na pisemne zapytanie po przeanalizowaniu składu medium, którym podczas eksploatacji obciążona będzie powłoka.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być suche (wilgotność nie wyższa niż 4%), nośne, wolne od tłuszczów, zanieczyszczeń, środków antyadhezyjnych, mlecza cementowego i innych zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność produktu do podłoża. Stare powłoki malarskie, epoksydowe, bitumiczne czy smołowe należy usunąć. Nowe betony lub betony stare po naprawie muszą być związane i wysezonowane. Podłoże nie może być zmrożone, oszronione, nie mogą występować zastoiny wodne. W celu dobrego przygotowania podłoża

zaleca się wykonanie piaskowania, śrutowania lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem (minimum 400 bar). Podłoże przeznaczone do nakładania produktu IZOLPOX® należy odpowiednio wygładzić za pomocą szpachlówki epoksydowej IZOLPOX® lub zaprawy CEMIZOL® REPER HSR 2/5, a w przypadku większych ubytków należy zastosować zaprawę CEMIZOL® REPER HSR 4/60. W przypadku rewitalizacji starych elementów betonowych naprawianych w systemie PCC z uwagi na możliwość występowania podłoża o różnym stopniu wytrzymałości, porowatości i chłonności zalecamy stosowanie epoksydowego preparatu gruntującego IZOLPOX®GRUNT. Zastosowanie epoksydowego preparatu gruntującego IZOLPOX®GRUNT wzmacnia dodatkowo podłoże, doszczelnia oraz poprawia przyczepność powłoki IZOLPOX®, a w konsekwencji podnosi parametry całej powłoki. Wytrzymałość na ścislenie podłoża przeznaczonego do ochrony nie powinna być niższa jak 25,0 MPa, natomiast odporność na zrywanie winna być nie mniejsza jak 1,5 MPa. W przypadku wątpliwości co do jakości betonu należy wykonać badanie przyczepności powłoki do betonu metodą pull off. Podłoże przeznaczone do ochrony należy zabezpieczyć przed kapilarnym podciąganiem wilgoci.

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

IZOLPOX® dostarczany jest w proporcjach wagowych gotowych do wymieszania. W celu przygotowania produktu do nakładania bezpośrednio po otwarciu pojemników należy do żywicy (składnik A) wlewać utwardzacz (składnik B), jednocześnie mieszając składniki ze sobą mieszadłem wolnoobrotowym (250-300 obr./min) przez minimum 5 minut do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po zmieszaniu składników zaleca się przelać wymieszany produkt do innego pojemnika ze względu na pozostawianie niewymieszanej żywicy bezpośrednio przy ściankach naczynia oraz na dnie. Po wygarnięciu wymieszanego produktu z pojemnika zarobowego produkt ponownie wymieszać. Ma to na celu, uniknięcie miejscowego, złego wiązania produktu. Jednorazowo należy przygotować taką ilość produktu, aby wyrobić ją w czasie 30 minut przy temperaturze +20°C. Składniki rozważać w stosunku 3:1 (żywica składnik A: utwardzacz składnik B).

### ■ 1. WYKONANIE POWŁOKI OCHRONNEJ:

IZOLPOX® należy równomiernie nakładać na przygotowane wcześniej podłoże w minimum dwóch warstwach. Kolejne warstwy nakładać prostopadle do warstwy poprzedniej. Dzięki temu eliminuje się przypadkowe nieciągłości powłoki. W celu uniknięcia niedociągnięć zaleca się stosowanie powłoki w dwóch kolorach. Metoda taka pozwala na dokładną kontrolę i ocenę pokrycia powierzchni na etapie

aplikacji. Należy kontrolować grubość warstwy poprzez kontrolę zużycia materiału. Przed nałożeniem kolejnej warstwy poprzednia warstwa musi związać (nie kleić się). Nie należy doprowadzać do ociekania na powierzchniach pionowych i do tworzenia zastoin z żywicy na powierzchniach poziomych. Druga warstwa może być nałożona, w zależności od metody nakładania oraz warunków otoczenia, w ciągu 6 do 24 godzin od naniesienia pierwszej warstwy. Nakładanie powłoki wykonywać można syntetycznym wałkiem malarskim o krótkim włosiu, za pomocą pędzla malarskiego lub metodą natryskową. Do nanoszenia metodą natryskową stosować odpowiednio do nanoszenia żywic epoksydowych urządzenia i dysze.

### ■ 2. WYKONANIE OCHRONNEJ POWŁOKI ANTYPOŚLIZGOWEJ

Na przygotowane podłoże należy nanieść 1 warstwę preparatu IZOLPOX® GRUNT. Grunt epoksydowy należy nakładać równomiernie do momentu widocznego wchłonięcia się preparatu w podłoże i utworzenia się widocznego filmu. Nie należy doprowadzać do tworzenia zastoin preparatu na powierzchni. Po zagruntowaniu należy odczekać kilka minut, a następnie zagruntowaną lepką powierzchnię należy posypać suszonym kruszywem kwarcowym o frakcji od 0,4 mm do 0,8 mm i pozostawić do związania. Po związaniu nadmiar kruszywa usunąć. (zużycie kruszywa 1 do 2 kg/m<sup>2</sup> na 1 warstwę, od 3 do 4 kg/m<sup>2</sup> – całkowite pokrycie) Po całkowitym związaniu powłoki i usunięciu nadmiaru kruszywa nanosimy 1 warstwę żywicy IZOLPOX® i ponownie po odczekaniu kilku minut posypujemy lepką powierzchnię żywicy IZOLPOX® kruszywem kwarcowym. Po całkowitym związaniu powłoki usuwamy nadmiar piasku i ponownie nakładamy 1 warstwę żywicy IZOLPOX®.

### ■ 3. WYKONANIE SZPACHLÓWKI:

W celu przygotowania szpachlówki należy dosypać specjalne włókno polipropylenowe do gotowej – wymieszanej żywicy IZOLPOX® i wymieszać. Włókno polipropylenowe dodajemy w ilości od 1,5% do 5% w stosunku wagowym w zależności od wielkości ubytków w przeznaczony do naprawy powierzchni oraz oczekiwanej konsystencji i lepkości szpachlówki. Szpachlówkę IZOLPOX® najlepiej nanosić na powierzchnię za pomocą pacy gumowej w taki sposób, aby wypełniane były tylko ubytki. Zużycie szpachlówki ok. 1,0 kg / m<sup>2</sup> / 1 mm grubości warstwy. Przed nałożeniem kolejnych warstw poprzednia warstwa musi związać (nie kleić się).

## NARZĘDZIA

Mieszadło wolnoobrotowe, wałek, pędzel, urządzenie natryskowe, pojemnik roboczy, kielnia.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia w czasie prac myć rozpuszczalnikiem organicznym. W przypadku zaschnięcia czyścić mechanicznie. Stosując urządzenia natryskowe, należy unikać przestojów w pracach, a czyszczenie maszyny należy przeprowadzić natychmiast po zakończeniu prac.

## SKŁADOWANIE I TRANSPORT

IZOLPOX® przechowywać i transportować w suchych i chłodnych warunkach. Opakowania chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych (słońce, opady).

## OPAKOWANIA

Wiadro metalowe w kompletach po 2 szt./komplet:

- 30 kg: Składnik A 22,5 kg + Składnik B 7,5 kg

## WARUNKI WYKONANIA

Prace prowadzić w temperaturze powietrza +10°C do +30°C. Temperatura podłoża podczas aplikacji żywicy powinna być wyższa o minimum 3°C od temperatury punktu rosy. Nie należy nakładać preparatu IZOLPOX® podczas występowania takich zjawisk atmosferycznych jak mgła czy deszcz. Jeśli istnieje możliwość wystąpienia opadów, obiekt przeznaczony (powierzchnię) należy zabezpieczyć przed nadmierną wilgotnością (klimatyzować). Nakładanie żywicy IZOLPOX® na zbyt wilgotne podłoże wystawione na bezpośrednie oddziaływanie silnego nasłonecznienia prowadzić może do powstania pęcherzy. Świeżo nałożoną powierzchnię do momentu związania należy chronić przed intensywnym nasłonecznieniem oraz przed opadami i mgłą. W razie potrzeby należy nałożoną powłokę zabezpieczyć – osłonić. Optymalne warunki do aplikacji żywicy IZOLPOX® są wówczas, kiedy temperatura powietrza oraz nakładanego materiału oscyluje w okolicy +20°C.

## UWAGI

- Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej wymagane podczas prac z żywicami epoksydowymi.
- Przed użyciem zapoznać się ze szczegółowymi warunkami stosowania produktu. W przypadku wątpliwości skontaktować się z producentem.
- Wszystkie parametry techniczne podane w niniejszej karcie technicznej podane zostały dla temperatury powietrza +20°C i wilgotności 50%.
- Podane w niniejszej karcie zużycia produktu odnoszą się do prawidłowo przygotowanego, równego podłoża. Jakość przygotowania

podłoża w wymierny sposób wpływa na podane w niniejszej karcie zużycie produktu.

- Zastosowanie epoksydowego preparatu gruntującego IZOLPOX®GRUNT wzmacnia dodatkowo podłoże, doszczelnia, poprawia przyczepność powłoki oraz wydatnie zwiększa wydajność powłoki wykonywanej z żywicy IZOLPOX®.
- Niskie temperatury wydłużają, a wysokie skracają czas wiązania żywicy IZOLPOX®.
- Jeśli w trakcie utwardzania żywicy oddziaływać na nią będą woda i wilgoć lub gdy podczas wiązania zbiegną się w czasie niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza mogą powstać białawe – mętne smugi i przebarwienia. Nie świadczy to o wadzie produktu i nie ma wpływu, na jakość wykonanej powłoki ochronnej.
- Z uwagi na różny stopień agresji chemicznej oraz na skutek oddziaływania promieni słonecznych podczas eksploatacji powłoki mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy. Nie musi to świadczyć o utracie walorów odporności chemicznej czy mechanicznej.
- Powierzchnie zabezpieczone żywicą IZOLPOX® a obciążone mechanicznie czy też chemicznie zaleca się traktować ze szczególną uwagą i poddawać cyklicznym przeglądom.
- Do preparatu nie dodawać żadnych innych substancji.

## DANE TECHNICZNE

Barwa	szara, grafitowa
Stopień połysku	połysk
Baza	żywica epoksydowa
Zawartość rozpuszczalników	brak
Zawartość lotnych związków organicznych	patrz karta charakterystyki produktu
Zawartość ciał stałych	100%
Lepkość	od 4000 do 5000 mPas
Gęstość	około 1,20 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcja mieszania	3:1 (składnik A: składnik B)
Ilość warstw	minimum 2
Zużycie	od 300 do 500 g / m <sup>2</sup> / na 1 warstwę w zależności od chłonności podłoża i jego przygotowania
Grubość powłoki przy 2 warstwach	minimum 600 µm



Czas zużycia preparatu po wymieszaniu	do 30 minut w temperaturze 20°C
Temperatura otoczenia podczas nakładania	od +10°C do +30°C
Wilgotność względna	do 85% (optymalna wilgotność 65%)
Wiązanie	<ul style="list-style-type: none"><li>pyłosuchość – około 6 godzin</li><li>nie klei się – około 12 godzin</li><li>kolejne warstwy – od 12 do 24 godzin</li></ul>
Obciążenie powłoki:	<ul style="list-style-type: none"><li>media nieagresywne (woda): po 24 godzinach</li><li>media agresywne 14 dni</li><li>ruch pieszy: po 7 dniach</li></ul>
Odporność chemiczna powłoki:	do pH 2,0
Odporność powłoki na silną agresję chemiczną	klasa ekspozycji: XA3 PN-EN 13529 dla środowiska XA3 zgodnie z PN-EN 206-1
Odporność na uderzenie	klasa II $\geq 10$ Nm
Odporność na ścieranie po 1000 cyklach ścierania	ubytek masy mniejszy niż 3000 mg ścierania
(test Tabera) zastosowanie koła ścierającego H22 / obciążenie 1000 g / szybkość 60 obrotów / min	$< 0,1$ kg / m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup>
Absorbpcja kapilarna i przepuszczalność wody	klasa A1 (23°) dla zestawu Izolpox Grunt + Izolpox
Zdolność pokrywania rys	$> 100\mu\text{m}$
Przyczepność do betonu	$\geq 2$ MPa
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Sd $> 50$ m dla zestawu Izolpox Grunt + Izolpox
Kompatybilność cieplna. Zerwanie próbki po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 2$ MPa
Metoda nakładania	walek, pędzel, natrysk
Okres przydatności	12 miesięcy od daty produkcji

## DOKUMENTY ODNIESIENIA

- PN-EN 1504-2:2006
- Deklaracja właściwości użytkowych nr 44/2015 z dnia 05-08-2015
- Atest Higieniczny

## ZALECENIA OGÓLNE

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, instrukcją producenta oraz właściwymi normami i przepisami BHP. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału, jego zastosowanie do innych celów lub w innych warunkach niż wyżej opisane. Prawidłowe, a co za tym idzie skuteczne stosowanie preparatu nie podlega naszej kontroli tak, więc gwarancją objęta jest tylko jakość dostarczonego wyrobu. Producent ani jego upoważniony przedstawiciel nie może ponosić odpowiedzialności za straty poniesione w skutek nieprawidłowego użycia lub przechowywania produktu. Izolex Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści niniejszej karty wynikających np. ze zmian przepisów, modyfikacji wyrobu, postępu technicznego czy też poszerzenia asortymentu. Pracownicy Firmy Izolex Sp. z o.o. są upoważnieni do przekazywania informacji technicznych tylko i wyłącznie zgodnych z niniejszą kartą techniczną. Informacje różniące się od informacji zawartych w niniejszej karcie winny być potwierdzone w formie pisemnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy zasięgnąć porady producenta.

Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.

Wyrób dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.

Skarszewy, dnia 05.08.2015

Izolex sp. z o.o.

ul. Górna 5, 83-250 Skarszewy

tel. +48 58 588 22 24, +48 58 560 12 20

tel./fax +48 58 588 03 22

e-mail: [biuro@izolex.pl](mailto:biuro@izolex.pl)

[www.izolex.pl](http://www.izolex.pl)

## DORADZTWO TECHNICZNE

e-mail	faks	telefon	GSM
<a href="mailto:adam.biuro@izolex.pl">adam.biuro@izolex.pl</a>	58-588-03-22	58-560-12-25	608-583-401
<a href="mailto:marek.biuro@izolex.pl">marek.biuro@izolex.pl</a>	58-588-03-22	58-560-12-35	666-073-885

